

Mischguthersteller: **AMW Hasenöhrl**Wagram 1  
4303 St. PantaleonWerk: **AMW Hasenöhrl**Wagram 1  
4303 St. PantaleonMischgutbezeichnung: **AC 22 deck PmB 45/80-65, A1 G2**

Verwendungszweck: Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Grundlagen: ÖNORM EN 13108-20, ÖNORM EN 13108-1, ÖNORM B 3580-1

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

Validierung aus der Produktion

Zusätzliche Angaben zur Erstprüfung:

Probenahme gemäß EN 12697-27

Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut °C: 150-190

Bestimmung des Bindemittelgehaltes: Differenzverfahren

Raumdichte gemäß EN 12697-6: Verfahren B, gesättigte Oberfläche trocken

Rohdichte gemäß EN 12697-5: Verfahren A in Wasser

Verdichtung der Probekörper: C.1.2 Schlagverdichter, 2 x 50 Schläge bei: 135 ± 5 °C

**Diese Ausgabe gilt ab: 5. Dezember 2016****Sortennummer: AC2212NL1**

Hasenöhrle GmbH.

## Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

EP-AMW / 197 / 2016

Mischgutbezeichnung: **AC 22 deck PmB 45/80-65, A1 G2**

Bindemittel:			PEN	ERK	Anteil in M.-%
			[mm/10]	[°C]	
Zugabebitumen	PmB 45/80-65	ÖNORM B 3613			4,5
Bindemittelgehalt gem. Sollzusammensetzung				≥ 65	4,5
<b>löslicher Bindemittelgehalt gemäß ÖNORM EN 12697-1</b>					<b>4,4</b>

Zusätze:		Hersteller:	Anteil in M.-%
Bezeichnung	Haftmittel		
			0,01

Gesteinskörnungen:		Zertifikatsnummer	Anteil in M.-%
Handelsbezeichnung, Produktionsstätte			
1 Eigenfüller		---	3,5
2 EBK 0/2, St. Pantaleon/Eizendorf		1661-CPR-0040	35,0
3 Splitt 2/5 gew., St. Pantaleon		1661-CPR-0040	9,0
4 Splitt 4/8 gew., St. Pantaleon		1661-CPR-0040	10,0
5 Splitt 8/11 gew., St. Pantaleon		1661-CPR-0040	8,0
6 Splitt 11/16, St. Pantaleon		1661-CPR-0040	10,0
7 Splitt 16/22, St. Pantaleon		1661-CPR-0040	20,0

---

Summe: 100,0

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse: **G2**

## Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

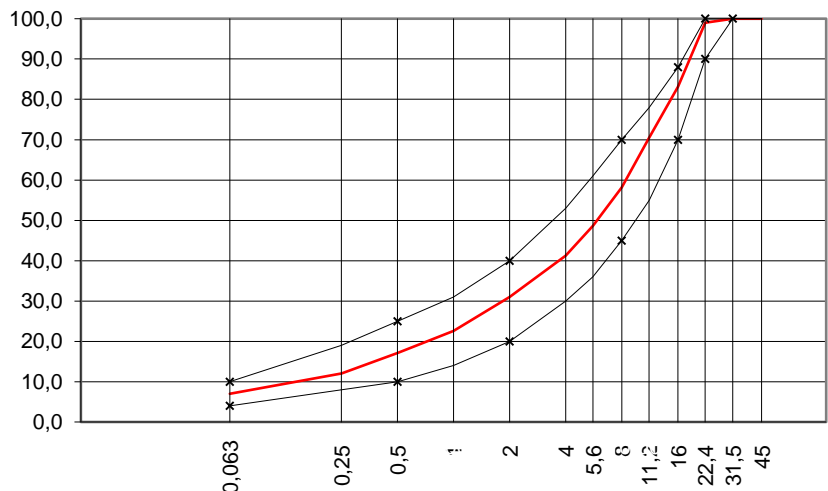
EP-AMW / 197 / 2016

Sorte	AC 22 deck PmB 45/80-65, A1 G2				Grenzwerte gemäß ÖNORM B 3580-1		Deklarierte Werte für CE-Kennzeichnung	
					min	max	min	max
Kennwerte	Prüfnorm EN	Bez.	Einheit	Prüf- ergebnis				
löslicher Bindemittelgehalt	12697-1	S	M.-%	<b>4,4</b>	3,0		<b>4,1</b>	<b>4,7</b>
Rohdichte des Asphaltmischguts	12697-5	$\rho_{mv}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,509</b>				
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	-	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,691</b>				
Raumdichte Probekörper	12697-6	$\rho_{bssd}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,410</b>				
Hohlraumgehalt Probekörper	12697-8	$V_m$	V.-%	<b>3,9</b>	1,5	5	3	5
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	12697-8	VMA	V.-%	<b>14,4</b>				
Auffüllungsgrad	12697-8	VFB	V.-%	<b>72,6</b>				
Marshall Stabilität	12697-34	S	kN	<b>12,2</b>	informativ			
Marshall Fließwert	12697-34	F	mm	<b>3,0</b>	informativ			
proportionale Spurrinntiefe	12697-22	PRD <sub>Luft</sub>	%	<b>NPD</b>				
Bindemittelablauf	12697-18	D	%	<b>NPD</b>				
Eindringtiefe	12697-20	I	mm/10	<b>NPD</b>				
max. Zunahme nach 30 Minuten	12697-20	I <sub>nc</sub>	mm/10	<b>NPD</b>				
Kugeleindrucktiefe	informativ	KE	mm	<b>NPD</b>				
Brandverhalten	13501-1	-	-					
Affinität	12697-11	-	%	<b>80</b>	80		80	

Siebdurchgang char. Grobsieb		$d_{nomGK-1}$	M.-%	<b>83,1</b>	70	88	76,0	88,0
Siebdurchgang < 2 mm	12697-2	$d_{<2}$	M.-%	<b>31,0</b>	20	40	25,0	37,0
Durchgang < 0,063 mm		$d_{<0,063}$	M.-%	<b>7,0</b>	4	10	4,0	9,0

teilweise gebrochene Körner		$C_c$	M.-%	<b>96,1</b>	90			
vollständig gebrochene Körner	933-5	$C_{tc}$	M.-%	<b>59,4</b>	30			
vollständig gerundete Körner		$C_{tr}$	M.-%	<b>0,2</b>		1		

Siebgröße mm	Siebdurchgang		
	Prüf- erg. M.-%	min. M.-%	max. M.-%
45,0	<b>100,0</b>	100	100
31,5	<b>100,0</b>	100	100
22,4	<b>99,0</b>	90	100
16,0	<b>83,1</b>	70	88
11,2	<b>70,5</b>	55	78
8,0	<b>58,1</b>	45	70
5,6	<b>48,6</b>	36	61
4,0	<b>41,2</b>	30	53
2,0	<b>31,0</b>	20	40
1,0	<b>22,6</b>	14	31
0,5 <sup>a)</sup>	<b>17,1</b>	10	25
0,25	<b>12,0</b>	8	19
0,063	<b>7,0</b>	4	10



a) charakt. Feinsieb

