

Zeichen BER

Datum: 18.März 2016

Mischguthersteller: **AMW Hasenöhrl**Wagram 1  
4303 St. PantaleonWerk: **AMW Hasenöhrl**Wagram 1  
4303 St. PantaleonMischgutbezeichnung: **AC 8 deck 70/100, A7 G8 WU**

Verwendungszweck: Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Grundlagen: ÖNORM EN 13108-20, ÖNORM EN 13108-1, ÖNORM B 3580-1

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

Validierung aus der Produktion

Zusätzliche Angaben zur Erstprüfung:

Probenahme gemäß EN 12697-27

Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut °C: 140-180

Bestimmung des Bindemittelgehaltes: Differenzverfahren

Raumdichte gemäß EN 12697-6: Verfahren B, gesättigte Oberfläche trocken

Rohdichte gemäß EN 12697-5: Verfahren A in Wasser

Verdichtung der Probekörper: C.1.2 Schlagverdichter, 2 x 50 Schläge bei: 135 ± 5 °C

**Diese Ausgabe gilt ab: 18. März 2016****Sortennummer: AC0878BL1**

Hasenöhrle GmbH.

## Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

EP-AMW / 195 / 2016

Mischgutbezeichnung: **AC 8 deck 70/100, A7 G8 WU**

Bindemittel:		PEN [mm/10]	ERK [°C]	Anteil in M.-%
Zugabebitumen	70/100	ÖNORM EN 12591		5,8

Bindemittelgehalt gem. Sollzusammensetzung	43-51	5,8
<b>löslicher Bindemittelgehalt gemäß ÖNORM EN 12697-1</b>		<b>5,6</b>

Zusätze:	Bezeichnung	Hersteller:	Anteil in M.-%
----------	-------------	-------------	----------------

Gesteinskörnungen:	Handelsbezeichnung, Produktionsstätte	Zertifikatsnummer	Anteil in M.-%
1	Eigenfüller	---	9,5
2	EBK 0/2, Eitzendorf	1661-CPR-0040	41,0
3	Splitt 2/5 gew., St. Pantaleon	1661-CPR-0040	20,5
4	Splitt 4/8 gew., St. Pantaleon	1661-CPR-0040	23,2

---

Summe: 100,0

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse: **G8**

## Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

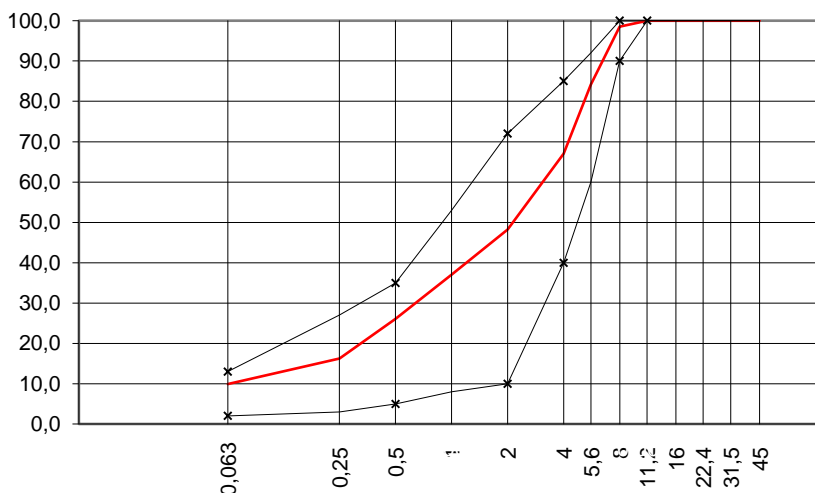
## EP-AMW / 195 / 2016

Sorte	AC 8 deck 70/100, A7 G8 WU				Grenzwerte gemäß ÖNORM B 3580-1		Deklarierte Werte für CE-Kennzeichnung	
					min	max	min	max
Kennwerte	Prüfnorm EN	Bez.	Einheit	Prüf-ergebnis				
löslicher Bindemittelgehalt	12697-1	S	M.-%	<b>5,6</b>	3,0		5,3	5,9
Rohdichte des Asphaltmischguts	12697-5	$\rho_{mv}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,436</b>				
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	-	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,657</b>				
Raumdichte Probekörper	12697-6	$\rho_{bssd}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,391</b>				
Hohlraumgehalt Probekörper	12697-8	$V_m$	V.-%	<b>1,8</b>	0,5	14	1	3
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	12697-8	VMA	V.-%	<b>15,0</b>				
Auffüllungsgrad	12697-8	VFB	V.-%	<b>87,7</b>				
Marshall Stabilität	12697-34	S	kN	<b>9,5</b>	informativ			
Marshall Fließwert	12697-34	F	mm	<b>3,0</b>	informativ			
proportionale Spurrinntiefe	12697-22	$PRD_{Luft}$	%	<b>NPD</b>				
Bindemittelablauf	12697-18	D	%	<b>NPD</b>				
Eindringtiefe	12697-20	I	mm/10	<b>NPD</b>				
max. Zunahme nach 30 Minuten	12697-20	$I_{nc}$	mm/10	<b>NPD</b>				
Kugeleindrucktiefe	informativ	KE	mm	<b>NPD</b>				
Brandverhalten	13501-1	-	-	<b>NPD</b>				
Affinität	12697-11	-	%	<b>80</b>	80		80	

Siebdurchgang char. Grobsieb		$d_{nomGK-1}$	M.-%	<b>67,0</b>	40	85	61,0	73,0
Siebdurchgang < 2 mm	12697-2	$d_{<2}$	M.-%	<b>48,2</b>	10	72	42,0	54,0
Durchgang < 0,063 mm		$d_{<0,063}$	M.-%	<b>9,9</b>	2	13	8,0	12,0

teilweise gebrochene Körner		$C_c$	M.-%	<b>100,0</b>	90			
vollständig gebrochene Körner	933-5	$C_{tc}$	M.-%	<b>63,0</b>	30			
vollständig gerundete Körner		$C_{tr}$	M.-%	<b>0,0</b>		1		

Siebgröße mm	Siebdurchgang		
	Prüf-erg. M.-%	min. M.-%	max. M.-%
45,0	<b>100,0</b>	100	100
31,5	<b>100,0</b>	100	100
22,4	<b>100,0</b>	100	100
16,0	<b>100,0</b>	100	100
11,2	<b>100,0</b>	100	100
8,0	<b>98,5</b>	90	100
5,6	<b>84,2</b>	60	92
4,0	<b>67,0</b>	40	85
2,0	<b>48,2</b>	10	72
1,0	<b>37,0</b>	8	53
0,5 <sup>a)</sup>	<b>26,1</b>	5	35
0,25	<b>16,2</b>	3	27
0,063	<b>9,9</b>	2	13



a) charakt. Feinsieb

