

Mischguthersteller: **AMW Hasenöhrl**Wagram 1
4303 St. PantaleonWerk: **AMW Hasenöhrl**Wagram 1
4303 St. PantaleonMischgutbezeichnung: **AC 16 deck 70/100, A5 G8 , RA10**

Verwendungszweck: Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Grundlagen: ÖNORM EN 13108-20, ÖNORM EN 13108-1, ÖNORM B 3580-1

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

Validierung im Labor

Zusätzliche Angaben zur Erstprüfung:

Probenahme gemäß EN 12697-27

Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut °C: 140-180

Bestimmung des Bindemittelgehaltes: Differenzverfahren

Raumdichte gemäß EN 12697-6: Verfahren B, gesättigte Oberfläche trocken

Rohdichte gemäß EN 12697-5: Verfahren A in Wasser

Verdichtung der Probekörper: C.1.2 Schlagverdichter, 2 x 50 Schläge bei: 135 ± 5 °C

Umweltverträglichkeit gemäß ÖNORM B 3580-1:2009, Tabelle 5, Spalte 4: erfüllt

Diese Ausgabe gilt ab: 5. April 2017**Sortennummer: AC1658BL1R10B54**

Hasenöhrl GmbH.

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

EP-AMW / 235 / 2017

Mischgutbezeichnung: **AC 16 deck 70/100, A5 G8 , RA10**

| Bindemittel: | | PEN | ERK | Anteil in M.-% |
|---|--------|----------------|-------|----------------|
| | | [mm/10] | [°C] | |
| Zugabebitumen | 70/100 | ÖNORM EN 12591 | 46-51 | 5,1 |
| Ausbauasphalt | | | | 0,4 |
| Bindemittelgehalt gem. Sollzusammensetzung | | | 43-51 | 5,5 |
| löslicher Bindemittelgehalt gemäß ÖNORM EN 12697-1 | | | | 5,4 |

Zusätze:

| Bezeichnung | Hersteller: | Anteil in M.-% |
|-------------|-------------|----------------|
| Haftmittel | | 0,01 |

Gesteinskörnungen:

| Handelsbezeichnung, Produktionsstätte | Zertifikatsnummer | Anteil in M.-% |
|---------------------------------------|-------------------|----------------|
| 1 Splitt 0/16, St. Pantaleon | 1661-CPR-0040 | 28,5 |
| 2 Splitt 2/5 gew., St. Pantaleon | 1661-CPR-0040 | 10,0 |
| 3 Splitt 4/8 gew., St. Pantaleon | 1661-CPR-0040 | 5,0 |
| 4 Splitt 11/16, St. Pantaleon | 1661-CPR-0040 | 20,0 |
| 5 EBK 0/2, St. Pantaleon/Eizendorf | 1661-CPR-0040 | 15,0 |
| 6 RA 0/16, St. Pantaleon | | 12,0 |
| 7 Eigenfüller | --- | 4,0 |

