

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps

Bruchsand 0/4, Splitt 2/4, Splitt 4/8, Splitt 8/11, Splitt 11/16, Splitt 16/22,
Splitt 22/32, Splitt 0/16, Bruchsand 0/2 f16, Bruchsand 0/2 f10,
NG 0/2, G4, IN (Gneis), NG 0/4, G4, IN (Gneis), NG 2/4, G4, IN (Gneis), NG 4/8, G4, IN (Gneis),
NG 8/11, G4, IN (Gneis), NG 11/16, G4, IN (Gneis)

2. Verwendungszweck

Gesteinskörnung für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen gemäß EN 13043 und Bundesabfallwirtschaftsplan BAWP 2017

3. Hersteller

Hasenöhrl GmbH, Wagram 1, 4303 St. Pantaleon
Werk: St. Pantaleon

4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit

System 2+

5. Harmonisierte Norm

EN 13043: 2002 + AC: 2004

Notifizierte Stelle:

Zertifizierungsstelle Oö. Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH
Schirmerstraße 12, 4060 Leonding
Notified body Nr.: 1661:

Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle



Nr. 1661-CPR-0040

6. Erklärte Leistung

Die Leistung der vorstehenden Produkte entsprechen den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von

Herr Panholzer Franz, WPK-Beauftragter

| Wesentliche Merkmale | Leistung | | | | | | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--|
| | Bruchsand 0/4 | Splitt 2/4 | Splitt 4/8 | Splitt 8/11 | Splitt 11/16 | Splitt 16/22 | |
| Kornform, -größe und Rohdichte | | | | | | | |
| 4.1.2 Korngruppen | 0/4 | 2/4 | 4/8 | 8/11 | 11/16 | 16/22 | |
| 4.1.3 Korngrößenverteilung | G _{A90} | G _{C90/15} | |
| 4.1.6 Kornform von groben Gesteinskörnungen | NPD | NPD | S _{I15} | S _{I15} | S _{I15} | S _{I15} | |
| 4.2.7.1 Rohdichte | 2,64-2,70 Mg/m ³ | 2,65-2,71 Mg/m ³ | |
| Reinheit | | | | | | | |
| 4.1.5 Qualität der Feinteile | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| Anteil gebrochener Oberflächen | | | | | | | |
| 4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen in groben Gesteinskörnungen | NPD | NPD | C _{90/1} | C _{90/1} | C _{90/1} | C _{90/1} | |
| Affinität zu bitumenhaltigen Bindemittel | | | | | | | |
| 4.2.11 Affinität von groben Gesteinskörnungen zu bitumenhaltigen Bindemittel | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| Widerstand gegen Zertrümmerung | | | | | | | |
| 4.2.2 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Zertrümmerung | LA ₂₅ | |
| Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiß/Abnutzung | | | | | | | |
| 4.2.3 Widerstand gegen Polieren von groben Gesteinskörnungen für Deckschichten | NPD | PSV ₄₄ | |
| 4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| 4.2.5 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| Widerstand gegen Hitzebeanspruchung | | | | | | | |
| 4.2.10 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | EN 13043: 2002 + AC:2004 |
| Raubbeständigkeit | | | | | | | |
| 4.3.4.1 Dicalciumsilikat-Zerfall von Hochofenstückschlacke | Keine industriell hergestellte | |
| 4.3.4.2 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke | Gesteinskörnung | Gesteinskörnung | Gesteinskörnung | Gesteinskörnung | Gesteinskörnung | Gesteinskörnung | |
| 4.3.4.3 Raumbeständigkeit von Gesteinskörnungen aus Stahlwerksschlacke | | | | | | | |
| Zusammensetzung/Gehalt | | | | | | | |
| 4.3.2 Chemische Zusammensetzung (Petrographie) | quarzitischer Kies | |
| Gefährliche Substanzen: | | | | | | | |
| Abstrahlung von Radioaktivität | unbedeutend | unbedeutend | unbedeutend | unbedeutend | unbedeutend | unbedeutend | |
| Freisetzung von Schwermetallen | unbedeutend | unbedeutend | unbedeutend | unbedeutend | unbedeutend | unbedeutend | |
| Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen | unbedeutend | unbedeutend | unbedeutend | unbedeutend | unbedeutend | unbedeutend | |
| Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen | unbedeutend | unbedeutend | unbedeutend | unbedeutend | unbedeutend | unbedeutend | |
| Frostwiderstand | | | | | | | |
| 4.2.9.2 Frostwiderstand | NPD | F ₁ | |
| Verwitterungsbeständigkeit | | | | | | | |
| 4.2.12 "Sonnenbrand" von Basalt | Kein Basalt | Kein Basalt | Kein Basalt | Kein Basalt | Kein Basalt | Kein Basalt | |
| Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen | | | | | | | |
| 4.2.6 Widerstand von groben Gesteinskörnungen für Deckschichten gegen Abrieb durch Spikereifen | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| Freiwillige Angaben gemäß ÖNORM B 3130 | | | | | | | |
| 4.1.5 Gehalt an Feinteilen | f ₁₆ | f ₁ | |
| 4.1.8 Kantigkeit von feinen Gesteinskörnungen | E _{CS35} | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| 5.3.3.1 Hohlraumgehalt von trocken verdichtetem Füller (Ridgen) | V _{28/38} | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |

