

Hasenöhrl GmbH.

## Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

**EP-AMW / 5 / 2016**

Zeichen BER

Datum: 8. April 2016

Mischguthersteller: **AMW Hasenöhrl**

Wagram 1  
4303 St. Pantaleon

Werk: **AMW Hasenöhrl**

Wagram 1  
4303 St. Pantaleon

Mischgutbezeichnung: **AC 4 deck 70/100, A1 G2**

Verwendungszweck: Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Grundlagen: ÖNORM EN 13108-20, ÖNORM EN 13108-1, ÖNORM B 3580-1

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

Kombination aus Validierung im Labor und der Produktion

Zusätzliche Angaben zur Erstprüfung:

Probenahme gemäß EN 12697-27

Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut °C: 140-180

Bestimmung des Bindemittelgehaltes: Differenzverfahren

Raumdicke gemäß EN 12697-6: Verfahren B, gesättigte Oberfläche trocken

Rohdicke gemäß EN 12697-5: Verfahren A in Wasser

Verdichtung der Probekörper: C.1.2 Schlagverdichter, 2 x 50 Schläge bei: 135 ± 5 °C

**Diese Ausgabe gilt ab: 8. April 2016**

**Sortennummer: AC0412BL1**

Hasenöhrle GmbH.

## Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

EP-AMW / 5 / 2016

Mischgutbezeichnung: **AC 4 deck 70/100, A1 G2**

Bindemittel:			PEN	ERK	
			[mm/10]	[°C]	Anteil in M.-%
Zugabebitumen	70/100	ÖNORM EN 12591			7,1

Bindemittelgehalt gem. Sollzusammensetzung			43-51	<hr/>	7,1
<b>löslicher Bindemittelgehalt gemäß ÖNORM EN 12697-1</b>					<b>6,9</b>

Zusätze:					
	Bezeichnung	Hersteller:			Anteil in M.-%
	Haftmittel				0,01

Gesteinskörnungen:					
	Handelsbezeichnung, Produktionsstätte		Zertifikatsnummer		Anteil in M.-%
	1 Eigenfüller		----		10,1
	2 EBK 0/2, St. Pantaleon/Eizendorf		1661-CPR-0040		58,3
	3 Splitt 2/5 gew., St. Pantaleon		1661-CPR-0040		24,5

---

Summe: 100,0

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse: **G2**

## Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

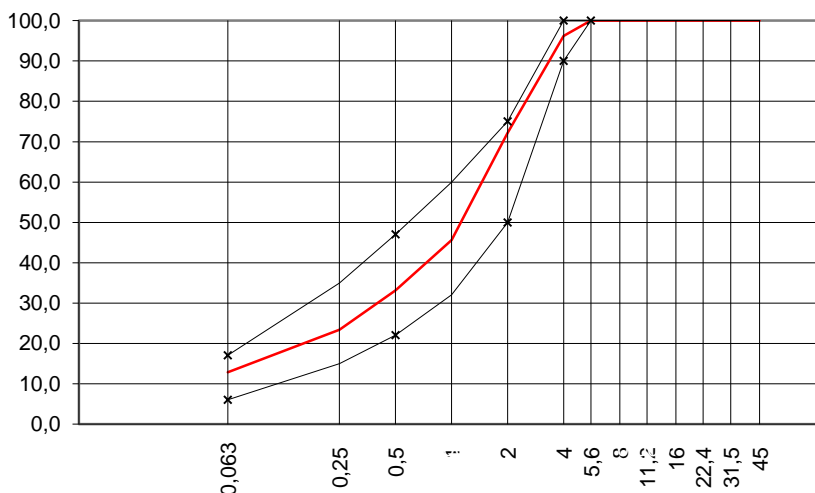
EP-AMW / 5 / 2016

Sorte	AC 4 deck 70/100, A1 G2				Grenzwerte gemäß ÖNORM B 3580-1		Deklarierte Werte für CE-Kennzeichnung	
					min	max	min	max
Kennwerte	Prüfnorm EN	Bez.	Einheit	Prüf-ergebnis				
löslicher Bindemittelgehalt	12697-1	S	M.-%	<b>6,9</b>	3,0		6,6	7,2
Rohdichte des Asphaltmischguts	12697-5	$\rho_{mv}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,401</b>				
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	-	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,671</b>				
Raumdichte Probekörper	12697-6	$\rho_{bssd}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,356</b>				
Hohlraumgehalt Probekörper	12697-8	$V_m$	V.-%	<b>1,9</b>	0,5	3	1	3
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	12697-8	VMA	V.-%	<b>17,9</b>				
Auffüllungsgrad	12697-8	VFB	V.-%	<b>89,5</b>				
Marshall Stabilität	12697-34	S	kN	<b>9,8</b>	informativ			
Marshall Fließwert	12697-34	F	mm	<b>3,0</b>	informativ			
proportionale Spurrinntentiefe	12697-22	PRD <sub>Luft</sub>	%	<b>NPD</b>				
Bindemittelablauf	12697-18	D	%	<b>NPD</b>				
Eindringtiefe	12697-20	I	mm/10	<b>NPD</b>				
max. Zunahme nach 30 Minuten	12697-20	I <sub>nc</sub>	mm/10	<b>NPD</b>				
Kugeleindrucktiefe	informativ	KE	mm	<b>NPD</b>				
Brandverhalten	13501-1	-	-	<b>B<sub>fl</sub></b>	B <sub>fl</sub>			
Affinität	12697-11	-	%	<b>80</b>	80		80	

Siebdurchgang char. Grobsieb		$d_{nomGK-1}$	M.-%	<b>72,2</b>			63,0	75,0
Siebdurchgang < 2 mm	12697-2	$d_{<2}$	M.-%	<b>72,2</b>	50	75	63,0	75,0
Durchgang < 0,063 mm		$d_{<0,063}$	M.-%	<b>12,8</b>	6	17	10,0	14,0

teilweise gebrochene Körner		$C_c$	M.-%	<b>97,3</b>	90			
vollständig gebrochene Körner	933-5	$C_{tc}$	M.-%	<b>61,8</b>	30			
vollständig gerundete Körner		$C_{tr}$	M.-%	<b>0,2</b>		1		

Siebgröße mm	Siebdurchgang		
	Prüf-erg. M.-%	min. M.-%	max. M.-%
45,0	<b>100,0</b>	100	100
31,5	<b>100,0</b>	100	100
22,4	<b>100,0</b>	100	100
16,0	<b>100,0</b>	100	100
11,2	<b>100,0</b>	100	100
8,0	<b>100,0</b>	100	100
5,6	<b>100,0</b>	100	100
4,0	<b>96,2</b>	90	100
2,0	<b>72,2</b>	50	75
1,0	<b>45,6</b>	32	60
0,5 <sup>a)</sup>	<b>33,1</b>	22	47
0,25	<b>23,4</b>	15	35
0,063	<b>12,8</b>	6	17



a) charakt. Feinsieb

