

Mischguthersteller: **AMW Hasenöhrl**Wagram 1  
4303 St. PantaleonWerk: **AMW Hasenöhrl**Wagram 1  
4303 St. PantaleonMischgutbezeichnung: **AC 11 deck 70/100, A1 G1**

Verwendungszweck: Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Grundlagen: ÖNORM EN 13108-20, ÖNORM EN 13108-1, ÖNORM B 3580-1

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

Statistische Auswertung

Zusätzliche Angaben zur Erstprüfung:

Probenahme gemäß EN 12697-27

Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut °C: 140-180

Bestimmung des Bindemittelgehaltes: Differenzverfahren

Raumdichte gemäß EN 12697-6: Verfahren B, gesättigte Oberfläche trocken

Rohdichte gemäß EN 12697-5: Verfahren A in Wasser

Verdichtung der Probekörper: C.1.2 Schlagverdichter, 2 x 50 Schläge bei: 135 ± 5 °C

**Diese Ausgabe gilt ab: 8. April 2016****Sortennummer: AC1111BL2**

Hasenöhrle GmbH.

## Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

EP-AMW / 3 / 2016

Mischgutbezeichnung: **AC 11 deck 70/100, A1 G1**

Bindemittel:		PEN	ERK	
		[mm/10]	[°C]	Anteil in M.-%
Zugabebitumen	70/100			5,1
	ÖNORM EN 12591			

Bindemittelgehalt gem. Sollzusammensetzung	43-51	<u>5,1</u>
<b>löslicher Bindemittelgehalt gemäß ÖNORM EN 12697-1</b>		<b>5,0</b>

Zusätze:			
Bezeichnung	Hersteller:		Anteil in M.-%

Gesteinskörnungen:			
Handelsbezeichnung, Produktionsstätte	Zertifikatsnummer		Anteil in M.-%
1 Eigenfüller	---		7,4
2 EBK 0/2, St. Pantaleon/Eizendorf	1661-CPR-0040		35,3
3 EBK 2/4, Loja, Persenbeug	0988-CPR-0074		17,9
4 EBK 4/8, Loja, Persenbeug	0988-CPR-0074		13,7
5 EBK 8/11, Loja, Persenbeug	0988-CPR-0074		20,6

---

Summe: 100,0

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse: **G1**

**Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut**

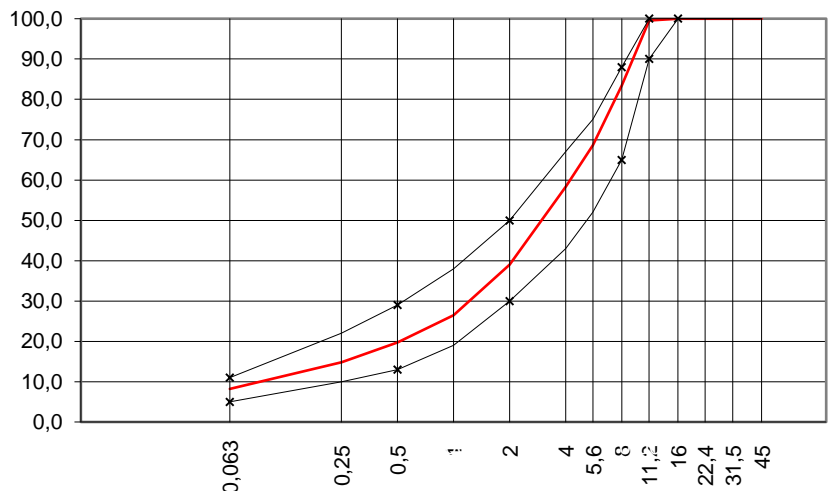
**EP-AMW / 3 / 2016**

Sorte	<b>AC 11 deck 70/100, A1 G1</b>				Grenzwerte gemäß ÖNORM B 3580-1		Deklarierte Werte für CE-Kennzeichnung	
					min	max	min	max
Kennwerte	Prüfnorm EN	Bez.	Einheit	<b>Prüf-ergebnis</b>				
löslicher Bindemittelgehalt	12697-1	S	M.-%	<b>5,0</b>	3,0		4,7	5,3
Rohdichte des Asphaltmischguts	12697-5	$\rho_{mv}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,530</b>				
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	-	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,746</b>				
Raumdichte Probekörper	12697-6	$\rho_{bssd}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,453</b>				
Hohlraumgehalt Probekörper	12697-8	$V_m$	V.-%	<b>3,0</b>	1,5	5	2	4
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	12697-8	VMA	V.-%	<b>15,1</b>				
Auffüllungsgrad	12697-8	VFB	V.-%	<b>79,9</b>				
Marshall Stabilität	12697-34	S	kN	<b>10,8</b>	informativ			
Marshall Fließwert	12697-34	F	mm	<b>2,2</b>	informativ			
proportionale Spurrinntentiefe	12697-22	$PRD_{Luft}$	%	<b>NPD</b>				
Bindemittelablauf	12697-18	D	%	<b>NPD</b>				
Eindringtiefe	12697-20	I	mm/10	<b>NPD</b>				
max. Zunahme nach 30 Minuten	12697-20	$I_{nc}$	mm/10	<b>NPD</b>				
Kugeleindrucktiefe	informativ	KE	mm	<b>NPD</b>				
Brandverhalten	13501-1	-	-	<b>A2<sub>fl</sub></b>	A2 <sub>fl</sub>			
Affinität	12697-11	-	%	<b>80</b>	80		80	

Siebdurchgang char. Grobsieb		$d_{nomGK-1}$	M.-%	<b>83,4</b>	65	88	76,0	88,0
Siebdurchgang < 2 mm	12697-2	$d_{<2}$	M.-%	<b>39,0</b>	30	50	33,0	45,0
Durchgang < 0,063 mm		$d_{<0,063}$	M.-%	<b>8,2</b>	5	11	6,0	10,0

teilweise gebrochene Körner		$C_c$	M.-%	<b>100,0</b>	100			
vollständig gebrochene Körner	933-5	$C_{tc}$	M.-%	<b>100,0</b>	90			
vollständig gerundete Körner		$C_{tr}$	M.-%	<b>0,0</b>				

Siebgröße mm	Siebdurchgang		
	Prüferg. M.-%	min. M.-%	max. M.-%
45,0	<b>100,0</b>	100	100
31,5	<b>100,0</b>	100	100
22,4	<b>100,0</b>	100	100
16,0	<b>100,0</b>	100	100
11,2	<b>99,6</b>	90	100
8,0	<b>83,4</b>	65	88
5,6	<b>68,6</b>	52	75
4,0	<b>58,3</b>	43	67
2,0	<b>39,0</b>	30	50
1,0	<b>26,5</b>	19	38
0,5 <sup>a)</sup>	<b>19,7</b>	13	29
0,25	<b>14,8</b>	10	22
0,063	<b>8,2</b>	5	11



a) charakt. Feinsieb