| Wesentliche Merkmale | Leistung | | | | | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--|--|--|--|--|--|--|
| | Splitt 22/32 | Splitt 0/16 | Bruchsand 0/2, f16 | Bruchsand 0/2, f10 | | |
| Kornform, -größe und Rohdichte | | | | | | |
| 4.1.2 Korngruppen | 22/32 | 0/16 | 0/2 | 0/2 | | |
| 4.1.3 Korngrößenverteilung | G _c 90/20 | G _A 90 | G _F 85 | G _F 85 | | |
| 4.1.6 Kornform von groben Gesteinskörnungen | S _{I20} | S _{I15} | NPD | NPD | | |
| 4.2.7.1 Rohdichte | 2,65-2,71 Mg/m ³ | 2,65-2,71 Mg/m ³ | 2,63-2,69 Mg/m ³ | 2,62-2,68 Mg/m ³ | | |
| Reinheit | | | | | | |
| 4.1.5 Qualität der Feinteile | NPD | NPD | MB _F 10 | MB _F 10 | | |
| Anteil gebrochener Oberflächen | | | | | | |
| 4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen in groben Gesteinskörnungen | C _{90/1} | C _{90/1} | NPD | NPD | | |
| Affinität zu bitumenhaltigen Bindemittel | | | | | | |
| 4.2.11 Affinität von groben Gesteinskörnungen zu bitumenhaltigen Bindemittel | NPD | NPD | NPD | NPD | | |
| Widerstand gegen Zertrümmerung | | | | | | |
| 4.2.2 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Zertrümmerung | LA ₂₅ | LA ₂₅ | LA ₂₅ | LA ₂₅ | | |
| Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiß/Abnützung | | | | | | |
| 4.2.3 Widerstand gegen Polieren von groben Gesteinskörnungen für Deckschichten | PSV ₄₄ | NPD | NPD | NPD | | |
| 4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb | NPD | NPD | NPD | NPD | | |
| 4.2.5 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß | NPD | NPD | NPD | NPD | | |
| Widerstand gegen Hitzebeanspruchung | | | | | | |
| 4.2.10 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung | NPD | NPD | NPD | NPD | | EN 13043: 2002 + AC:2004 |
| Raumbeständigkeit | | | | | | |
| 4.3.4.1 Dicalciumsilikat-Zerfall von Hochofenstückschlacke | Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung | | |
| 4.3.4.2 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke | | | | | | |
| 4.3.4.3 Raumbeständigkeit von Gesteinskörnungen aus Stahlwerksschlacke | | | | | | |
| Zusammensetzung/Gehalt | | | | | | |
| 4.3.2 Chemische Zusammensetzung (Petrographie) | quarzitischer Kies | quarzitischer Kies | quarzitischer Kies | quarzitischer Kies | | |
| Gefährliche Substanzen: | | | | | | |
| Abstrahlung von Radioaktivität | unbedeutend | unbedeutend | unbedeutend | unbedeutend | | |
| Freisetzung von Schwermetallen | unbedeutend | unbedeutend | unbedeutend | unbedeutend | | |
| Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen | unbedeutend | unbedeutend | unbedeutend | unbedeutend | | |
| Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen | unbedeutend | unbedeutend | unbedeutend | unbedeutend | | |
| Frostwiderstand | | | | | | |
| 4.2.9.2 Frostwiderstand | F ₂ | F ₁ | F ₁ | F ₁ | | |
| Verwitterungsbeständigkeit | | | | | | |
| 4.2.12 "Sonnenbrand" von Basalt | Kein Basalt | Kein Basalt | Kein Basalt | Kein Basalt | | |
| Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen | | | | | | |
| 4.2.6 Widerstand von groben Gesteinskörnungen für Deckschichten gegen Abrieb durch Spikereifen | NPD | NPD | NPD | NPD | | |
| Freiwillige Angaben gemäß ÖNORM B 3130 | | | | | | |
| 4.1.5 Gehalt an Feinteilen | f ₂ | f ₁₀ | f ₁₆ | f ₁₀ | | |
| 4.1.8 Kantigkeit von feinen Gesteinskörnungen | NPD | E _{cs} 35 | E _{cs} 35 | E _{cs} 35 | | |
| 5.3.3.1 Hohlraumgehalt von trocken verdichtetem Füller (Ridgen) | NPD | NPD | V _{28/38} | V _{28/38} | | |

