

Hasenöhrl GmbH.

## Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

## AMW / 54 / 2017

Zeichen BER

Datum: 11. September 2017

Mischguthersteller: **AMW Hasenöhrl**

Wagram 1  
4303 St. Pantaleon

Werk: **AMW Hasenöhrl**

Wagram 1  
4303 St. Pantaleon

Mischgutbezeichnung: **AC 22 deck 70/100, A5 G9 , RA20**

Verwendungszweck: Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Grundlagen: ÖNORM EN 13108-20, ÖNORM EN 13108-1, ÖNORM B 3580-1

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

Validierung aus der Produktion

Zusätzliche Angaben zur Erstprüfung:

Probenahme gemäß EN 12697-27

Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut °C: 140-180

Bestimmung des Bindemittelgehaltes: Differenzverfahren

Raumdicke gemäß EN 12697-6: Verfahren B, gesättigte Oberfläche trocken

Rohdicke gemäß EN 12697-5: Verfahren A in Wasser

Verdichtung der Probekörper: C.1.2 Schlagverdichter, 2 x 50 Schläge bei: 135 ± 5 °C

Umweltverträglichkeit gemäß ÖNORM B 3580-1:2009, Tabelle 5, Spalte 4: erfüllt

**Diese Ausgabe gilt ab: 11. September 2017**

**Sortennummer: AC2259BL1R20**

Hasenöhrl GmbH.

## Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

**AMW / 54 / 2017**

Mischgutbezeichnung: **AC 22 deck 70/100, A5 G9 , RA20**

Bindemittel:			PEN	ERK	Anteil in M.-%
			[mm/10]	[°C]	
Zugabebitumen	70/100	ÖNORM EN 12591		43-49	3,7
Ausbauasphalt				58	0,8
Bindemittelgehalt gem. Sollzusammensetzung				43-51	<u>4,5</u>
<b>löslicher Bindemittelgehalt gemäß ÖNORM EN 12697-1</b>					<b>4,4</b>

Zusätze:

Bezeichnung	Hersteller:	Anteil in M.-%
Haftmittel		0,01

Gesteinskörnungen:

Handelsbezeichnung, Produktionsstätte	Zertifikatsnummer	Anteil in M.-%
1 Eigenfüller	---	5,0
2 Splitt 0/16, St. Pantaleon	1661-CPR-0040	25,0
3 Splitt 2/5 gew., St. Pantaleon	1661-CPR-0040	7,0
4 Splitt 4/8 gew., St. Pantaleon	1661-CPR-0040	7,0
5 EBK 0/2, St. Pantaleon/Eizendorf	1661-CPR-0040	11,6
6 Splitt 16/22, St. Pantaleon	1661-CPR-0040	20,0
7 RA 0/16, St. Pantaleon		20,0

---

Summe: 100,1

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse: **G9**

### Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

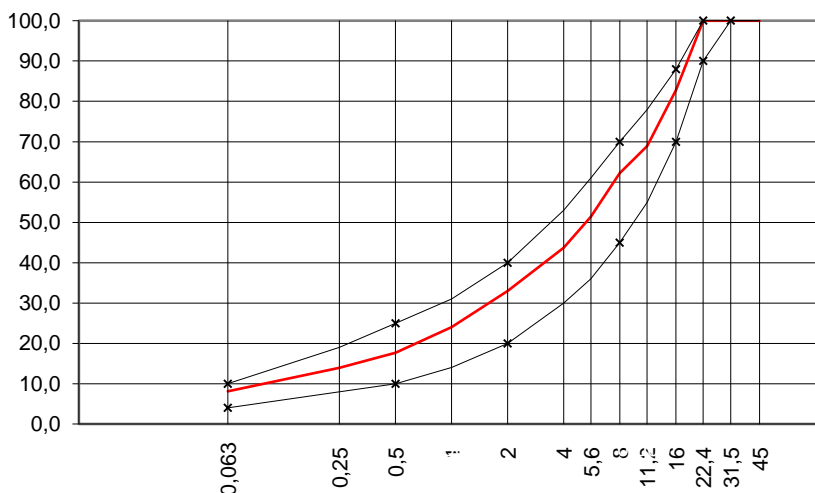
AMW / 54 / 2017

Sorte	AC 22 deck 70/100, A5 G9 , RA20				Grenzwerte gemäß ÖNORM B 3580-1		Deklarierte Werte für CE-Kennzeichnung	
					min	max	min	max
Kennwerte	Prüfnorm EN	Bez.	Einheit	Prüf- ergebnis				
löslicher Bindemittelgehalt	12697-1	S	M.-%	<b>4,4</b>	3,0		<b>4,1</b>	<b>4,7</b>
Rohdichte des Asphaltmischguts	12697-5	$\rho_{mv}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,520</b>				
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	-	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,705</b>				
Raumdichte Probekörper	12697-6	$\rho_{bssd}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,443</b>				
Hohlraumgehalt Probekörper	12697-8	$V_m$	V.-%	<b>3,1</b>	0,5	4	2	4
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	12697-8	VMA	V.-%	<b>13,6</b>				
Auffüllungsgrad	12697-8	VFB	V.-%	<b>77,6</b>				
Marshall Stabilität	12697-34	S	kN	<b>11,5</b>	informativ			
Marshall Fließwert	12697-34	F	mm	<b>2,8</b>	informativ			
proportionale Spurrinntiefe	12697-22	$PRD_{Luft}$	%	<b>NPD</b>				
Bindemittelablauf	12697-18	D	%	<b>NPD</b>				
Eindringtiefe	12697-20	I	mm/10	<b>NPD</b>				
max. Zunahme nach 30 Minuten	12697-20	$I_{nc}$	mm/10	<b>NPD</b>				
Kugeleindrucktiefe	informativ	KE	mm	<b>NPD</b>				
Brandverhalten	13501-1	-	-	<b>A2<sub>fl</sub></b>	A2 <sub>fl</sub>			
Affinität	12697-11	-	%	<b>80</b>	80		80	

Siebdurchgang char. Grobsieb		$d_{nomGK-1}$	M.-%	<b>82,8</b>	70	88	76,0	88,0
Siebdurchgang < 2 mm	12697-2	$d_{<2}$	M.-%	<b>33,0</b>	20	40	27,0	39,0
Durchgang < 0,063 mm		$d_{<0,063}$	M.-%	<b>8,1</b>	4	10	6,0	10,0

teilweise gebrochene Körner		$C_c$	M.-%	<b>92,8</b>	50			
vollständig gebrochene Körner	933-5	$C_{tc}$	M.-%	<b>NPD</b>				
vollständig gerundete Körner		$C_{tr}$	M.-%	<b>NPD</b>				

Siebgröße mm	Siebdurchgang		
	Prüf- erg. M.-%	min. M.-%	max. M.-%
45,0	<b>100,0</b>	100	100
31,5	<b>100,0</b>	100	100
22,4	<b>100,0</b>	90	100
16,0	<b>82,8</b>	70	88
11,2	<b>68,9</b>	55	78
8,0	<b>62,2</b>	45	70
5,6	<b>51,4</b>	36	61
4,0	<b>43,7</b>	30	53
2,0	<b>33,0</b>	20	40
1,0	<b>24,0</b>	14	31
0,5 <sup>a)</sup>	<b>17,7</b>	10	25
0,25	<b>13,9</b>	8	19
0,063	<b>8,1</b>	4	10



a) charakt. Feinsieb

