

Mischguthersteller: **AMW Hasenöhrl**

Wagram 1
4303 St. Pantaleon

Werk: **AMW Hasenöhrl**

Wagram 1
4303 St. Pantaleon

Mischgutbezeichnung: **AC 16 deck 70/100, A5 G7 , RA20**

Verwendungszweck: Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Grundlagen: ÖNORM EN 13108-20, ÖNORM EN 13108-1, ÖNORM B 3580-1

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

Validierung aus der Produktion

Zusätzliche Angaben zur Erstprüfung:

Probenahme gemäß EN 12697-27
Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut °C: 140-180
Bestimmung des Bindemittelgehaltes: Differenzverfahren
Raumdichte gemäß EN 12697-6: Verfahren B, gesättigte Oberfläche trocken
Rohdichte gemäß EN 12697-5: Verfahren A in Wasser
Verdichtung der Probekörper: C.1.2 Schlagverdichter, 2 x 50 Schläge bei: 135 ± 5 °C
Umweltverträglichkeit gemäß ÖNORM B 3580-1:2009, Tabelle 5, Spalte 4: erfüllt

Diese Ausgabe gilt ab: 27. Juni 2016

Sortennummer: AC1657BL1R20

Hasenöhrle GmbH.

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

EP-AMW / 189 / 2016

Mischgutbezeichnung: **AC 16 deck 70/100, A5 G7 , RA20**

Bindemittel:		PEN	ERK	Anteil in M.-%
		[mm/10]	[°C]	
Zugabebitumen	70/100	ÖNORM EN 12591	43-49	4,3
Ausbauasphalt			61	0,8
Bindemittelgehalt gem. Sollzusammensetzung			43-51	5,0
löslicher Bindemittelgehalt gemäß ÖNORM EN 12697-1				4,9

Zusätze:	Bezeichnung	Hersteller:	Anteil in M.-%
	Haftmittel		0,01

Gesteinskörnungen:	Handelsbezeichnung, Produktionsstätte	Zertifikatsnummer	Anteil in M.-%
	1 EBK 0/2, St. Pantaleon/Eizendorf	1661-CPR-0040	27,0
	2 Splitt 2/5 gew., St. Pantaleon	1661-CPR-0040	7,0
	3 Splitt 4/8 gew., St. Pantaleon	1661-CPR-0040	3,0
	4 Splitt 11/16, St. Pantaleon	1661-CPR-0040	4,0
	5 EBK 4/8, Loja, Persenbeug	0988-CPR-0074	9,0
	6 EBK 8/11, Loja, Persenbeug	0988-CPR-0074	8,0
	7 EBK 11/16, Loja, Persenbeug	0988-CPR-0074	17,0
	8 RA 0/16 U-B, St. Pantaleon	---	20,0

Summe: 100,0

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse: G7

Angegebener PSV-Wert gemäß Herstellererklärung: *PSV₄₄ (angegeben)*

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

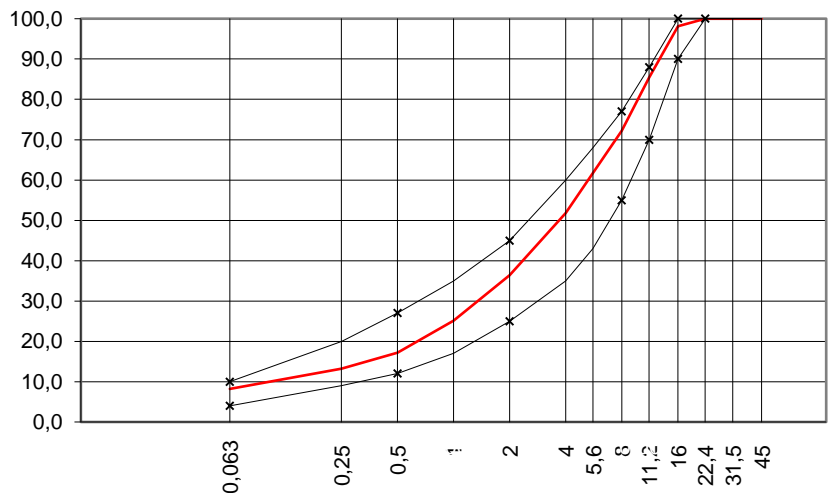
EP-AMW / 189 / 2016

Sorte	AC 16 deck 70/100, A5 G7 , RA20				Grenzwerte gemäß ÖNORM B 3580-1		Deklarierte Werte für CE-Kennzeichnung	
					min	max	min	max
Kennwerte	Prüfnorm EN	Bez.	Einheit	Prüf- ergebnis				
löslicher Bindemittelgehalt	12697-1	S	M.-%	4,9	3,0		4,6	5,2
Rohdichte des Asphaltmischguts	12697-5	ρ_{mv}	Mg/m ³	2,530				
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	-	Mg/m ³	2,741				
Raumdichte Probekörper	12697-6	ρ_{bssd}	Mg/m ³	2,461				
Hohlraumgehalt Probekörper	12697-8	V_m	V.-%	2,7	1,0	4	2	4
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	12697-8	VMA	V.-%	14,6				
Auffüllungsgrad	12697-8	VFB	V.-%	81,3				
Marshall Stabilität	12697-34	S	kN	10,2	informativ			
Marshall Fließwert	12697-34	F	mm	2,6	informativ			
proportionale Spurrinntentiefe	12697-22	PRD_{Luft}	%	NPD				
Bindemittelablauf	12697-18	D	%	NPD				
Eindringtiefe	12697-20	I	mm/10	NPD				
max. Zunahme nach 30 Minuten	12697-20	I_{nc}	mm/10	NPD				
Kugeleindrucktiefe	informativ	KE	mm	NPD				
Brandverhalten	13501-1	-	-	A2_{fl}	A2 _{fl}			
Affinität	12697-11	-	%	80	80		80	

Siebdurchgang char. Grobsieb		$d_{nomGK-1}$	M.-%	85,4	70	88	76,0	88,0
Siebdurchgang < 2 mm	12697-2	$d_{<2}$	M.-%	36,4	25	45	30,0	42,0
Durchgang < 0,063 mm		$d_{<0,063}$	M.-%	8,2	4	10	6,0	10,0

teilweise gebrochene Körner		C_c	M.-%	100,0	100			
vollständig gebrochene Körner	933-5	C_{tc}	M.-%	91,3	90			
vollständig gerundete Körner		C_{tr}	M.-%	0,0				

Siebgröße mm	Siebdurchgang		
	Prüf- erg. M.-%	min. M.-%	max. M.-%
45,0	100,0	100	100
31,5	100,0	100	100
22,4	100,0	100	100
16,0	98,1	90	100
11,2	85,4	70	88
8,0	72,2	55	77
5,6	61,7	43	68
4,0	51,8	35	60
2,0	36,4	25	45
1,0	25,1	17	35
0,5 ^{a)}	17,2	12	27
0,25	13,2	9	20
0,063	8,2	4	10



a) charakt. Feinsieb

