

Hasenöhrl GmbH.

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

AMW / 42 / 2015

Zeichen BER

Datum: 19.März 2015

Mischguthersteller: **AMW Hasenöhrl**

Wagram 1
4303 St. Pantaleon

Werk: **AMW Hasenöhrl**

Wagram 1
4303 St. Pantaleon

Mischgutbezeichnung: **AC 16 deck 160/220, A5 G8 , RA10, WEV**

Verwendungszweck: Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Grundlagen: ÖNORM EN 13108-20, ÖNORM EN 13108-1, ÖNORM B 3580-1

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

Statistische Auswertung

Zusätzliche Angaben zur Erstprüfung:

Probenahme gemäß EN 12697-27

Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut °C: 130-170

Bestimmung des Bindemittelgehaltes: Differenzverfahren

Raumdicke gemäß EN 12697-6: Verfahren B, gesättigte Oberfläche trocken

Rohdicke gemäß EN 12697-5: Verfahren A in Wasser

Verdichtung der Probekörper: C.1.2 Schlagverdichter, 2 x 50 Schläge bei: 135 ± 5 °C

Umweltverträglichkeit gemäß ÖNORM B 3580-1:2009, Tabelle 5, Spalte 4: erfüllt

Diese Ausgabe gilt ab: 19. März 2015

Sortennummer: AC1658CL1WR10

Hasenöhrl GmbH.

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

AMW / 42 / 2015

Mischgutbezeichnung: **AC 16 deck 160/220, A5 G8 , RA10, WEV**

Bindemittel:		PEN [mm/10]	ERK [°C]	Anteil in M.-%
Zugabebitumen	160/220	ÖNORM EN 12591	35-41	4,3
Ausbauasphalt			64,8	0,5
Bindemittelgehalt gem. Sollzusammensetzung			35-43	4,8
löslicher Bindemittelgehalt gemäß ÖNORM EN 12697-1				4,7

Zusätze:

Bezeichnung	Hersteller:	Anteil in M.-%
Haftmittel		0,01

Gesteinskörnungen:

Handelsbezeichnung, Produktionsstätte	Zertifikatsnummer	Anteil in M.-%
1 Eigenfüller	---	3,6
2 Kalksteinmehl	0989-CPD-0200	4,6
3 Splitt 0/16, St. Pantaleon	1661-CPR-0040	25,0
4 Splitt 2/5 gew., St. Pantaleon	1661-CPR-0040	10,0
5 Splitt 4/8 gew., St. Pantaleon	1661-CPR-0040	10,0
6 Splitt 8/11 gew., St. Pantaleon	1661-CPR-0040	10,0
7 Splitt 11/16, St. Pantaleon	1661-CPR-0040	20,0
8 RA 0/16, St. Pantaleon		12,0

Summe: 100,0

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse: **G8**

Angegebener PSV-Wert gemäß Herstellererklärung: *PSV₄₀ (angegeben)*

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

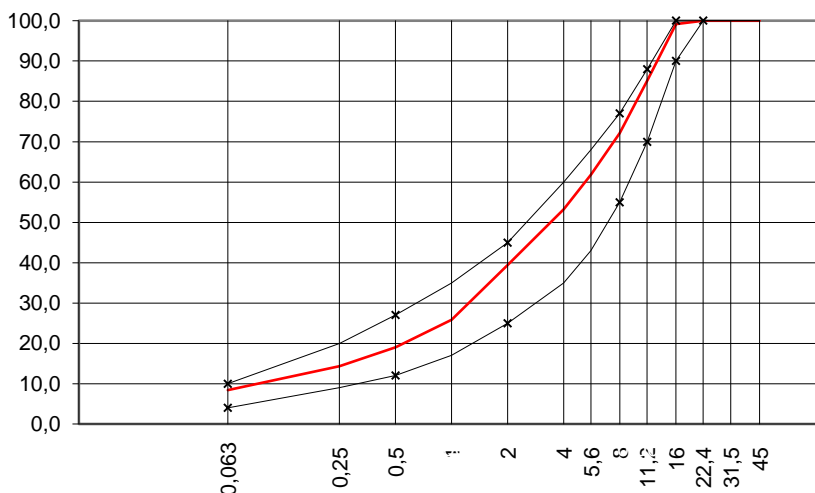
AMW / 42 / 2015

Sorte	AC 16 deck 160/220, A5 G8 , RA10, WEV				Grenzwerte gemäß ÖNORM B 3580-1		Deklarierte Werte für CE-Kennzeichnung	
					min	max	min	max
Kennwerte	Prüfnorm EN	Bez.	Einheit	Prüf-ergebnis				
löslicher Bindemittelgehalt	12697-1	S	M.-%	4,7	3,0		4,4	5,0
Rohdichte des Asphaltmischguts	12697-5	ρ_{mv}	Mg/m ³	2,498				
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	-	Mg/m ³	2,692				
Raumdichte Probekörper	12697-6	ρ_{bssd}	Mg/m ³	2,432				
Hohlraumgehalt Probekörper	12697-8	V_m	V.-%	2,6	1,0	4	1	3
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	12697-8	VMA	V.-%	13,9				
Auffüllungsgrad	12697-8	VFB	V.-%	81,0				
Marshall Stabilität	12697-34	S	kN	10,1	informativ			
Marshall Fließwert	12697-34	F	mm	3,2	informativ			
proportionale Spurrinntiefe	12697-22	PRD _{Luft}	%	NPD				
Bindemittelablauf	12697-18	D	%	NPD				
Eindringtiefe	12697-20	I	mm/10	NPD				
max. Zunahme nach 30 Minuten	12697-20	I _{nc}	mm/10	NPD				
Kugeleindrucktiefe	informativ	KE	mm	NPD				
Brandverhalten	13501-1	-	-	NPD				
Affinität	12697-11	-	%	80	80		80	

Siebdurchgang char. Grobsieb		$d_{nomGK-1}$	M.-%	86,5	70	88	76,0	88,0
Siebdurchgang < 2 mm	12697-2	$d_{<2}$	M.-%	39,4	25	45	33,0	45,0
Durchgang < 0,063 mm		$d_{<0,063}$	M.-%	8,4	4	10	6,0	10,0

teilweise gebrochene Körner		C_c	M.-%	98,9	90			
vollständig gebrochene Körner	933-5	C_{tc}	M.-%	56,0	30			
vollständig gerundete Körner		C_{tr}	M.-%	0,7		1		

Siebgröße mm	Siebdurchgang		
	Prüf-erg. M.-%	min. M.-%	max. M.-%
45,0	100,0	100	100
31,5	100,0	100	100
22,4	100,0	100	100
16,0	99,2	90	100
11,2	85,1	70	88
8,0	72,1	55	77
5,6	61,8	43	68
4,0	53,2	35	60
2,0	39,4	25	45
1,0	25,8	17	35
0,5 ^{a)}	19,0	12	27
0,25	14,3	9	20
0,063	8,4	4	10



a) charakt. Feinsieb

