

Zeichen BER
Datum: 13.Juli 2015

Mischguthersteller: **AMW Hasenöhrl**

Wagram 1
4303 St. Pantaleon

Werk: **AMW Hasenöhrl**
Wagram 1
4303 St. Pantaleon

Mischgutbezeichnung: **PA 11 PmB 45/80-65, P4 G1**

Verwendungszweck: Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Grundlagen: ÖNORM EN 13108-20, ÖNORM EN 13108-7, ÖNORM B 3586-1

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

Validierung aus der Produktion

Zusätzliche Angaben zur Erstprüfung:

Probenahme gemäß EN 12697-27
Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut °C: 150-190
Bestimmung des Bindemittelgehaltes: Differenzverfahren
Raumdichte gemäß EN 12697-6: Verfahren D, Raumdichte durch Ausmessen
Rohdichte gemäß EN 12697-5: Verfahren A in Wasser
Verdichtung der Probekörper: C.1.2 Schlagverdichter, 2 x 50 Schläge bei: 135 ± 5 °C

Diese Ausgabe gilt ab: 13. Juli 2015

Sortennummer: PA1141NL3

Hasenöhrle GmbH.

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

EP-AMW / 218 / 2015

Mischgutbezeichnung: **PA 11 PmB 45/80-65, P4 G1**

Bindemittel:		PEN [mm/10]	ERK [°C]	Anteil in M.-%	
Zugabebitumen	PmB 45/80-65	ÖNORM B 3613		3,3	
Bindemittelgehalt gem. Sollzusammensetzung				≥ 65	3,3
löslicher Bindemittelgehalt gemäß ÖNORM EN 12697-1					3,2

Zusätze:	Bezeichnung	Hersteller:	Anteil in M.-%
	Viatop Prämium	Rettenmaier & Söhne	0,10

Gesteinskörnungen:	Handelsbezeichnung, Produktionsstätte	Zertifikatsnummer	Anteil in M.-%
	1 Eigenfüller	---	3,5
	2 EBK 8/11, Loja, Persenbeug	0988-CPR-0074	93,1

Summe: 100,0

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse: **G1**

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

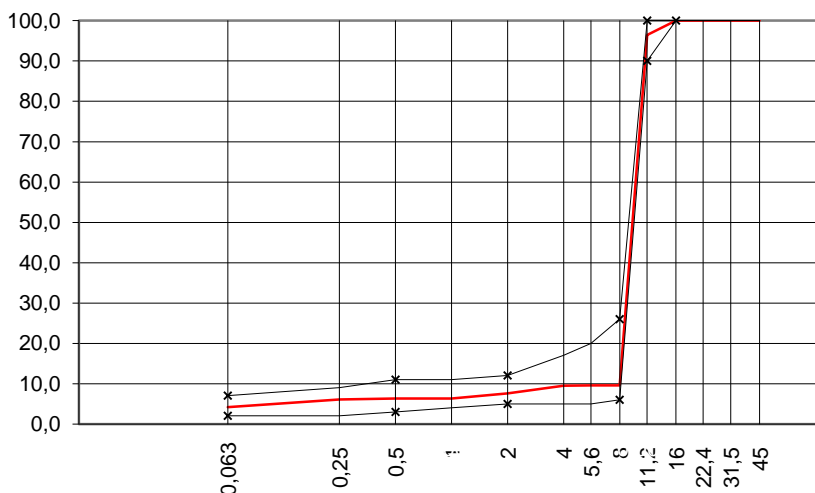
EP-AMW / 218 / 2015

Sorte	PA 11 PmB 45/80-65, P4 G1				Grenzwerte gemäß ÖNORM B 3586-1		Deklarierte Werte für CE-Kennzeichnung	
					min	max	min	max
Kennwerte	Prüfnorm EN	Bez.	Einheit	Prüf-ergebnis				
löslicher Bindemittelgehalt	12697-1	S	M.-%	3,2	3,0		3,0	3,6
Rohdichte des Asphaltmischguts	12697-5	ρ_{mv}	Mg/m ³	2,639				
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	-	Mg/m ³	2,786				
Raumdichte Probekörper	12697-6	$\rho_{b,dm}$	Mg/m ³	1,896				
Hohlraumgehalt Probekörper	12697-8	V_m	V.-%	28,2	24,0	angegeben	27	31
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	12697-8	VMA	V.-%	34,1				
Auffüllungsgrad	12697-8	VFB	V.-%	17,5				
Marshall Stabilität	12697-34	S	kN	NPD				
Marshall Fließwert	12697-34	F	mm	NPD				
proportionale Spurrinntiefe	12697-22	PRD _{Luft}	%	NPD				
Bindemittelablauf	12697-18	D	%	0,0		NR		NR
Eindringtiefe	12697-20	I	mm/10	NPD				
max. Zunahme nach 30 Minuten	12697-20	I _{nc}	mm/10	NPD				
Kugeleindrucktiefe	informativ	KE	mm	NPD				
Brandverhalten	13501-1	-	-	NPD				
Affinität	12697-11	-	%	80	80		80	

Siebdurchgang char. Grobsieb		$d_{nomGK-1}$	M.-%	9,6	6	26	7,0	19,0
Siebdurchgang < 2 mm	12697-2	$d_{<2}$	M.-%	7,6	5	12	5,0	12,0
Durchgang < 0,063 mm		$d_{<0,063}$	M.-%	4,2	2	7	2,0	6,0

teilweise gebrochene Körner		C_c	M.-%	100,0	100			
vollständig gebrochene Körner	933-5	C_{tc}	M.-%	100,0	90			
vollständig gerundete Körner		C_{tr}	M.-%	0,0				

Siebgröße mm	Siebdurchgang		
	Prüferg. M.-%	min. M.-%	max. M.-%
45,0	100,0	100	100
31,5	100,0	100	100
22,4	100,0	100	100
16,0	100,0	100	100
11,2	96,5	90	100
8,0	9,6	6	26
5,6	9,6	5	20
4,0	9,5	5	17
2,0	7,6	5	12
1,0	6,3	4	11
0,5 ^{a)}	6,3	3	11
0,25	6,1	2	9
0,063	4,2	2	7



a) charakt. Feinsieb