| Wesentliche Merkmale | Leistung | | | | | | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--|---|--|--|--|--|--|--|
| | NG 0/2, G4, IN (Gneis) | NG 0/4, G4, IN (Gneis) | NG 2/4, G4, IN (Gneis) | NG 4/8, G4, IN (Gneis) | NG 8/11, G4, IN (Gneis) | NG 11/16, G4, IN (Gneis) | |
| Kornform, -größe und Rohdichte | | | | | | | EN 13043: 2002 + AC:2004 |
| 4.1.2 Korngruppen | 0/2 | 0/4 | 2/4 | 4/8 | 8/11 | 11/16 | |
| 4.1.3 Korngrößenverteilung | G _F 85 | G _A 90 | G _c 90/20 | G _c 90/20 | G _c 90/20 | G _c 90/20 | |
| 4.1.6 Kornform von groben Gesteinskörnungen | NPD | NPD | NPD | S _I 15 | S _I 15 | S _I 15 | |
| 4.2.7.1 Rohdichte | 2,67-2,73 Mg/m ³ | 2,67-2,73 Mg/m ³ | 2,73-2,79 Mg/m ³ | 2,69-2,75 Mg/m ³ | 2,69-2,75 Mg/m ³ | 2,69-2,75 Mg/m ³ | |
| Reinheit | | | | | | | |
| 4.1.5 Qualität der Feinteile | MB _F 10 | MB _F 10 | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| Anteil gebrochener Oberflächen | | | | | | | |
| 4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen in groben Gesteinskörnungen | NPD | NPD | NPD | C _{100/0} | C _{100/0} | C _{100/0} | |
| Affinität zu bitumenhaltigen Bindemittel | | | | | | | |
| 4.2.11 Affinität von groben Gesteinskörnungen zu bitumenhaltigen Bindemittel | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| Widerstand gegen Zertrümmerung | | | | | | | |
| 4.2.2 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Zertrümmerung | LA ₂₅ | LA ₂₅ | LA ₂₅ | LA ₂₅ | LA ₂₅ | LA ₂₅ | |
| Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiß/Abnutzung | | | | | | | |
| 4.2.3 Widerstand gegen Polieren von groben Gesteinskörnungen für Deckschichten | NPD | NPD | PSV ₄₄ | PSV ₄₄ | PSV ₄₄ | PSV ₄₄ | |
| 4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| 4.2.5 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| Widerstand gegen Hitzebeanspruchung | | | | | | | |
| 4.2.10 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| Raumbeständigkeit | | | | | | | |
| 4.3.4.1 Dicalciumsilikat-Zerfall von Hochofenstückschlacke | Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung | Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung | Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung | Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung | Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung | Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung | |
| 4.3.4.2 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke | | | | | | | |
| 4.3.4.3 Raumbeständigkeit von Gesteinskörnungen aus Stahlwerksschlacke | | | | | | | |
| Zusammensetzung/Gehalt | | | | | | | |
| 4.3.2 Chemische Zusammensetzung (Petrographie) | Gneis | Gneis | Gneis | Gneis | Gneis | Gneis | |
| Gefährliche Substanzen: Abstrahlung von Radioaktivität Freisetzung von Schwermetallen Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen | national für Österreich: gefährliche Substanzen , Umweltverträglichkeit, Qualitätsklasse IN gemäß Bundesabfallwirtschaftsplan BAWP 2017 bzw. DVO eingehalten | | | | | | |
| Frostwiderstand | | | | | | | |
| 4.2.9.2 Frostwiderstand | F ₂ | F ₂ | F ₂ | F ₂ | F ₂ | F ₂ | |
| Verwitterungsbeständigkeit | | | | | | | |
| 4.2.12 "Sonnenbrand" von Basalt | Kein Basalt | Kein Basalt | Kein Basalt | Kein Basalt | Kein Basalt | Kein Basalt | |
| Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen | | | | | | | |
| 4.2.6 Widerstand von groben Gesteinskörnungen für Deckschichten gegen Abrieb durch Spikereifen | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| Freiwillige Angaben gemäß ÖNORM B 3130 | | | | | | | |
| 4.1.5 Gehalt an Feinteilen | f ₁₀ | f ₁₆ | f ₂ | f ₂ | f ₂ | f ₂ | |
| 4.1.8 Kantigkeit von feinen Gesteinskörnungen | E _{CS} 35 | E _{CS} 35 | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| 5.3.3.1 Hohlraumgehalt von trocken verdichtetem Füller (Ridgen) | V _{28/45} | V _{38/45} | NPD | NPD | NPD | NPD | |