

Zeichen BER

Datum: 8. April 2016

Mischguthersteller: **AMW Hasenöhrl**Wagram 1  
4303 St. PantaleonWerk: **AMW Hasenöhrl**Wagram 1  
4303 St. PantaleonMischgutbezeichnung: **AC 8 deck PmB 45/80-65, A2 G1**

Verwendungszweck: Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Grundlagen: ÖNORM EN 13108-20, ÖNORM EN 13108-1, ÖNORM B 3580-1

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

Validierung aus der Produktion

Zusätzliche Angaben zur Erstprüfung:

Probenahme gemäß EN 12697-27

Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut °C: 150-190

Bestimmung des Bindemittelgehaltes: Differenzverfahren

Raumdichte gemäß EN 12697-6: Verfahren B, gesättigte Oberfläche trocken

Rohdichte gemäß EN 12697-5: Verfahren A in Wasser

Verdichtung der Probekörper: C.1.2 Schlagverdichter, 2 x 50 Schläge bei: 135 ± 5 °C

**Diese Ausgabe gilt ab: 8. April 2016****Sortennummer: AC0821NL2**

Hasenöhrle GmbH.

**Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut**

**EP-AMW / 23 / 2016**

Mischgutbezeichnung: **AC 8 deck PmB 45/80-65, A2 G1**

Bindemittel:		PEN	ERK	
		[mm/10]	[°C]	Anteil in M.-%
Zugabebitumen	PmB 45/80-65			5,5
	ÖNORM B 3613			

Bindemittelgehalt gem. Sollzusammensetzung	≥ 65	<u>5,5</u>
<b>löslicher Bindemittelgehalt gemäß ÖNORM EN 12697-1</b>		<b>5,4</b>

Zusätze:			
Bezeichnung	Hersteller:		Anteil in M.-%

Gesteinskörnungen:			
Handelsbezeichnung, Produktionsstätte	Zertifikatsnummer		Anteil in M.-%
1 Eigenfüller	---		7,0
2 EBK 0/2, St. Pantaleon/Eizendorf	1661-CPR-0040		40,0
3 EBK 2/4, Loja, Persenbeug	0988-CPR-0074		22,0
4 EBK 4/8, Loja, Persenbeug	0988-CPR-0074		25,5

Summe: 100,0

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse: **G1**

## Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

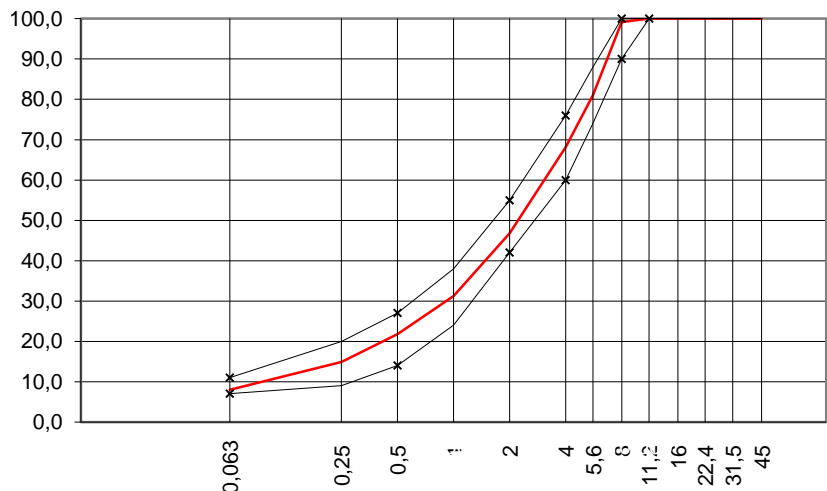
EP-AMW / 23 / 2016

Sorte	AC 8 deck PmB 45/80-65, A2 G1				Grenzwerte gemäß ÖNORM B 3580-1		Deklarierte Werte für CE-Kennzeichnung	
					min	max	min	max
Kennwerte	Prüfnorm EN	Bez.	Einheit	Prüf-ergebnis				
löslicher Bindemittelgehalt	12697-1	S	M.-%	<b>5,4</b>	3,0		5,1	5,7
Rohdichte des Asphaltmischguts	12697-5	$\rho_{mv}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,503</b>				
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	-	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,732</b>				
Raumdichte Probekörper	12697-6	$\rho_{bssd}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,416</b>				
Hohlraumgehalt Probekörper	12697-8	$V_m$	V.-%	<b>3,5</b>	1,5	4	2	4
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	12697-8	VMA	V.-%	<b>16,3</b>				
Auffüllungsgrad	12697-8	VFB	V.-%	<b>78,7</b>				
Marshall Stabilität	12697-34	S	kN	<b>12,9</b>	informativ			
Marshall Fließwert	12697-34	F	mm	<b>2,8</b>	informativ			
proportionale Spurrinntentiefe	12697-22	PRD <sub>Luft</sub>	%	<b>4,7</b>		7,0		7,0
Bindemittelablauf	12697-18	D	%	<b>NPD</b>				
Eindringtiefe	12697-20	I	mm/10	<b>NPD</b>				
max. Zunahme nach 30 Minuten	12697-20	I <sub>nc</sub>	mm/10	<b>NPD</b>				
Kugeleindrucktiefe	informativ	KE	mm	<b>NPD</b>				
Brandverhalten	13501-1	-	-	<b>A2<sub>fl</sub></b>	A2 <sub>fl</sub>			
Affinität	12697-11	-	%	<b>80</b>	80		80	

Siebdurchgang char. Grobsieb		$d_{nomGK-1}$	M.-%	<b>68,1</b>	60	76	63,0	75,0
Siebdurchgang < 2 mm	12697-2	$d_{<2}$	M.-%	<b>46,8</b>	42	55	42,0	54,0
Durchgang < 0,063 mm		$d_{<0,063}$	M.-%	<b>8,0</b>	7	11	7,0	11,0

teilweise gebrochene Körner		$C_c$	M.-%	<b>100,0</b>	100			
vollständig gebrochene Körner	933-5	$C_{tc}$	M.-%	<b>100,0</b>	90			
vollständig gerundete Körner		$C_{tr}$	M.-%	<b>0,0</b>				

Siebgröße mm	Siebdurchgang		
	Prüf-erg. M.-%	min. M.-%	max. M.-%
45,0	<b>100,0</b>	100	100
31,5	<b>100,0</b>	100	100
22,4	<b>100,0</b>	100	100
16,0	<b>100,0</b>	100	100
11,2	<b>100,0</b>	100	100
8,0	<b>99,2</b>	90	100
5,6	<b>81,0</b>	74	88
4,0	<b>68,1</b>	60	76
2,0	<b>46,8</b>	42	55
1,0	<b>31,2</b>	24	38
0,5 <sup>a)</sup>	<b>21,8</b>	14	27
0,25	<b>14,9</b>	9	20
0,063	<b>8,0</b>	7	11



a) charakt. Feinsieb

