

Hasenöhrl GmbH.

## Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

**EP-AMW / 25 / 2014**

Zeichen BER

Datum: 15. September 2014

Mischguthersteller: **AMW Hasenöhrl**

Wagram 1  
4303 St. Pantaleon

Werk: **AMW Hasenöhrl**

Wagram 1  
4303 St. Pantaleon

Mischgutbezeichnung: **AC 16 deck PmB 45/80-65, A2 G1**

Verwendungszweck: Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Grundlagen: ÖNORM EN 13108-20, ÖNORM EN 13108-1, ÖNORM B 3580-1

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

Validierung aus der Produktion

Zusätzliche Angaben zur Erstprüfung:

Probenahme gemäß EN 12697-27

Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut °C: 150-190

Bestimmung des Bindemittelgehaltes: Differenzverfahren

Raumdicke gemäß EN 12697-6: Verfahren B, gesättigte Oberfläche trocken

Rohdicke gemäß EN 12697-5: Verfahren A in Wasser

Verdichtung der Probekörper: C.1.2 Schlagverdichter, 2 x 50 Schläge bei: 135 ± 5 °C

Beständigkeit gegen bleibende Verformung: D.1.6, kleines Gerät, Verfahren B, 60 °C

**Diese Ausgabe gilt ab: 15. September 2014**

**Sortennummer: AC1621NL2**

Hasenöhr GmbH.

## Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

EP-AMW / 25 / 2014

Mischgutbezeichnung: **AC 16 deck PmB 45/80-65, A2 G1**

Bindemittel:		PEN	ERK	
		[mm/10]	[°C]	Anteil in M.-%
Zugabebitumen	PmB 45/80-65			4,6
	ÖNORM B 3613			

Bindemittelgehalt gem. Sollzusammensetzung	≥ 65	4,6
<b>löslicher Bindemittelgehalt gemäß ÖNORM EN 12697-1</b>		<b>4,4</b>

Zusätze:			
Bezeichnung	Hersteller:		Anteil in M.-%

Gesteinskörnungen:			
Handelsbezeichnung, Produktionsstätte	Zertifikatsnummer		Anteil in M.-%
1 Eigenfüller	---		1,9
2 Kalksteinmehl	0989-CPD-0200		1,9
3 Bruchsand 0/2 mit Füller, Steyregg	1661-CPR-0033		27,0
4 EBK 2/4, Loja, Persenbeug	0988-CPR-0074		15,0
5 EBK 4/8, Loja, Persenbeug	0988-CPR-0074		11,5
6 EBK 8/11, Loja, Persenbeug	0988-CPR-0074		12,4
7 EBK 11/16, Loja, Persenbeug	0988-CPR-0074		25,7

Summe:	100,0
--------	-------

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse: **G1**

## Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

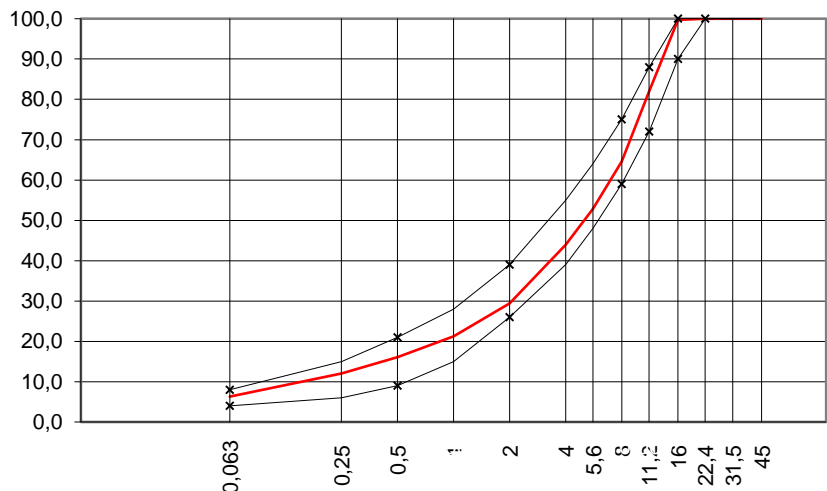
EP-AMW / 25 / 2014

Sorte	AC 16 deck PmB 45/80-65, A2 G1				Grenzwerte gemäß ÖNORM B 3580-1		Deklarierte Werte für CE-Kennzeichnung	
					min	max	min	max
Kennwerte	Prüfnorm EN	Bez.	Einheit	Prüf-ergebnis				
löslicher Bindemittelgehalt	12697-1	S	M.-%	<b>4,4</b>	3,0		4,1	4,7
Rohdichte des Asphaltmischguts	12697-5	$\rho_{mv}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,575</b>				
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	-	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,771</b>				
Raumdichte Probekörper	12697-6	$\rho_{bssd}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,459</b>				
Hohlraumgehalt Probekörper	12697-8	$V_m$	V.-%	<b>4,5</b>	1,5	5	3	5
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	12697-8	VMA	V.-%	<b>15,2</b>				
Auffüllungsgrad	12697-8	VFB	V.-%	<b>70,3</b>				
Marshall Stabilität	12697-34	S	kN	<b>10,8</b>	informativ			
Marshall Fließwert	12697-34	F	mm	<b>2,3</b>	informativ			
proportionale Spurrinntentiefe	12697-22	PRD <sub>Luft</sub>	%	<b>4,1</b>		7,0		7,0
Bindemittelablauf	12697-18	D	%	<b>NPD</b>				
Eindringtiefe	12697-20	I	mm/10	<b>NPD</b>				
max. Zunahme nach 30 Minuten	12697-20	I <sub>nc</sub>	mm/10	<b>NPD</b>				
Kugeleindrucktiefe	informativ	KE	mm	<b>NPD</b>				
Brandverhalten	13501-1	-	-	<b>NPD</b>				
Affinität	12697-11	-	%	<b>80</b>	80		80	

Siebdurchgang char. Grobsieb		$d_{nomGK-1}$	M.-%	<b>82,0</b>	72	88	76,0	88,0
Siebdurchgang < 2 mm	12697-2	$d_{<2}$	M.-%	<b>29,4</b>	26	39	26,0	38,0
Durchgang < 0,063 mm		$d_{<0,063}$	M.-%	<b>6,3</b>	4	8	4,0	8,0

teilweise gebrochene Körner		$C_c$	M.-%	<b>100,0</b>	100			
vollständig gebrochene Körner	933-5	$C_{tc}$	M.-%	<b>100,0</b>	90			
vollständig gerundete Körner		$C_{tr}$	M.-%	<b>0,0</b>				

Siebgröße mm	Siebdurchgang		
	Prüferg. M.-%	min. M.-%	max. M.-%
45,0	<b>100,0</b>	100	100
31,5	<b>100,0</b>	100	100
22,4	<b>100,0</b>	100	100
16,0	<b>99,7</b>	90	100
11,2	<b>82,0</b>	72	88
8,0	<b>64,6</b>	59	75
5,6	<b>52,8</b>	48	64
4,0	<b>43,9</b>	39	55
2,0	<b>29,4</b>	26	39
1,0	<b>21,2</b>	15	28
0,5 <sup>a)</sup>	<b>16,1</b>	9	21
0,25	<b>12,0</b>	6	15
0,063	<b>6,3</b>	4	8



a) charakt. Feinsieb

\* in Arbeit