Summe: 100,0

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse: **G8**

Angegebener PSV-Wert gemäß Herstellererklärung: *PSV₄₄ (angegeben)*

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

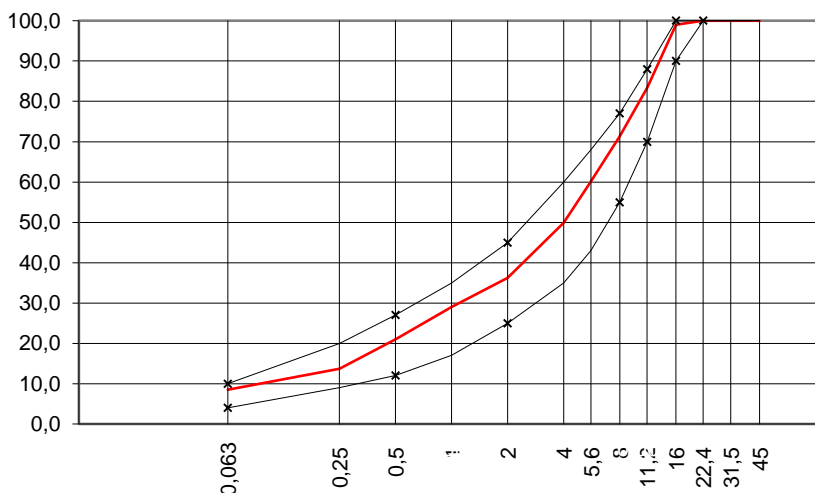
EP-AMW / 235 / 2017

| Sorte | AC 16 deck 70/100, A5 G8 , RA10 | | | | Grenzwerte gemäß ÖNORM B 3580-1 | | Deklarierte Werte für CE-Kennzeichnung | |
|--------------------------------|---------------------------------|---------------|-------------------|------------------------|---------------------------------|-----|--|-----|
| | | | | | min | max | min | max |
| Kennwerte | Prüfnorm EN | Bez. | Einheit | Prüf-ergebnis | | | | |
| löslicher Bindemittelgehalt | 12697-1 | S | M.-% | 5,4 | 3,0 | | 4,9 | 5,5 |
| Rohdichte des Asphaltmischguts | 12697-5 | ρ_{mv} | Mg/m ³ | 2,475 | | | | |
| Rohdichte der Gesteinskörnung | rechnerisch | - | Mg/m ³ | 2,696 | | | | |
| Raumdichte Probekörper | 12697-6 | ρ_{bssd} | Mg/m ³ | 2,430 | | | | |
| Hohlraumgehalt Probekörper | 12697-8 | V_m | V.-% | 1,8 | 1,0 | 4 | 1,5 | 3,5 |
| Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst | 12697-8 | VMA | V.-% | 14,7 | | | | |
| Auffüllungsgrad | 12697-8 | VFB | V.-% | 87,7 | | | | |
| Marshall Stabilität | 12697-34 | S | kN | 10,4 | informativ | | | |
| Marshall Fließwert | 12697-34 | F | mm | 3,1 | informativ | | | |
| proportionale Spurrinntentiefe | 12697-22 | PRD_{Luft} | % | NPD | | | | |
| Bindemittelablauf | 12697-18 | D | % | NPD | | | | |
| Eindringtiefe | 12697-20 | I | mm/10 | NPD | | | | |
| max. Zunahme nach 30 Minuten | 12697-20 | I_{nc} | mm/10 | NPD | | | | |
| Kugeleindrucktiefe | informativ | KE | mm | NPD | | | | |
| Brandverhalten | 13501-1 | - | - | A2_{fl} | A2 _{fl} | | | |
| Affinität | 12697-11 | - | % | 80 | 80 | | 80 | |

| | | | | | | | | |
|------------------------------|---------|---------------|------|-------------|----|----|------|------|
| Siebdurchgang char. Grobsieb | | $d_{nomGK-1}$ | M.-% | 83,4 | 70 | 88 | 76,0 | 88,0 |
| Siebdurchgang < 2 mm | 12697-2 | $d_{<2}$ | M.-% | 36,2 | 25 | 45 | 30,0 | 42,0 |
| Durchgang < 0,063 mm | | $d_{<0,063}$ | M.-% | 8,5 | 4 | 10 | 6,0 | 10,0 |

| | | | | | | | | |
|-------------------------------|-------|----------|------|-------------|----|---|--|--|
| teilweise gebrochene Körner | | C_c | M.-% | 98,4 | 90 | | | |
| vollständig gebrochene Körner | 933-5 | C_{tc} | M.-% | 46,9 | 30 | | | |
| vollständig gerundete Körner | | C_{tr} | M.-% | 0,3 | | 1 | | |

| Siebgröße mm | Siebdurchgang | | |
|-------------------|-------------------|--------------|--------------|
| | Prüf-erg. M.-% | min. M.-% | max. M.-% |
| 45,0 | 100,0 | 100 | 100 |
| 31,5 | 100,0 | 100 | 100 |
| 22,4 | 100,0 | 100 | 100 |
| 16,0 | 99,0 | 90 | 100 |
| 11,2 | 83,4 | 70 | 88 |
| 8,0 | 71,3 | 55 | 77 |
| 5,6 | 60,1 | 43 | 68 |
| 4,0 | 49,9 | 35 | 60 |
| 2,0 | 36,2 | 25 | 45 |
| 1,0 | 29,0 | 17 | 35 |
| 0,5 ^{a)} | 21,0 | 12 | 27 |
| 0,25 | 13,7 | 9 | 20 |
| 0,063 | 8,5 | 4 | 10 |



a) charakt. Feinsieb

