

Hasenöhrl GmbH.

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

EP-AMW / 131 / 2018

Zeichen BER

Datum: 26.Juni 2018

Mischguthersteller: **AMW Hasenöhrl**

Wagram 1
4303 St. Pantaleon

Werk: **AMW Hasenöhrl**

Wagram 1
4303 St. Pantaleon

Mischgutbezeichnung: **AC 22 bin PmB 45/80-65, H1 G4 , RA10**

Verwendungszweck: Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Grundlagen: ÖNORM EN 13108-20, ÖNORM EN 13108-1, ÖNORM B 3580-1

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

Statistische Auswertung

Zusätzliche Angaben zur Erstprüfung:

Probenahme gemäß EN 12697-27

Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut °C: 150-190

Bestimmung des Bindemittelgehaltes: Differenzverfahren

Raumdicke gemäß EN 12697-6: Verfahren B, gesättigte Oberfläche trocken

Rohdicke gemäß EN 12697-5: Verfahren A in Wasser

Verdichtung der Probekörper: C.1.2 Schlagverdichter, 2 x 50 Schläge bei: 135 ± 5 °C

Beständigkeit gegen bleibende Verformung: D.1.6, kleines Gerät, Verfahren B, 60 °C

Umweltverträglichkeit gemäß ÖNORM B 3580-1:2009, Tabelle 5, Spalte 4: erfüllt

Diese Ausgabe gilt ab: 26. Juni 2018

Sortennummer: AC2214NL1R10

Hasenöhrle GmbH.

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

EP-AMW / 131 / 2018

Mischgutbezeichnung: **AC 22 bin PmB 45/80-65, H1 G4 , RA10**

Bindemittel:			PEN	ERK	Anteil in M.-%
			[mm/10]	[°C]	
Zugabebitumen	PmB 45/80-65	ÖNORM B 3613		> 80	3,9
Ausbauasphalt				58	0,5
Bindemittelgehalt gem. Sollzusammensetzung				≥ 65	<u>4,4</u>
löslicher Bindemittelgehalt gemäß ÖNORM EN 12697-1					4,2

Zusätze:					Anteil in M.-%
Bezeichnung		Hersteller:			

Gesteinskörnungen:			Zertifikatsnummer	Anteil in M.-%
Handelsbezeichnung, Produktionsstätte				
1 Eigenfüller			---	3,2
2 EBK 0/2, St. Pantaleon			1661-CPR-0040	10,0
3 Splitt 0/16, St. Pantaleon			1661-CPR-0040	29,0
4 Splitt 2/5 gew., St. Pantaleon			1661-CPR-0040	9,8
5 Splitt 4/8 gew., St. Pantaleon			1661-CPR-0040	8,5
6 Splitt 8/11 gew., St. Pantaleon			1661-CPR-0040	5,1
7 Splitt 16/22, St. Pantaleon			1661-CPR-0040	18,0
8 RA 0/16, St. Pantaleon				12,0

Summe: 100,0

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse: **G4**

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

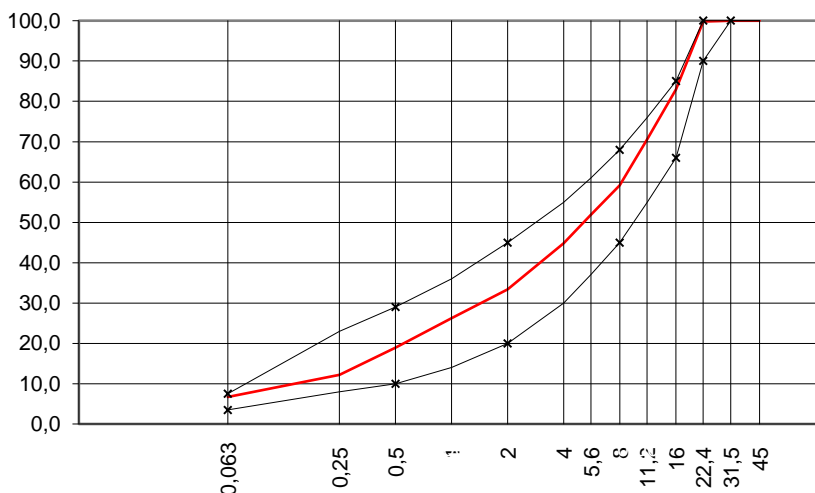
EP-AMW / 131 / 2018

Sorte	AC 22 bin PmB 45/80-65, H1 G4 , RA10				Grenzwerte gemäß ÖNORM B 3580-1		Deklarierte Werte für CE-Kennzeichnung	
					min	max	min	max
Kennwerte	Prüfnorm EN	Bez.	Einheit	Prüf-ergebnis				
löslicher Bindemittelgehalt	12697-1	S	M.-%	4,2	3,0		3,9	4,5
Rohdichte des Asphaltmischguts	12697-5	ρ_{mv}	Mg/m ³	2,521				
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	-	Mg/m ³	2,696				
Raumdichte Probekörper	12697-6	ρ_{bssd}	Mg/m ³	2,420				
Hohlraumgehalt Probekörper	12697-8	V_m	V.-%	4,0	3,0	6,0	3,0	5,0
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	12697-8	VMA	V.-%	14,0				
Auffüllungsgrad	12697-8	VFB	V.-%	71,4				
Marshall Stabilität	12697-34	S	kN	16,4	informativ			
Marshall Fließwert	12697-34	F	mm	3,0	informativ			
proportionale Spurrinntiefe	12697-22	PRD _{Luft}	%	*		5,0		5,0
Bindemittelablauf	12697-18	D	%	NPD				
Eindringtiefe	12697-20	I	mm/10	NPD				
max. Zunahme nach 30 Minuten	12697-20	I _{nc}	mm/10	NPD				
Kugeleindrucktiefe	informativ	KE	mm	NPD				
Brandverhalten	13501-1	-	-	NPD				
Affinität	12697-11	-	%	80	80		80	

Siebdurchgang char. Grobsieb		$d_{nomGK-1}$	M.-%	83,0	66	85	73,0	85,0
Siebdurchgang < 2 mm	12697-2	$d_{<2}$	M.-%	33,4	20	45	27,0	39,0
Durchgang < 0,063 mm		$d_{<0,063}$	M.-%	6,7	3,5	7,5	3,5	7,5

teilweise gebrochene Körner		C_c	M.-%	97,5	90			
vollständig gebrochene Körner	933-5	C_{tc}	M.-%	58,2	30			
vollständig gerundete Körner		C_{tr}	M.-%	0,4		1		

Siebgröße mm	Siebdurchgang		
	Prüf-erg. M.-%	min. M.-%	max. M.-%
45,0	100,0	100	100
31,5	100,0	100	100
22,4	99,8	90	100
16,0	83,0	66	85
11,2	70,6	55	76
8,0	59,2	45	68
5,6	51,9	37	61
4,0	44,8	30	55
2,0	33,4	20	45
1,0	26,2	14	36
0,5 ^{a)}	18,9	10	29
0,25	12,2	8	23
0,063	6,7	3,5	7,5



a) charakt. Feinsieb

* in Arbeit

