

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. EP-AMW / 186 / 2017

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
SMA 11 PmB 45/80-65, S2 GS Ka18
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:
Sortennummer: SM112SNL3
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
ÖNORM EN 13108-5
Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten
für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:
AMW Hasenöhl

Wagram 1
4303 St. Pantaleon
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:
AMW Hasenöhl
Betriebsleiter: Andreas Berkovec
Wagram 1
4303 St. Pantaleon
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 2+
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:
Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr.: 1661
hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

Konformitätsbescheinigung 1661-CPR-0263 für die werkseigene Produktionskontrolle
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische technische Bewertung ausgestellt worden ist:
Nicht zutreffend
9. Erklärte Leistung:
siehe Seite 2
10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

08.Sep.17
Datum

Andreas Berkovec, Betriebsleiter

Unterschrift:



| Wesentliche Merkmale | | Leistung | | |
|--|---------------------------|---------------|-----|------------------------|
| Bindemittelgehalt, löslich | M.-% | 5,2 | - | 5,8 |
| Hohlraumgehalt Marshallprobekörper | V.-% | V_{min} 3,0 | - | V_{max} 5,0 |
| Stabilität Marshallprobekörper | kN | | | KLF |
| Fließwert Marshallprobekörper | mm | | | KLF |
| Marshall-Quotient | KN/mm | | | KLF |
| Fiktiver Hohlraumgehalt | Vol.-% | | | KLF |
| Hohlraumfüllungsgrad | % | | | KLF |
| Wasserempfindlichkeit | % | | | KLF |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung kleines Gerät, Verfahren B | % | | | PRD _{Luft5,0} |
| Bindemittelablauf | M.-% | | | D _{0,6} |
| Bleibende Verformung-Eindringtiefe | mm | | | KLF |
| Bleibende Verformung-max. Zunahme | mm | | | KLF |
| Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe | mm | | | KLF |
| Affinität - Bedeckungsgrad | % | | | ≥ 80 |
| Kornverlust | M.-% | | | KLF |
| Brandverhalten | - | | | A2 _{fl} |
| Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen | % | | | KLF |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen | - | | | KLF |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel | - | | | KLF |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen | % | | | - |
| Gefährliche Substanzen | | | | |
| Im Eluat | pH-Wert | - | | KLF |
| | elektrische Leitfähigkeit | mS/m | | KLF |
| | Chrom (gesamt) | mg/kg TS | | KLF |
| | Kupfer | mg/kg TS | | KLF |
| | Ammonium-N | mg/kg TS | | KLF |
| | Nitrit-N | mg/kg TS | | KLF |
| | Sulfat-SO ₄ | mg/kg TS | | KLF |
| | KW-Index | mg/kg TS | | KLF |
| Gesamtgehalt Σ16 PAK | | mg/kg TS | | KLF |
| Temperatur des Mischgutes | | °C | 150 | - 190 |
| Korngrößenverteilung | | | | |
| Anteil ≤ 45,0 mm | | M.-% | | KLF |
| Anteil ≤ 31,5 mm | | M.-% | | KLF |
| Anteil ≤ 22,4 mm | | M.-% | | KLF |
| Anteil ≤ 16,0 mm | | M.-% | | KLF |
| Anteil ≤ 11,2 mm | | M.-% | 90 | - 100 |
| Anteil ≤ 8,0 mm | | M.-% | 51 | - 63 |
| Anteil ≤ 5,6 mm | | M.-% | | KLF |
| Anteil ≤ 4,0 mm | | M.-% | 28 | - 40 |
| Anteil ≤ 2,0 mm | | M.-% | 20 | - 32 |
| Anteil ≤ 0,5 mm | | M.-% | 10 | - 22 |
| Anteil ≤ 0,063 mm | | M.-% | 5,0 | - 9,0 |