

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut**AMW / 21 / 2015**

Zeichen BER

Datum: 12.Mai 2015

Mischguthersteller: **AMW Hasenöhrl**Wagram 1
4303 St. PantaleonWerk: **AMW Hasenöhrl**
Wagram 1
4303 St. PantaleonMischgutbezeichnung: **AC 11 deck PmB 45/80-65, A2 GS**

Verwendungszweck: Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Grundlagen: ÖNORM EN 13108-20, ÖNORM EN 13108-1, ÖNORM B 3580-1

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

Validierung aus der Produktion

Zusätzliche Angaben zur Erstprüfung:

Probenahme gemäß EN 12697-27
Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut °C: 150-190
Bestimmung des Bindemittelgehaltes: Differenzverfahren
Raumdichte gemäß EN 12697-6: Verfahren B, gesättigte Oberfläche trocken
Rohdichte gemäß EN 12697-5: Verfahren A in Wasser
Verdichtung der Probekörper: C.1.2 Schlagverdichter, 2 x 50 Schläge bei: 135 ± 5 °C
Beständigkeit gegen bleibende Verformung: D.1.6, kleines Gerät, Verfahren B, 60 °C

Diese Ausgabe gilt ab: 12. Mai 2015**Sortennummer: AC112SNL2**

Hasenöhrl GmbH.

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

AMW / 21 / 2015

Mischgutbezeichnung: **AC 11 deck PmB 45/80-65, A2 GS**

Bindemittel:		PEN	ERK	Anteil in M.-%
		[mm/10]	[°C]	
Zugabebitumen	PmB 45/80-65	ÖNORM B 3613		5,0

Bindemittelgehalt gem. Sollzusammensetzung	≥ 65	<u>5,0</u>
löslicher Bindemittelgehalt gemäß ÖNORM EN 12697-1		4,9

Zusätze:	Bezeichnung	Hersteller:	Anteil in M.-%
----------	-------------	-------------	----------------

Gesteinskörnungen:

Handelsbezeichnung, Produktionsstätte	Zertifikatsnummer	Anteil in M.-%
1 Eigenfüller	---	4,5
2 Steinmehl Webersberger	---	3,0
3 EBK 0/2, Loja, Persenbeug	0988-CPR-0074	33,3
4 EBK 2/4, Loja, Persenbeug	0988-CPR-0074	18,9
5 EBK 4/8, Loja, Persenbeug	0988-CPR-0074	13,7
6 EBK 8/11, Loja, Persenbeug	0988-CPR-0074	21,6

Summe: 100,0

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse: **GS**

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

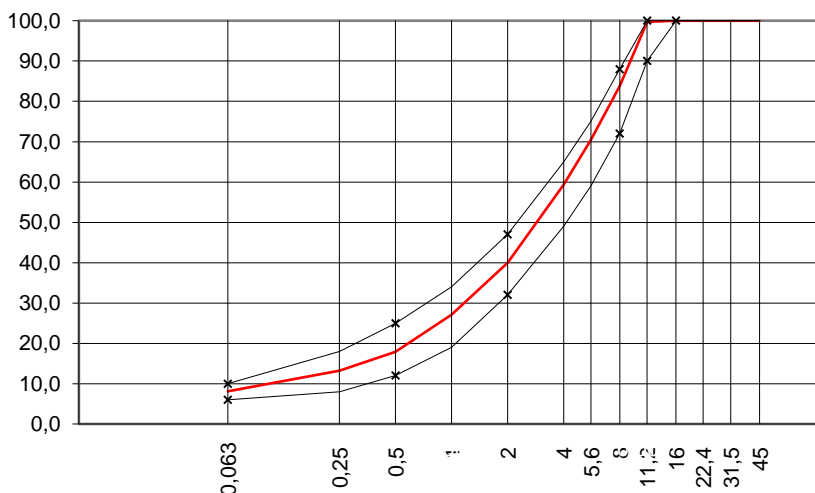
AMW / 21 / 2015

Sorte	AC 11 deck PmB 45/80-65, A2 GS				Grenzwerte gemäß ÖNORM B 3580-1		Deklarierte Werte für CE-Kennzeichnung	
					min	max	min	max
Kennwerte	Prüfnorm EN	Bez.	Einheit	Prüf- ergebnis				
löslicher Bindemittelgehalt	12697-1	S	M.-%	4,9	3,0		4,6	5,2
Rohdichte des Asphaltmischguts	12697-5	ρ_{mv}	Mg/m ³	2,565				
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	-	Mg/m ³	2,784				
Raumdichte Probekörper	12697-6	ρ_{bssd}	Mg/m ³	2,469				
Hohlraumgehalt Probekörper	12697-8	V_m	V.-%	3,7	1,5	5	2,5	4,5
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	12697-8	VMA	V.-%	15,7				
Auffüllungsgrad	12697-8	VFB	V.-%	76,1				
Marshall Stabilität	12697-34	S	kN	15,3	informativ			
Marshall Fließwert	12697-34	F	mm	3,2	informativ			
proportionale Spurrinntiefe	12697-22	PRD _{Luft}	%	3,9		7,0		7,0
Bindemittelablauf	12697-18	D	%	NPD				
Eindringtiefe	12697-20	I	mm/10	NPD				
max. Zunahme nach 30 Minuten	12697-20	I _{nc}	mm/10	NPD				
Kugeleindrucktiefe	informativ	KE	mm	NPD				
Brandverhalten	13501-1	-	-	NPD				
Affinität	12697-11	-	%	80	80		80	

Siebdurchgang char. Grobsieb		$d_{nomGK-1}$	M.-%	83,8	72	88	76,0	88,0
Siebdurchgang < 2 mm	12697-2	$d_{<2}$	M.-%	40,0	32	47	34,0	46,0
Durchgang < 0,063 mm		$d_{<0,063}$	M.-%	8,1	6	10	6,0	10,0

teilweise gebrochene Körner		C_c	M.-%	100,0	100			
vollständig gebrochene Körner	933-5	C_{tc}	M.-%	100,0	90			
vollständig gerundete Körner		C_{tr}	M.-%	0,0				

Siebgröße mm	Siebdurchgang		
	Prüf- erg. M.-%	min. M.-%	max. M.-%
45,0	100,0	100	100
31,5	100,0	100	100
22,4	100,0	100	100
16,0	100,0	100	100
11,2	99,7	90	100
8,0	83,8	72	88
5,6	70,4	59	75
4,0	59,3	49	65
2,0	40,0	32	47
1,0	27,1	19	34
0,5 ^{a)}	17,9	12	25
0,25	13,2	8	18
0,063	8,1	6	10



a) charakt. Feinsieb

