

Hasenöhrl GmbH.

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

EP-AMW / 130 / 2016

Zeichen BER

Datum: 9.Mai 2016

Mischguthersteller: **AMW Hasenöhrl**

Wagram 1
4303 St. Pantaleon

Werk: **AMW Hasenöhrl**

Wagram 1
4303 St. Pantaleon

Mischgutbezeichnung: **AC 22 binder PmB 45/80-65, H1 G4**

Verwendungszweck: Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Grundlagen: ÖNORM EN 13108-20, ÖNORM EN 13108-1, ÖNORM B 3580-1

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

Validierung aus der Produktion

Zusätzliche Angaben zur Erstprüfung:

Probenahme gemäß EN 12697-27

Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut °C: 150-190

Bestimmung des Bindemittelgehaltes: Differenzverfahren

Raumdicke gemäß EN 12697-6: Verfahren B, gesättigte Oberfläche trocken

Rohdicke gemäß EN 12697-5: Verfahren A in Wasser

Verdichtung der Probekörper: C.1.2 Schlagverdichter, 2 x 50 Schläge bei: 135 ± 5 °C

Beständigkeit gegen bleibende Verformung: D.1.6, kleines Gerät, Verfahren B, 60 °C

Diese Ausgabe gilt ab: 9. Mai 2016

Sortennummer: AC2214NL1

Hasenöhrle GmbH.

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

EP-AMW / 130 / 2016

Mischgutbezeichnung: **AC 22 binder PmB 45/80-65, H1 G4**

Bindemittel:			PEN	ERK	Anteil in M.-%
			[mm/10]	[°C]	
Zugabebitumen	PmB 45/80-65	ÖNORM B 3613			4,4
Bindemittelgehalt gem. Sollzusammensetzung				≥ 65	<u>4,4</u>
löslicher Bindemittelgehalt gemäß ÖNORM EN 12697-1					4,2

Zusätze:					Anteil in M.-%
Bezeichnung	Hersteller:				

Gesteinskörnungen:			Zertifikatsnummer	Anteil in M.-%
Handelsbezeichnung, Produktionsstätte				
1 Splitt 0/16, St. Pantaleon			1661-CPR-0040	28,0
2 EBK 0/2, St. Pantaleon/Eizendorf			1661-CPR-0040	10,8
3 Splitt 2/5 gew., St. Pantaleon			1661-CPR-0040	10,0
4 Splitt 4/8 gew., St. Pantaleon			1661-CPR-0040	10,0
5 Splitt 8/11 gew., St. Pantaleon			1661-CPR-0040	12,0
6 Splitt 16/22, St. Pantaleon			1661-CPR-0040	24,8

Summe: 100,0

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse: **G4**

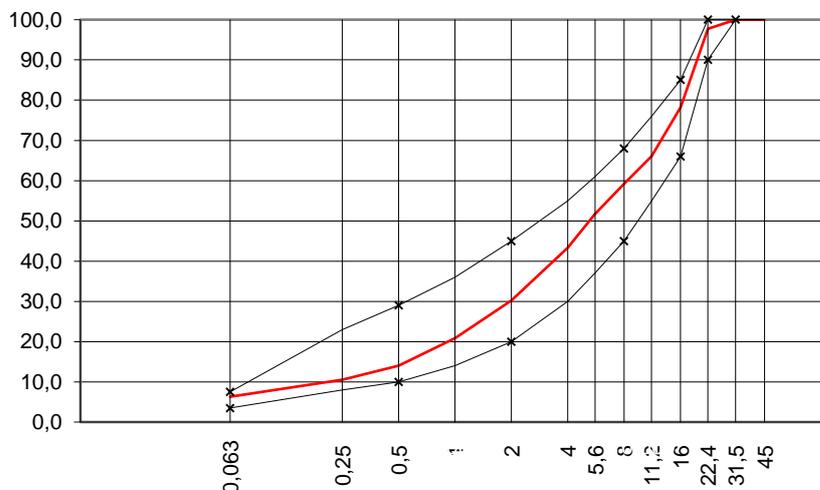
Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut
EP-AMW / 130 / 2016

Sorte	AC 22 binder PmB 45/80-65, H1 G4				Grenzwerte gemäß ÖNORM B 3580-1		Deklarierte Werte für CE-Kennzeichnung	
					min	max	min	max
Kennwerte	Prüfnorm EN	Bez.	Einheit	Prüf-ergebnis				
löslicher Bindemittelgehalt	12697-1	S	M.-%	4,2	3,0		3,9	4,5
Rohdichte des Asphaltmischguts	12697-5	ρ_{mv}	Mg/m ³	2,513				
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	-	Mg/m ³	2,687				
Raumdichte Probekörper	12697-6	ρ_{bssd}	Mg/m ³	2,396				
Hohlraumgehalt Probekörper	12697-8	V_m	V.-%	4,7	3,0	6	3,5	5,5
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	12697-8	VMA	V.-%	14,6				
Auffüllungsgrad	12697-8	VFB	V.-%	68,0				
Marshall Stabilität	12697-34	S	kN	13,0	informativ			
Marshall Fließwert	12697-34	F	mm	3,9	informativ			
proportionale Spurrinntiefe	12697-22	PRD _{Luft}	%	5,0		5,0		5,0
Bindemittelablauf	12697-18	D	%	NPD				
Eindringtiefe	12697-20	I	mm/10	NPD				
max. Zunahme nach 30 Minuten	12697-20	I _{nc}	mm/10	NPD				
Kugeleindrucktiefe	informativ	KE	mm	NPD				
Brandverhalten	13501-1	-	-	NPD				
Affinität	12697-11	-	%	80	80		80	

Siebdurchgang char. Grobsieb		$d_{nomGK-1}$	M.-%	78,2	66	85	73,0	85,0
Siebdurchgang < 2 mm	12697-2	$d_{<2}$	M.-%	30,2	20	45	25,0	37,0
Durchgang < 0,063 mm		$d_{<0,063}$	M.-%	6,3	3,5	7,5	3,5	7,5

teilweise gebrochene Körner		C_c	M.-%	97,7	90			
vollständig gebrochene Körner	933-5	C_{tc}	M.-%	52,4	30			
vollständig gerundete Körner		C_{tr}	M.-%	0,4		1		

Siebgröße mm	Siebdurchgang		
	Prüf-erg. M.-%	min. M.-%	max. M.-%
45,0	100,0	100	100
31,5	100,0	100	100
22,4	97,7	90	100
16,0	78,2	66	85
11,2	66,1	55	76
8,0	59,2	45	68
5,6	51,7	37	61
4,0	43,3	30	55
2,0	30,2	20	45
1,0	20,8	14	36
0,5 ^{a)}	14,0	10	29
0,25	10,5	8	23
0,063	6,3	3,5	7,5



a) charakt. Feinsieb

