

Mischguthersteller: **AMW Hasenöhrl**Wagram 1
4303 St. PantaleonWerk: **AMW Hasenöhrl**Wagram 1
4303 St. PantaleonMischgutbezeichnung: **AC 32 bin PmB 25/55-65, H1 G4 , RA10**

Verwendungszweck: Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Grundlagen: ÖNORM EN 13108-20, ÖNORM EN 13108-1, ÖNORM B 3580-1

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

Statistische Auswertung

Zusätzliche Angaben zur Erstprüfung:

Probenahme gemäß EN 12697-27

Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut °C: 160-200

Bestimmung des Bindemittelgehaltes: Differenzverfahren

Raumdichte gemäß EN 12697-6: Verfahren B, gesättigte Oberfläche trocken

Rohdichte gemäß EN 12697-5: Verfahren A in Wasser

Verdichtung der Probekörper: C.1.2 Schlagverdichter, 2 x 50 Schläge bei: 160 ± 5 °C

Beständigkeit gegen bleibende Verformung: D.1.6, kleines Gerät, Verfahren B, 60 °C

Umweltverträglichkeit gemäß ÖNORM B 3580-1:2009, Tabelle 5, Spalte 4: erfüllt

Diese Ausgabe gilt ab: 2. Mai 2018**Sortennummer: AC3214ML1R10**

Hasenöhrl GmbH.

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

EP-AMW / 154 / 2018

Mischgutbezeichnung: **AC 32 bin PmB 25/55-65, H1 G4 , RA10**

Bindemittel:			PEN	ERK	Anteil in M.-%
			[mm/10]	[°C]	
Zugabebitumen	PmB 25/55-65	ÖNORM B 3613		< 65	3,9
Ausbauasphalt				60	0,4
Bindemittelgehalt gem. Sollzusammensetzung				≥ 65	<u>4,3</u>
löslicher Bindemittelgehalt gemäß ÖNORM EN 12697-1					4,1

Zusätze:			Anteil in M.-%
Bezeichnung	Hersteller:		

Gesteinskörnungen:			Zertifikatsnummer	Anteil in M.-%
Handelsbezeichnung, Produktionsstätte				
1 Eigenfüller			---	2,7
2 Splitt 0/16, St. Pantaleon			1661-CPR-0040	18,0
3 EBK 0/2, St. Pantaleon			1661-CPR-0040	9,0
4 Splitt 2/5 gew., St. Pantaleon			1661-CPR-0040	4,0
5 Splitt 4/8 gew., St. Pantaleon			1661-CPR-0040	9,0
6 Splitt 8/11 gew., St. Pantaleon			1661-CPR-0040	4,0
7 Splitt 11/16, St. Pantaleon			1661-CPR-0040	9,0
8 Splitt 16/22, St. Pantaleon			1661-CPR-0040	13,0
9 Splitt 22/32, St. Pantaleon			1661-CPR-0040	17,0
10 RA 0/16, St. Pantaleon			---	10,0
<u>Summe:</u>				<u>100,0</u>

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse: **G4**

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

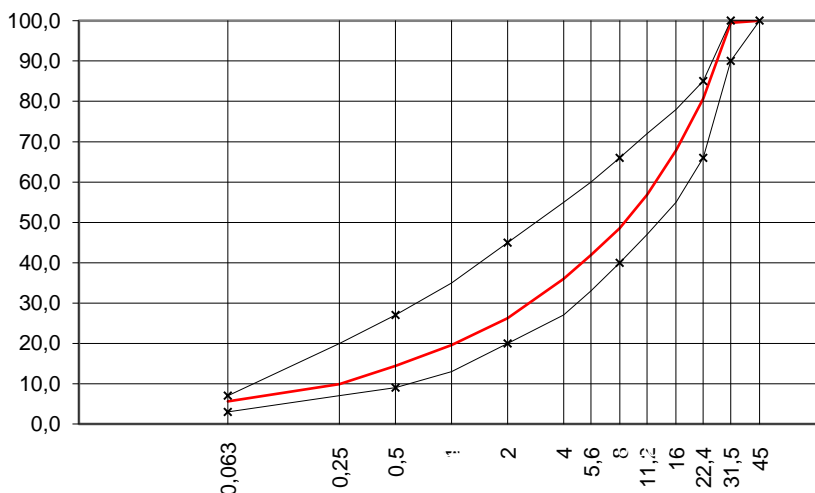
EP-AMW / 154 / 2018

Sorte	AC 32 bin PmB 25/55-65, H1 G4 , RA10				Grenzwerte gemäß ÖNORM B 3580-1		Deklarierte Werte für CE-Kennzeichnung	
					min	max	min	max
Kennwerte	Prüfnorm EN	Bez.	Einheit	Prüf-ergebnis				
löslicher Bindemittelgehalt	12697-1	S	M.-%	4,1	3,0		3,8	4,4
Rohdichte des Asphaltmischguts	12697-5	ρ_{mv}	Mg/m ³	2,522				
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	-	Mg/m ³	2,693				
Raumdichte Probekörper	12697-6	ρ_{bssd}	Mg/m ³	2,422				
Hohlraumgehalt Probekörper	12697-8	V_m	V.-%	4,0	3,0	6	3	5
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	12697-8	VMA	V.-%	13,7				
Auffüllungsgrad	12697-8	VFB	V.-%	71,2				
Marshall Stabilität	12697-34	S	kN	15,3	informativ			
Marshall Fließwert	12697-34	F	mm	4,0	informativ			
proportionale Spurrinntentiefe	12697-22	PRD _{Luft}	%	3,2		5,0		5,0
Bindemittelablauf	12697-18	D	%	NPD				
Eindringtiefe	12697-20	I	mm/10	NPD				
max. Zunahme nach 30 Minuten	12697-20	I _{nc}	mm/10	NPD				
Kugeleindrucktiefe	informativ	KE	mm	NPD				
Brandverhalten	13501-1	-	-	NPD				
Affinität	12697-11	-	%	80	80		80	

Siebdurchgang char. Grobsieb		$d_{nomGK-1}$	M.-%	80,7	66	85	73,0	85,0
Siebdurchgang < 2 mm	12697-2	$d_{<2}$	M.-%	26,2	20	45	21,0	33,0
Durchgang < 0,063 mm		$d_{<0,063}$	M.-%	5,6	3	7	3,0	7,0

teilweise gebrochene Körner		C_c	M.-%	95,0	90			
vollständig gebrochene Körner	933-5	C_{tc}	M.-%	54,4	30			
vollständig gerundete Körner		C_{tr}	M.-%	0,4		1		

Siebgröße mm	Siebdurchgang		
	Prüf-erg. M.-%	min. M.-%	max. M.-%
45,0	100,0	100	100
31,5	99,5	90	100
22,4	80,7	66	85
16,0	67,8	55	78
11,2	56,9	47	72
8,0	48,5	40	66
5,6	41,9	33	60
4,0	36,0	27	55
2,0	26,2	20	45
1,0	19,6	13	35
0,5 ^{a)}	14,4	9	27
0,25	9,9	7	20
0,063	5,6	3	7



a) charakt. Feinsieb

