

Mischguthersteller: **AMW Hasenöhrl**Wagram 1
4303 St. PantaleonWerk: **AMW Hasenöhrl**
Wagram 1
4303 St. PantaleonMischgutbezeichnung: **AC 22 deck 70/100, A5 G9 , RA25**

Verwendungszweck: Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Grundlagen: ÖNORM EN 13108-20, ÖNORM EN 13108-1, ÖNORM B 3580-1

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

Validierung aus der Produktion

Zusätzliche Angaben zur Erstprüfung:

Probenahme gemäß EN 12697-27

Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut °C: 140-180

Bestimmung des Bindemittelgehaltes: Differenzverfahren

Raumdichte gemäß EN 12697-6: Verfahren B, gesättigte Oberfläche trocken

Rohdichte gemäß EN 12697-5: Verfahren A in Wasser

Verdichtung der Probekörper: C.1.2 Schlagverdichter, 2 x 50 Schläge bei: 135 ± 5 °C

Umweltverträglichkeit gemäß ÖNORM B 3580-1:2009, Tabelle 5, Spalte 4: erfüllt

Diese Ausgabe gilt ab: 3. April 2017**Sortennummer: AC2259BL1R25**

Hasenöhrle GmbH.

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

EP-AMW / 198 / 2017

Mischgutbezeichnung: **AC 22 deck 70/100, A5 G9 , RA25**

Bindemittel:		PEN	ERK	Anteil in M.-%
		[mm/10]	[°C]	
Zugabebitumen	70/100	ÖNORM EN 12591	43-50	3,6
Ausbauasphalt			58	0,7
Bindemittelgehalt gem. Sollzusammensetzung			43-51	4,3
löslicher Bindemittelgehalt gemäß ÖNORM EN 12697-1				4,2

Zusätze:

Bezeichnung	Hersteller:	Anteil in M.-%
Haftmittel		0,01

Gesteinskörnungen:

Handelsbezeichnung, Produktionsstätte	Zertifikatsnummer	Anteil in M.-%
1 Splitt 0/16, St. Pantaleon	1661-CPR-0040	20,0
2 EBK 0/2, St. Pantaleon/Eizendorf	1661-CPR-0040	5,0
3 Splitt 2/5 gew., St. Pantaleon	1661-CPR-0040	7,0
4 Splitt 4/8 gew., St. Pantaleon	1661-CPR-0040	6,0
5 Splitt 8/11 gew., St. Pantaleon	1661-CPR-0040	4,8
6 Splitt 11/16, St. Pantaleon	1661-CPR-0040	4,9
7 Splitt 16/22, St. Pantaleon	1661-CPR-0040	23,0
8 RA 0/16, St. Pantaleon (0/8 15 %-Kaltzugabe; 8/16 10%-Warmzugabe)		25,0

Summe: 100,0

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse: **G9**

Angegebener PSV-Wert gemäß Herstellererklärung: *PSV₄₀ (angegeben)*

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

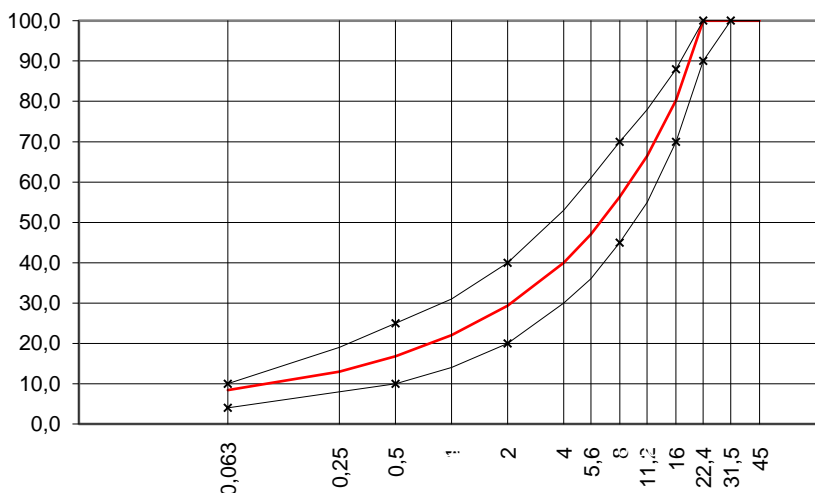
EP-AMW / 198 / 2017

Sorte	AC 22 deck 70/100, A5 G9 , RA25				Grenzwerte gemäß ÖNORM B 3580-1		Deklarierte Werte für CE-Kennzeichnung	
					min	max	min	max
Kennwerte	Prüfnorm EN	Bez.	Einheit	Prüf-ergebnis				
löslicher Bindemittelgehalt	12697-1	S	M.-%	4,2	3,0		3,9	4,5
Rohdichte des Asphaltmischguts	12697-5	ρ_{mv}	Mg/m ³	2,530				
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	-	Mg/m ³	2,707				
Raumdichte Probekörper	12697-6	ρ_{bssd}	Mg/m ³	2,467				
Hohlraumgehalt Probekörper	12697-8	V_m	V.-%	2,5	0,5	4	2	4
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	12697-8	VMA	V.-%	12,7				
Auffüllungsgrad	12697-8	VFB	V.-%	80,4				
Marshall Stabilität	12697-34	S	kN	11,0	informativ			
Marshall Fließwert	12697-34	F	mm	3,3	informativ			
proportionale Spurrinntentiefe	12697-22	PRD _{Luft}	%	NPD				
Bindemittelablauf	12697-18	D	%	NPD				
Eindringtiefe	12697-20	I	mm/10	NPD				
max. Zunahme nach 30 Minuten	12697-20	I _{nc}	mm/10	NPD				
Kugeleindrucktiefe	informativ	KE	mm	NPD				
Brandverhalten	13501-1	-	-	NPD				
Affinität	12697-11	-	%	80	80		80	

Siebdurchgang char. Grobsieb		$d_{nomGK-1}$	M.-%	80,3	70	88	75,0	87,0
Siebdurchgang < 2 mm	12697-2	$d_{<2}$	M.-%	29,3	20	40	23,0	35,0
Durchgang < 0,063 mm		$d_{<0,063}$	M.-%	8,4	4	10	6,0	10,0

teilweise gebrochene Körner		C_c	M.-%	93,5	50			
vollständig gebrochene Körner	933-5	C_{tc}	M.-%	NPD				
vollständig gerundete Körner		C_{tr}	M.-%	NPD				

Siebgröße mm	Siebdurchgang		
	Prüf-erg. M.-%	min. M.-%	max. M.-%
45,0	100,0	100	100
31,5	100,0	100	100
22,4	100,0	90	100
16,0	80,3	70	88
11,2	66,5	55	78
8,0	56,3	45	70
5,6	47,0	36	61
4,0	40,0	30	53
2,0	29,3	20	40
1,0	22,0	14	31
0,5 ^{a)}	16,8	10	25
0,25	13,0	8	19
0,063	8,4	4	10



a) charakt. Feinsieb

