

Hasenöhrl GmbH.

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

EP-AMW / 90 / 2016

Zeichen BER
Datum: 27. April 2016

Mischguthersteller: **AMW Hasenöhrl**

Wagram 1
4303 St. Pantaleon

Werk: **AMW Hasenöhrl**

Wagram 1
4303 St. Pantaleon

Mischgutbezeichnung: **AC 22 trag 70/100, T2 G4 , RA10**

Verwendungszweck: Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Grundlagen: ÖNORM EN 13108-20, ÖNORM EN 13108-1, ÖNORM B 3580-1

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

Validierung aus der Produktion

Zusätzliche Angaben zur Erstprüfung:

Probenahme gemäß EN 12697-27
Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut °C: 140-180
Bestimmung des Bindemittelgehaltes: Differenzverfahren
Raumdichte gemäß EN 12697-6: Verfahren B, gesättigte Oberfläche trocken
Rohdichte gemäß EN 12697-5: Verfahren A in Wasser
Verdichtung der Probekörper: C.1.2 Schlagverdichter, 2 x 50 Schläge bei: 135 ± 5 °C
Umweltverträglichkeit gemäß ÖNORM B 3580-1:2009, Tabelle 5, Spalte 4: erfüllt

Diese Ausgabe gilt ab: 27. April 2016

Sortennummer: AC2224BL1R10

Hasenöhrle GmbH.

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

EP-AMW / 90 / 2016

Mischgutbezeichnung: **AC 22 trag 70/100, T2 G4 , RA10**

Bindemittel:		PEN [mm/10]	ERK [°C]	Anteil in M.-%
Zugabebitumen	70/100	ÖNORM EN 12591	48-51	3,9
Ausbauasphalt				0,5
Bindemittelgehalt gem. Sollzusammensetzung			43-51	4,4
löslicher Bindemittelgehalt gemäß ÖNORM EN 12697-1				4,2

Zusätze:

Bezeichnung	Hersteller:	Anteil in M.-%
Haftmittel		0,01

Gesteinskörnungen:

Handelsbezeichnung, Produktionsstätte	Zertifikatsnummer	Anteil in M.-%
1 Splitt 0/16, St. Pantaleon	1661-CPR-0040	39,3
2 Splitt 2/5 gew., St. Pantaleon	1661-CPR-0040	9,5
3 Splitt 4/8 gew., St. Pantaleon	1661-CPR-0040	9,8
4 Splitt 8/11 gew., St. Pantaleon	1661-CPR-0040	10,0
5 Splitt 16/22, St. Pantaleon	1661-CPR-0040	15,0
6 RA 0/16, St. Pantaleon		12,0

Summe: 100,0

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse: **G4**

Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

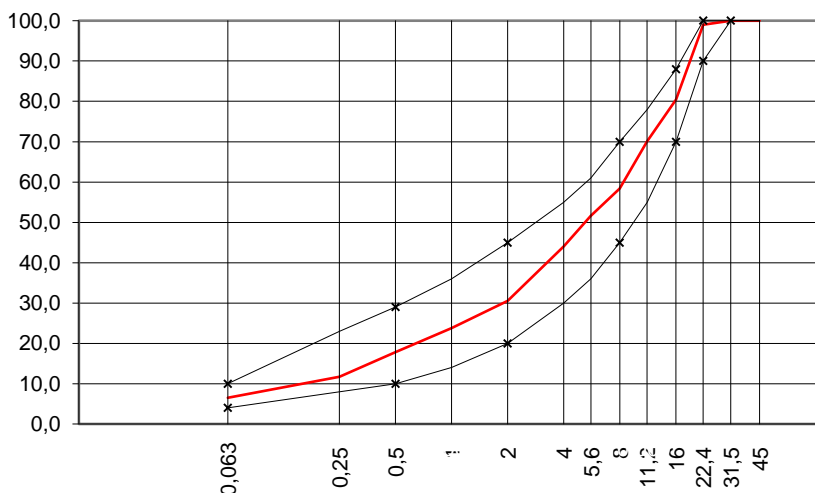
EP-AMW / 90 / 2016

Sorte	AC 22 trag 70/100, T2 G4 , RA10				Grenzwerte gemäß ÖNORM B 3580-1		Deklarierte Werte für CE-Kennzeichnung	
					min	max	min	max
Kennwerte	Prüfnorm EN	Bez.	Einheit	Prüf-ergebnis				
löslicher Bindemittelgehalt	12697-1	S	M.-%	4,2	3,0		3,9	4,5
Rohdichte des Asphaltmischguts	12697-5	ρ_{mv}	Mg/m ³	2,520				
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	-	Mg/m ³	2,695				
Raumdichte Probekörper	12697-6	ρ_{bssd}	Mg/m ³	2,415				
Hohlraumgehalt Probekörper	12697-8	V_m	V.-%	4,2	2,0	5	3	5
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	12697-8	VMA	V.-%	14,2				
Auffüllungsgrad	12697-8	VFB	V.-%	70,6				
Marshall Stabilität	12697-34	S	kN	10,7	informativ			
Marshall Fließwert	12697-34	F	mm	2,5	informativ			
proportionale Spurrinntiefe	12697-22	PRD_{Luft}	%	NPD				
Bindemittelablauf	12697-18	D	%	NPD				
Eindringtiefe	12697-20	I	mm/10	NPD				
max. Zunahme nach 30 Minuten	12697-20	I_{nc}	mm/10	NPD				
Kugeleindrucktiefe	informativ	KE	mm	NPD				
Brandverhalten	13501-1	-	-	A2_{fl}	A2 _{fl}			
Affinität	12697-11	-	%	80	80		80	

Siebdurchgang char. Grobsieb		$d_{nomGK-1}$	M.-%	80,4	70	88	76,0	88,0
Siebdurchgang < 2 mm	12697-2	$d_{<2}$	M.-%	30,5	20	45	25,0	37,0
Durchgang < 0,063 mm		$d_{<0,063}$	M.-%	6,5	4	10	5,5	9,5

teilweise gebrochene Körner		C_c	M.-%	97,5	90			
vollständig gebrochene Körner	933-5	C_{tc}	M.-%	56,4	30			
vollständig gerundete Körner		C_{tr}	M.-%	0,6		1		

Siebgröße mm	Siebdurchgang		
	Prüf-erg. M.-%	min. M.-%	max. M.-%
45,0	100,0	100	100
31,5	100,0	100	100
22,4	99,0	90	100
16,0	80,4	70	88
11,2	70,1	55	78
8,0	58,4	45	70
5,6	51,6	36	61
4,0	44,0	30	55
2,0	30,5	20	45
1,0	23,8	14	36
0,5 ^{a)}	17,8	10	29
0,25	11,7	8	23
0,063	6,5	4	10



a) charakt. Feinsieb

