

Mischguthersteller: **AMW Hasenöhrl**Wagram 1  
4303 St. PantaleonWerk: **AMW Hasenöhrl**Wagram 1  
4303 St. PantaleonMischgutbezeichnung: **AC 16 deck 70/100, A5 G8 , RA15**

Verwendungszweck: Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Grundlagen: ÖNORM EN 13108-20, ÖNORM EN 13108-1, ÖNORM B 3580-1

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

Validierung aus der Produktion

Zusätzliche Angaben zur Erstprüfung:

Probenahme gemäß EN 12697-27

Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut °C: 140-180

Bestimmung des Bindemittelgehaltes: Differenzverfahren

Raumdichte gemäß EN 12697-6: Verfahren B, gesättigte Oberfläche trocken

Rohdichte gemäß EN 12697-5: Verfahren A in Wasser

Verdichtung der Probekörper: C.1.2 Schlagverdichter, 2 x 50 Schläge bei: 135 ± 5 °C

Umweltverträglichkeit gemäß ÖNORM B 3580-1:2009, Tabelle 5, Spalte 4: erfüllt

**Diese Ausgabe gilt ab: 9. September 2014****Sortennummer: AC1658BL1R15**

Hasenöhrle GmbH.

## Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

EP-AMW / 37 / 2014

Mischgutbezeichnung: **AC 16 deck 70/100, A5 G8 , RA15**

Bindemittel:		PEN	ERK	Anteil in M.-%
		[mm/10]	[°C]	
Zugabebitumen	70/100	ÖNORM EN 12591	43-51	4,0
Ausbauasphalt			51	0,8
Bindemittelgehalt gem. Sollzusammensetzung			43-51	4,8
<b>löslicher Bindemittelgehalt gemäß ÖNORM EN 12697-1</b>				<b>4,7</b>

Zusätze:

Bezeichnung	Hersteller:	Anteil in M.-%
Haftmittel		

Gesteinskörnungen:

Handelsbezeichnung, Produktionsstätte	Zertifikatsnummer	Anteil in M.-%
1 Eigenfüller	---	3,5
2 Kalksteinmehl	0989-CPD-0200	3,1
3 Splitt 0/16, St. Pantaleon	1661-CPR-0040	29,4
4 Splitt 2/5 gew., St. Pantaleon	1661-CPR-0040	7,8
5 Splitt 4/8 gew., St. Pantaleon	1661-CPR-0040	5,6
6 Splitt 11/16, St. Pantaleon	1661-CPR-0040	18,8
7 Bruchsand 0/2 mit Füller, Steyregg	1661-CPR-0033	10,0
8 RA 0/16, St. Pantaleon		17,0

Summe: 100,0

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse: **G8**

Angegebener PSV-Wert gemäß Herstellererklärung: *PSV<sub>44</sub> (angegeben)*

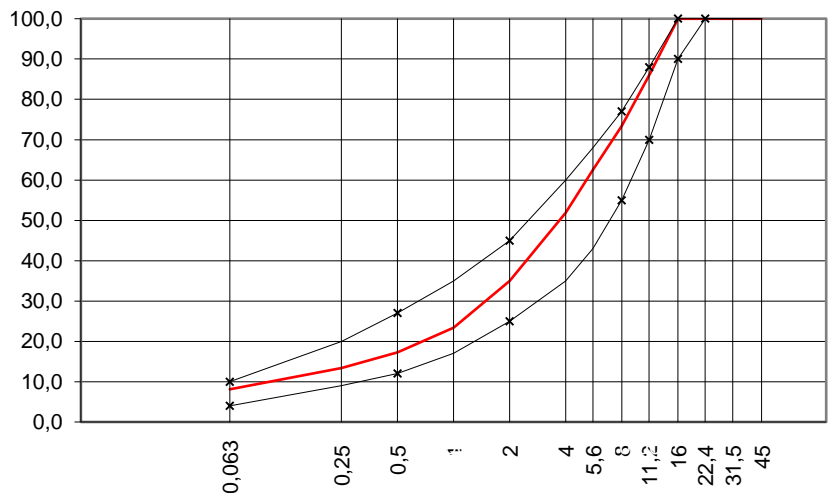
**Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut**
**EP-AMW / 37 / 2014**

Sorte	<b>AC 16 deck 70/100, A5 G8 , RA15</b>				Grenzwerte gemäß ÖNORM B 3580-1		Deklarierte Werte für CE-Kennzeichnung	
					min	max	min	max
Kennwerte	Prüfnorm EN	Bez.	Einheit	<b>Prüf-ergebnis</b>				
löslicher Bindemittelgehalt	12697-1	S	M.-%	<b>4,7</b>	3,0		<b>4,4</b>	<b>5,0</b>
Rohdichte des Asphaltmischguts	12697-5	$\rho_{mv}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,481</b>				
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	-	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,671</b>				
Raumdichte Probekörper	12697-6	$\rho_{bssd}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,409</b>				
Hohlraumgehalt Probekörper	12697-8	$V_m$	V.-%	<b>2,9</b>	1,0	4	2	4
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	12697-8	VMA	V.-%	<b>14,1</b>				
Auffüllungsgrad	12697-8	VFB	V.-%	<b>79,4</b>				
Marshall Stabilität	12697-34	S	kN	<b>10,3</b>	informativ			
Marshall Fließwert	12697-34	F	mm	<b>2,4</b>	informativ			
proportionale Spurrinntiefe	12697-22	$PRD_{Luft}$	%	<b>NPD</b>				
Bindemittelablauf	12697-18	D	%	<b>NPD</b>				
Eindringtiefe	12697-20	I	mm/10	<b>NPD</b>				
max. Zunahme nach 30 Minuten	12697-20	$I_{nc}$	mm/10	<b>NPD</b>				
Kugeleindrucktiefe	informativ	KE	mm	<b>NPD</b>				
Brandverhalten	13501-1	-	-	<b>NPD</b>				
Affinität	12697-11	-	%	<b>80</b>	80		80	

Siebdurchgang char. Grobsieb		$d_{nomGK-1}$	M.-%	<b>86,0</b>	70	88	76,0	88,0
Siebdurchgang < 2 mm	12697-2	$d_{<2}$	M.-%	<b>35,0</b>	25	45	30,0	42,0
Durchgang < 0,063 mm		$d_{<0,063}$	M.-%	<b>8,1</b>	4	10	6,0	10,0

teilweise gebrochene Körner		$C_c$	M.-%	<b>100,0</b>	90			
vollständig gebrochene Körner	933-5	$C_{tc}$	M.-%	<b>61,2</b>	30			
vollständig gerundete Körner		$C_{tr}$	M.-%	<b>0,0</b>		1		

Siebgröße mm	Siebdurchgang		
	Prüf-erg. M.-%	min. M.-%	max. M.-%
45,0	<b>100,0</b>	100	100
31,5	<b>100,0</b>	100	100
22,4	<b>100,0</b>	100	100
16,0	<b>100,0</b>	90	100
11,2	<b>86,0</b>	70	88
8,0	<b>73,4</b>	55	77
5,6	<b>62,5</b>	43	68
4,0	<b>51,9</b>	35	60
2,0	<b>35,0</b>	25	45
1,0	<b>23,4</b>	17	35
0,5 <sup>a)</sup>	<b>17,3</b>	12	27
0,25	<b>13,4</b>	9	20
0,063	<b>8,1</b>	4	10



a) charakt. Feinsieb

