

Mischguthersteller: **AMW Hasenöhrl**

Wagram 1
4303 St. Pantaleon

Werk: **AMW Hasenöhrl**

Wagram 1
4303 St. Pantaleon

Mischgutbezeichnung: **AC 8 deck PmB 45/80-65, A1 G2**

Verwendungszweck: Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Grundlagen: ÖNORM EN 13108-20, ÖNORM EN 13108-1, ÖNORM B 3580-1

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

Statistische Auswertung

Zusätzliche Angaben zur Erstprüfung:

Probenahme gemäß EN 12697-27

Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut °C: 150-190

Bestimmung des Bindemittelgehaltes: Differenzverfahren

Raumdicke gemäß EN 12697-6: Verfahren B, gesättigte Oberfläche trocken

Rohdicke gemäß EN 12697-5: Verfahren A in Wasser

Verdichtung der Probekörper: C.1.2 Schlagverdichter, 2 x 50 Schläge bei: 135 ± 5 °C

Diese Ausgabe gilt ab: 3. Juli 2016

Sortennummer: AC0812NL1

Hasenöhrle GmbH.

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

EP-AMW / 17 / 2016

Mischgutbezeichnung: **AC 8 deck PmB 45/80-65, A1 G2**

| | | | | |
|---------------|--------------|--------------|------|----------------|
| Bindemittel: | | PEN | ERK | |
| | | [mm/10] | [°C] | Anteil in M.-% |
| Zugabebitumen | PmB 45/80-65 | ÖNORM B 3613 | | 5,6 |

| | | |
|---|------|------------|
| Bindemittelgehalt gem. Sollzusammensetzung | ≥ 65 | <u>5,6</u> |
| löslicher Bindemittelgehalt gemäß ÖNORM EN 12697-1 | | 5,4 |

| | | | |
|-------------|-------------|--|----------------|
| Zusätze: | | | |
| Bezeichnung | Hersteller: | | Anteil in M.-% |
| Haftmittel | | | 0,01 |

| | | | |
|---------------------------------------|-------------------|--|----------------|
| Gesteinskörnungen: | | | |
| Handelsbezeichnung, Produktionsstätte | Zertifikatsnummer | | Anteil in M.-% |
| 1 EBK 0/2, St. Pantaleon/Eizendorf | 1661-CPR-0040 | | 40,0 |
| 2 Splitt 2/5 gew., St. Pantaleon | 1661-CPR-0040 | | 23,0 |
| 3 Splitt 4/8 gew., St. Pantaleon | 1661-CPR-0040 | | 25,6 |
| 4 Eigenfüller | --- | | 5,8 |

