

Mischguthersteller: **AMW Hasenöhrl**Wagram 1  
4303 St. PantaleonWerk: **AMW Hasenöhrl**Wagram 1  
4303 St. PantaleonMischgutbezeichnung: **AC 16 trag 70/100, T2 G5 , RA20**

Verwendungszweck: Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Grundlagen: ÖNORM EN 13108-20, ÖNORM EN 13108-1, ÖNORM B 3580-1

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

Statistische Auswertung

Zusätzliche Angaben zur Erstprüfung:

Probenahme gemäß EN 12697-27

Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut °C: 140-180

Bestimmung des Bindemittelgehaltes: Differenzverfahren

Raumdichte gemäß EN 12697-6: Verfahren B, gesättigte Oberfläche trocken

Rohdichte gemäß EN 12697-5: Verfahren A in Wasser

Verdichtung der Probekörper: C.1.2 Schlagverdichter, 2 x 50 Schläge bei: 135 ± 5 °C

Umweltverträglichkeit gemäß ÖNORM B 3580-1:2009, Tabelle 5, Spalte 4: erfüllt

**Diese Ausgabe gilt ab: 28. Februar 2017****Sortennummer: AC1625BL1R20**

Hasenöhrle GmbH.

## Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

**EP-AMW / 63 / 2017**

Mischgutbezeichnung: **AC 16 trag 70/100, T2 G5 , RA20**

Bindemittel:		PEN	ERK	Anteil in M.-%
		[mm/10]	[°C]	
Zugabebitumen	70/100	ÖNORM EN 12591	43-50	3,8
Ausbauasphalt			58	0,8
Bindemittelgehalt gem. Sollzusammensetzung			43-51	<u>4,6</u>
<b>löslicher Bindemittelgehalt gemäß ÖNORM EN 12697-1</b>				<b>4,5</b>

Zusätze:	Bezeichnung	Hersteller:	Anteil in M.-%
	Haftmittel		0,01

Gesteinskörnungen:	Handelsbezeichnung, Produktionsstätte	Zertifikatsnummer	Anteil in M.-%
	1 Splitt 0/16, St. Pantaleon	1661-CPR-0040	35,4
	2 Splitt 2/5 gew., St. Pantaleon	1661-CPR-0040	8,0
	3 Splitt 4/8 gew., St. Pantaleon	1661-CPR-0040	10,0
	4 Splitt 8/11 gew., St. Pantaleon	1661-CPR-0040	10,0
	5 Splitt 11/16, St. Pantaleon	1661-CPR-0040	10,0
	6 RA 0/16, St. Pantaleon		22,0

---

Summe: 100,0

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse: **G5**

### Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

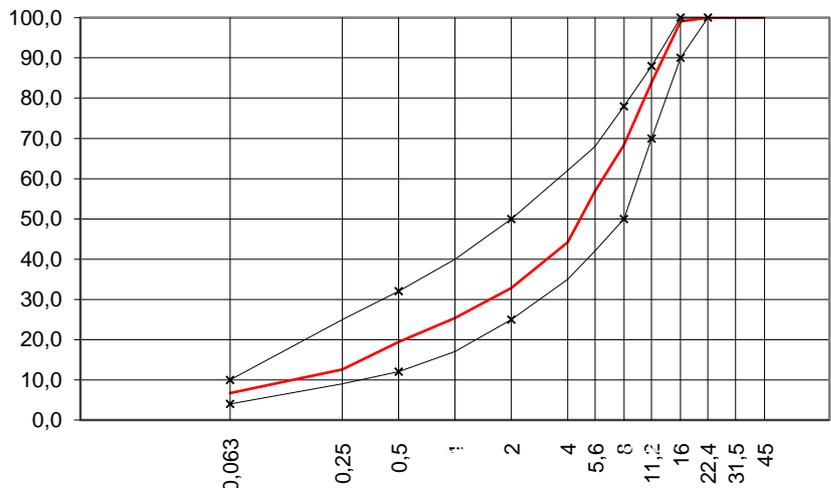
### EP-AMW / 63 / 2017

Sorte	AC 16 trag 70/100, T2 G5 , RA20				Grenzwerte gemäß ÖNORM B 3580-1		Deklarierte Werte für CE-Kennzeichnung	
					min	max	min	max
Kennwerte	Prüfnorm EN	Bez.	Einheit	Prüf-ergebnis				
löslicher Bindemittelgehalt	12697-1	S	M.-%	<b>4,5</b>	3,0		4,2	4,8
Rohdichte des Asphaltmischguts	12697-5	$\rho_{mv}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,525</b>				
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	-	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,715</b>				
Raumdichte Probekörper	12697-6	$\rho_{bssd}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,429</b>				
Hohlraumgehalt Probekörper	12697-8	$V_m$	V.-%	<b>3,8</b>	2,0	5	3	5
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	12697-8	VMA	V.-%	<b>14,6</b>				
Auffüllungsgrad	12697-8	VFB	V.-%	<b>73,9</b>				
Marshall Stabilität	12697-34	S	kN	<b>10,2</b>	informativ			
Marshall Fließwert	12697-34	F	mm	<b>2,6</b>	informativ			
proportionale Spurrinntiefe	12697-22	PRD <sub>Luft</sub>	%	<b>NPD</b>				
Bindemittelablauf	12697-18	D	%	<b>NPD</b>				
Eindringtiefe	12697-20	I	mm/10	<b>NPD</b>				
max. Zunahme nach 30 Minuten	12697-20	I <sub>nc</sub>	mm/10	<b>NPD</b>				
Kugeleindrucktiefe	informativ	KE	mm	<b>NPD</b>				
Brandverhalten	13501-1	-	-	<b>A2<sub>fl</sub></b>	A2 <sub>fl</sub>			
Affinität	12697-11	-	%	<b>80</b>	80		80	

Siebdurchgang char. Grobsieb		$d_{nomGK-1}$	M.-%	<b>83,9</b>	70	88	76,0	88,0
Siebdurchgang < 2 mm	12697-2	$d_{<2}$	M.-%	<b>32,8</b>	25	50	28,0	40,0
Durchgang < 0,063 mm		$d_{<0,063}$	M.-%	<b>6,7</b>	4	10	4,5	8,5

teilweise gebrochene Körner		$C_c$	M.-%	<b>97,5</b>	50			
vollständig gebrochene Körner	933-5	$C_{tc}$	M.-%	<b>59,4</b>				
vollständig gerundete Körner		$C_{tr}$	M.-%	<b>0,8</b>				

Siebgröße mm	Siebdurchgang		
	Prüf-erg. M.-%	min. M.-%	max. M.-%
45,0	<b>100,0</b>	100	100
31,5	<b>100,0</b>	100	100
22,4	<b>100,0</b>	100	100
16,0	<b>99,1</b>	90	100
11,2	<b>83,9</b>	70	88
8,0	<b>68,4</b>	50	78
5,6	<b>56,9</b>	42	68
4,0	<b>44,2</b>	35	62
2,0	<b>32,8</b>	25	50
1,0	<b>25,4</b>	17	40
0,5 <sup>a)</sup>	<b>19,4</b>	12	32
0,25	<b>12,6</b>	9	25
0,063	<b>6,7</b>	4	10



a) charakt. Feinsieb

