

Hasenöhrl GmbH.

## Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

**EP-AMW / 157 / 2018**

Zeichen BER

Datum: 25.Juli 2018

Mischguthersteller: **AMW Hasenöhrl**

Wagram 1  
4303 St. Pantaleon

Werk: **AMW Hasenöhrl**

Wagram 1  
4303 St. Pantaleon

Mischgutbezeichnung: **AC 32 bin PmB 25/55-65, H1 G4 Ka20**

Verwendungszweck: Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Grundlagen: ÖNORM EN 13108-20, ÖNORM EN 13108-1, ÖNORM B 3580-1

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

Validierung aus der Produktion

Zusätzliche Angaben zur Erstprüfung:

Probenahme gemäß EN 12697-27

Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut °C: 160-200

Bestimmung des Bindemittelgehaltes: Differenzverfahren

Raumdichte gemäß EN 12697-6: Verfahren B, gesättigte Oberfläche trocken

Rohdichte gemäß EN 12697-5: Verfahren A in Wasser

Verdichtung der Probekörper: C.1.2 Schlagverdichter, 2 x 50 Schläge bei: 160 ± 5 °C

Beständigkeit gegen bleibende Verformung: D.1.6, kleines Gerät, Verfahren B, 60 °C

**Diese Ausgabe gilt ab: 25. Juli 2018**

**Sortennummer: AC3214ML1KA20**

Hasenöhrl GmbH.

## Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

EP-AMW / 157 / 2018

Mischgutbezeichnung: **AC 32 bin PmB 25/55-65, H1 G4 Ka20**

Bindemittel:			PEN	ERK	Anteil in M.-%
			[mm/10]	[°C]	
Zugabebitumen	PmB 25/55-65	ÖNORM B 3613			4,4
Bindemittelgehalt gem. Sollzusammensetzung				≥ 65	4,4
<b>löslicher Bindemittelgehalt gemäß ÖNORM EN 12697-1</b>					<b>4,2</b>

Zusätze:					Anteil in M.-%
Bezeichnung	Hersteller:				
Kalkhydrat	Baumit				2,30

Gesteinskörnungen:			Zertifikatsnummer	Anteil in M.-%
1	Eigenfüller		---	1,4
2	Splitt 0/16, St. Pantaleon		1661-CPR-0040	20,0
3	Splitt 2/5 gew., St. Pantaleon		1661-CPR-0040	11,0
4	Splitt 4/8 gew., St. Pantaleon		1661-CPR-0040	8,0
5	Splitt 8/11 gew., St. Pantaleon		1661-CPR-0040	10,0
6	Splitt 11/16, St. Pantaleon		1661-CPR-0040	7,6
7	Splitt 16/22, St. Pantaleon		1661-CPR-0040	10,0
8	Splitt 22/32, St. Pantaleon		1661-CPR-0040	21,2
9	EBK 0/2, St. Pantaleon		1661-CPR-0040	4,1
<b>Summe:</b>				<b>100,0</b>

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse: **G4**

## Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

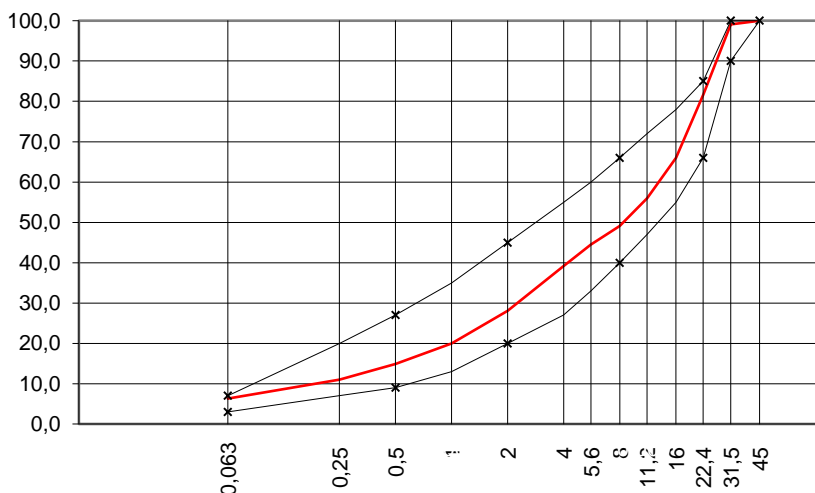
EP-AMW / 157 / 2018

Sorte	AC 32 bin PmB 25/55-65, H1 G4 Ka20				Grenzwerte gemäß ÖNORM B 3580-1		Deklarierte Werte für CE-Kennzeichnung	
					min	max	min	max
Kennwerte	Prüfnorm EN	Bez.	Einheit	Prüf-ergebnis				
löslicher Bindemittelgehalt	12697-1	S	M.-%	<b>4,2</b>	3,0		3,9	4,5
Rohdichte des Asphaltmischguts	12697-5	$\rho_{mv}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,501</b>				
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	-	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,673</b>				
Raumdichte Probekörper	12697-6	$\rho_{bssd}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,413</b>				
Hohlraumgehalt Probekörper	12697-8	$V_m$	V.-%	<b>3,5</b>	3,0	6	3	5
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	12697-8	VMA	V.-%	<b>13,5</b>				
Auffüllungsgrad	12697-8	VFB	V.-%	<b>73,9</b>				
Marshall Stabilität	12697-34	S	kN	<b>15,2</b>	informativ			
Marshall Fließwert	12697-34	F	mm	<b>4,2</b>	informativ			
proportionale Spurrinntentiefe	12697-22	PRD <sub>Luft</sub>	%	<b>3,5</b>		5,0		5,0
Bindemittelablauf	12697-18	D	%	<b>NPD</b>				
Eindringtiefe	12697-20	I	mm/10	<b>NPD</b>				
max. Zunahme nach 30 Minuten	12697-20	I <sub>nc</sub>	mm/10	<b>NPD</b>				
Kugeleindrucktiefe	informativ	KE	mm	<b>NPD</b>				
Brandverhalten	13501-1	-	-	<b>NPD</b>				
Affinität	12697-11	-	%	<b>80</b>	80		80	

Siebdurchgang char. Grobsieb		$d_{nomGK-1}$	M.-%	<b>81,6</b>	66	85	73,0	85,0
Siebdurchgang < 2 mm	12697-2	$d_{<2}$	M.-%	<b>28,1</b>	20	45	22,0	34,0
Durchgang < 0,063 mm		$d_{<0,063}$	M.-%	<b>6,3</b>	3	7	3,0	7,0

teilweise gebrochene Körner		$C_c$	M.-%	<b>95,0</b>	90			
vollständig gebrochene Körner	933-5	$C_{tc}$	M.-%	<b>54,4</b>	30			
vollständig gerundete Körner		$C_{tr}$	M.-%	<b>0,4</b>		1		

Siebgröße mm	Siebdurchgang		
	Prüf-erg. M.-%	min. M.-%	max. M.-%
45,0	<b>100,0</b>	100	100
31,5	<b>99,1</b>	90	100
22,4	<b>81,6</b>	66	85
16,0	<b>66,0</b>	55	78
11,2	<b>56,0</b>	47	72
8,0	<b>49,1</b>	40	66
5,6	<b>44,5</b>	33	60
4,0	<b>39,2</b>	27	55
2,0	<b>28,1</b>	20	45
1,0	<b>20,0</b>	13	35
0,5 <sup>a)</sup>	<b>14,9</b>	9	27
0,25	<b>11,0</b>	7	20
0,063	<b>6,3</b>	3	7



a) charakt. Feinsieb