Summe: 100,0

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse: **G2**

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

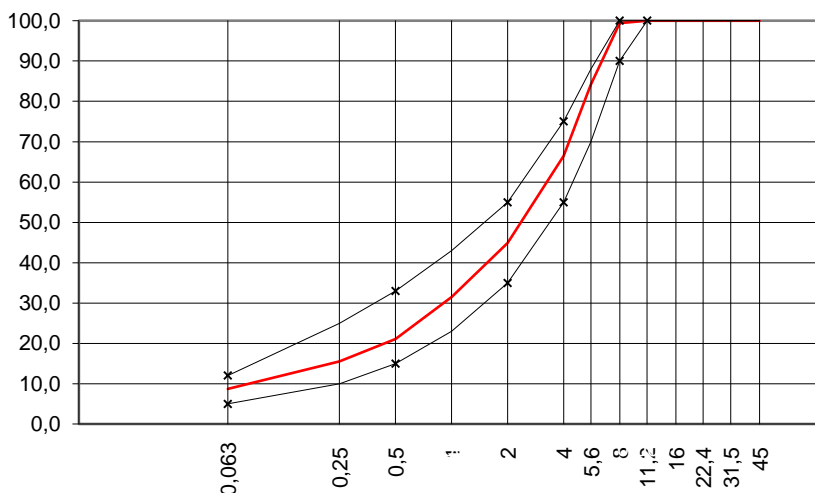
EP-AMW / 17 / 2016

| Sorte | AC 8 deck PmB 45/80-65, A1 G2 | | | | Grenzwerte gemäß ÖNORM B 3580-1 | | Deklarierte Werte für CE-Kennzeichnung | |
|--------------------------------|-------------------------------|---------------|-------------------|------------------------|---------------------------------|-----|--|-----|
| | | | | | min | max | min | max |
| Kennwerte | Prüfnorm EN | Bez. | Einheit | Prüf-ergebnis | | | | |
| löslicher Bindemittelgehalt | 12697-1 | S | M.-% | 5,4 | 3,0 | | 5,1 | 5,7 |
| Rohdichte des Asphaltmischguts | 12697-5 | ρ_{mv} | Mg/m ³ | 2,480 | | | | |
| Rohdichte der Gesteinskörnung | rechnerisch | - | Mg/m ³ | 2,703 | | | | |
| Raumdichte Probekörper | 12697-6 | ρ_{bssd} | Mg/m ³ | 2,399 | | | | |
| Hohlraumgehalt Probekörper | 12697-8 | V_m | V.-% | 3,3 | 1,0 | 4 | 2 | 4 |
| Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst | 12697-8 | VMA | V.-% | 16,0 | | | | |
| Auffüllungsgrad | 12697-8 | VFB | V.-% | 79,6 | | | | |
| Marshall Stabilität | 12697-34 | S | kN | 11,1 | informativ | | | |
| Marshall Fließwert | 12697-34 | F | mm | 3,0 | informativ | | | |
| proportionale Spurrinntentiefe | 12697-22 | PRD_{Luft} | % | NPD | | | | |
| Bindemittelablauf | 12697-18 | D | % | NPD | | | | |
| Eindringtiefe | 12697-20 | I | mm/10 | NPD | | | | |
| max. Zunahme nach 30 Minuten | 12697-20 | I_{nc} | mm/10 | NPD | | | | |
| Kugeleindrucktiefe | informativ | KE | mm | NPD | | | | |
| Brandverhalten | 13501-1 | - | - | A2_{fl} | A2 _{fl} | | | |
| Affinität | 12697-11 | - | % | 80 | 80 | | 80 | |

| | | | | | | | | |
|------------------------------|---------|---------------|------|-------------|----|----|------|------|
| Siebdurchgang char. Grobsieb | | $d_{nomGK-1}$ | M.-% | 66,5 | 55 | 75 | 60,0 | 72,0 |
| Siebdurchgang < 2 mm | 12697-2 | $d_{<2}$ | M.-% | 44,9 | 35 | 55 | 39,0 | 51,0 |
| Durchgang < 0,063 mm | | $d_{<0,063}$ | M.-% | 8,7 | 5 | 12 | 6,5 | 10,5 |

| | | | | | | | | |
|-------------------------------|-------|----------|------|-------------|----|---|--|--|
| teilweise gebrochene Körner | | C_c | M.-% | 99,3 | 90 | | | |
| vollständig gebrochene Körner | 933-5 | C_{tc} | M.-% | 73,7 | 30 | | | |
| vollständig gerundete Körner | | C_{tr} | M.-% | 0,1 | | 1 | | |

| Siebgröße mm | Siebdurchgang | | |
|-------------------|-------------------|--------------|--------------|
| | Prüf-erg. M.-% | min. M.-% | max. M.-% |
| 45,0 | 100,0 | 100 | 100 |
| 31,5 | 100,0 | 100 | 100 |
| 22,4 | 100,0 | 100 | 100 |
| 16,0 | 100,0 | 100 | 100 |
| 11,2 | 100,0 | 100 | 100 |
| 8,0 | 99,4 | 90 | 100 |
| 5,6 | 84,2 | 70 | 88 |
| 4,0 | 66,5 | 55 | 75 |
| 2,0 | 44,9 | 35 | 55 |
| 1,0 | 31,5 | 23 | 43 |
| 0,5 ^{a)} | 21,1 | 15 | 33 |
| 0,25 | 15,5 | 10 | 25 |
| 0,063 | 8,7 | 5 | 12 |



a) charakt. Feinsieb

