

Hasenöhrl GmbH.

## Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

## EP-AMW / 300 / 2014

Zeichen BER

Datum: 25. August 2014

Mischguthersteller: **Hasenöhrl GmbH.**

Wagram 1  
4303 St. Pantaleon

Werk: **AMW Hasenöhrl**  
Wagram 1  
4303 St. Pantaleon

Mischgutbezeichnung: **PA 11 70/100, P4 G2**

Verwendungszweck: Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Grundlagen: ÖNORM EN 13108-20, ÖNORM EN 13108-7, ÖNORM B 3586-1

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

Validierung im Labor

Zusätzliche Angaben zur Erstprüfung:

Probenahme gemäß EN 12697-27

Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut °C: 140-180

Bestimmung des Bindemittelgehaltes: Differenzverfahren

Raumdicke gemäß EN 12697-6: Verfahren D, Raumdicke durch Ausmessen

Rohdicke gemäß EN 12697-5: Verfahren A in Wasser

Verdichtung der Probekörper: C.1.2 Schlagverdichter, 2 x 50 Schläge bei: 135 ± 5 °C

**Diese Ausgabe gilt ab: 25. August 2014**

**Sortennummer: PA1141BL1**

Hasenöhrl GmbH.

**Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut****EP-AMW / 300 / 2014**Mischgutbezeichnung: **PA 11 70/100, P4 G2**

Bindemittel:			PEN [mm/10]	ERK [°C]	Anteil in M.-%
Zugabebitumen	70/100	ÖNORM EN 12591			3,2

Bindemittelgehalt gem. Sollzusammensetzung			43-51		3,2
<b>löslicher Bindemittelgehalt gemäß ÖNORM EN 12697-1</b>					<b>3,1</b>

Zusätze:	Bezeichnung	Hersteller:	Anteil in M.-%
----------	-------------	-------------	----------------

Gesteinskörnungen:	Handelsbezeichnung, Produktionsstätte	Zertifikatsnummer	Anteil in M.-%
	1 Kalksteinmehl	0989-CPD-0200	3,5
	2 Splitt 8/11,2 gew., St. Pantaleon	1661-CPR-0040	93,3

---

**Summe:** 100**Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse: G2**

## Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

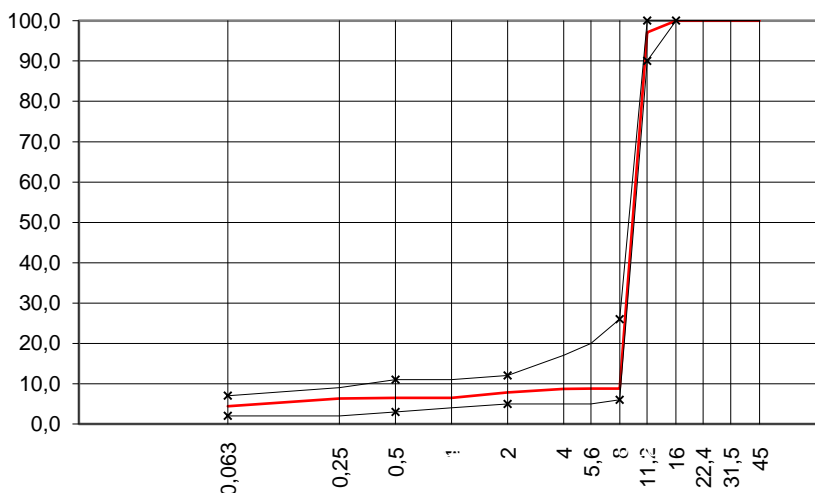
## EP-AMW / 300 / 2014

Sorte	PA 11 70/100, P4 G2				Grenzwerte gemäß ÖNORM B 3586-1		Deklarierte Werte für CE-Kennzeichnung	
					min	max	min	max
Kennwerte	Prüfnorm EN	Bez.	Einheit	Prüf- ergebnis				
löslicher Bindemittelgehalt	12697-1	S	M.-%	<b>3,1</b>	3,0		3,0	3,6
Rohdichte des Asphaltmischguts	12697-5	$\rho_{mv}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,580</b>				
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	-	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,714</b>				
Raumdichte Probekörper	12697-6	$\rho_{b,dm}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>1,866</b>				
Hohlraumgehalt Probekörper	12697-8	$V_m$	V.-%	<b>27,7</b>	24,0	angegeben	26	30
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	12697-8	VMA	V.-%	<b>33,4</b>				
Auffüllungsgrad	12697-8	VFB	V.-%	<b>17,1</b>				
Marshall Stabilität	12697-34	S	kN	<b>NPD</b>				
Marshall Fließwert	12697-34	F	mm	<b>NPD</b>				
proportionale Spurrinntiefe	12697-22	$PRD_{Luft}$	%	<b>NPD</b>				
Bindemittelablauf	12697-18	D	%	<b>NPD</b>				
Eindringtiefe	12697-20	I	mm/10	<b>NPD</b>				
max. Zunahme nach 30 Minuten	12697-20	$I_{nc}$	mm/10	<b>NPD</b>				
Kugeleindrucktiefe	informativ	KE	mm	<b>NPD</b>				
Brandverhalten	13501-1	-	-	<b>NPD</b>				
Affinität	12697-11	-	%	<b>100</b>	80		80	

Siebdurchgang char. Grobsieb		$d_{nomGK-1}$	M.-%	<b>8,8</b>	6	26	6,0	18,0
Siebdurchgang < 2 mm	12697-2	$d_{<2}$	M.-%	<b>7,8</b>	5	12	5,0	12,0
Durchgang < 0,063 mm		$d_{<0,063}$	M.-%	<b>4,4</b>	2	7	2,0	6,0

teilweise gebrochene Körner		$C_c$	M.-%	<b>100,0</b>	90			
vollständig gebrochene Körner	933-5	$C_{tc}$	M.-%	<b>81,0</b>	30			
vollständig gerundete Körner		$C_{tr}$	M.-%	<b>0,0</b>		1		

Siebgröße mm	Siebdurchgang		
	Prüferg. M.-%	min. M.-%	max. M.-%
45,0	<b>100,0</b>	100	100
31,5	<b>100,0</b>	100	100
22,4	<b>100,0</b>	100	100
16,0	<b>100,0</b>	100	100
11,2	<b>97,1</b>	90	100
8,0	<b>8,8</b>	6	26
5,6	<b>8,8</b>	5	20
4,0	<b>8,7</b>	5	17
2,0	<b>7,8</b>	5	12
1,0	<b>6,5</b>	4	11
0,5 <sup>a)</sup>	<b>6,5</b>	3	11
0,25	<b>6,3</b>	2	9
0,063	<b>4,4</b>	2	7



a) charakt. Feinsieb

