

Mischguthersteller: **AMW Hasenöhrl**Wagram 1
4303 St. PantaleonWerk: **AMW Hasenöhrl**Wagram 1
4303 St. PantaleonMischgutbezeichnung: **AC 16 deck PmB 45/80-65, A7 G9**

Verwendungszweck: Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Grundlagen: ÖNORM EN 13108-20, ÖNORM EN 13108-1, ÖNORM B 3580-1

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

Validierung im Labor

Zusätzliche Angaben zur Erstprüfung:

Probenahme gemäß EN 12697-27

Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut °C: 150-190

Bestimmung des Bindemittelgehaltes: Differenzverfahren

Raumdichte gemäß EN 12697-6: Verfahren B, gesättigte Oberfläche trocken

Rohdichte gemäß EN 12697-5: Verfahren A in Wasser

Verdichtung der Probekörper: C.1.2 Schlagverdichter, 2 x 50 Schläge bei: 135 ± 5 °C

Umweltverträglichkeit gemäß ÖNORM B 3580-1:2009, Tabelle 5, Spalte 4: erfüllt

Diese Ausgabe gilt ab: 5. Juli 2016**Sortennummer: AC1679NL1**

Hasenöhr GmbH.

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

EP-AMW / 229 / 2016

Mischgutbezeichnung: **AC 16 deck PmB 45/80-65, A7 G9**

Bindemittel:			PEN	ERK	Anteil in M.-%
			[mm/10]	[°C]	
Zugabebitumen	PmB 45/80-65	ÖNORM B 3613		65-0	5,2
Ausbauasphalt					
Bindemittelgehalt gem. Sollzusammensetzung				≥ 65	<u>5,2</u>
löslicher Bindemittelgehalt gemäß ÖNORM EN 12697-1					5,1

Zusätze:			Hersteller:	Anteil in M.-%
Bezeichnung				

Gesteinskörnungen:			Zertifikatsnummer	Anteil in M.-%
Handelsbezeichnung, Produktionsstätte				
1	Splitt 0/16, St. Pantaleon		1661-CPR-0040	35,8
2	Splitt 2/5 gew., St. Pantaleon		1661-CPR-0040	12,0
3	Splitt 4/8 gew., St. Pantaleon		1661-CPR-0040	10,0
4	Splitt 11/16, St. Pantaleon		1661-CPR-0040	20,0
5	EBK 0/2, St. Pantaleon/Eizendorf		1661-CPR-0040	17,0

Summe: 100,0

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse: **G9**

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

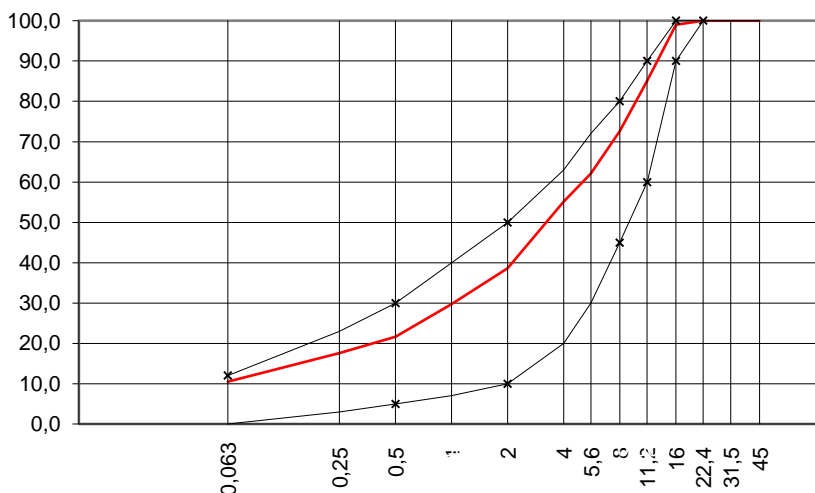
EP-AMW / 229 / 2016

Sorte	AC 16 deck PmB 45/80-65, A7 G9				Grenzwerte gemäß ÖNORM B 3580-1		Deklarierte Werte für CE-Kennzeichnung	
					min	max	min	max
Kennwerte	Prüfnorm EN	Bez.	Einheit	Prüf-ergebnis				
löslicher Bindemittelgehalt	12697-1	S	M.-%	5,1	3,0		4,8	5,4
Rohdichte des Asphaltmischguts	12697-5	ρ_{mv}	Mg/m ³	2,463				
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	-	Mg/m ³	2,668				
Raumdichte Probekörper	12697-6	ρ_{bssd}	Mg/m ³	2,422				
Hohlraumgehalt Probekörper	12697-8	V_m	V.-%	1,7	0,5	14	0,5	2,5
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	12697-8	VMA	V.-%	13,8				
Auffüllungsgrad	12697-8	VFB	V.-%	88,0				
Marshall Stabilität	12697-34	S	kN	9,7	informativ			
Marshall Fließwert	12697-34	F	mm	3,6	informativ			
proportionale Spurrinntentiefe	12697-22	PRD_{Luft}	%	NPD				
Bindemittelablauf	12697-18	D	%	NPD				
Eindringtiefe	12697-20	I	mm/10	NPD				
max. Zunahme nach 30 Minuten	12697-20	I_{nc}	mm/10	NPD				
Kugeleindrucktiefe	informativ	KE	mm	NPD				
Brandverhalten	13501-1	-	-	A2_{fl}	A2 _{fl}			
Affinität	12697-11	-	%	80	80		80	

Siebdurchgang char. Grobsieb		$d_{nomGK-1}$	M.-%	85,1	60	90	78,0	90,0
Siebdurchgang < 2 mm	12697-2	$d_{<2}$	M.-%	38,6	10	50	32,0	44,0
Durchgang < 0,063 mm		$d_{<0,063}$	M.-%	10,5		12	8,0	12,0

teilweise gebrochene Körner		C_c	M.-%	92,7	50			
vollständig gebrochene Körner	933-5	C_{tc}	M.-%	NPD				
vollständig gerundete Körner		C_{tr}	M.-%	NPD				

Siebgröße mm	Siebdurchgang		
	Prüf-erg. M.-%	min. M.-%	max. M.-%
45,0	100,0	100	100
31,5	100,0	100	100
22,4	100,0	100	100
16,0	99,0	90	100
11,2	85,1	60	90
8,0	72,6	45	80
5,6	62,1	30	72
4,0	55,1	20	63
2,0	38,6	10	50
1,0	29,7	7	40
0,5 ^{a)}	21,6	5	30
0,25	17,6	3	23
0,063	10,5		12



a) charakt. Feinsieb

