

Mischguthersteller: **AMW Hasenöhrl**Wagram 1  
4303 St. PantaleonWerk: **AMW Hasenöhrl**Wagram 1  
4303 St. PantaleonMischgutbezeichnung: **AC 22 trag 70/100, T2 G4 , RA20**

Verwendungszweck: Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Grundlagen: ÖNORM EN 13108-20, ÖNORM EN 13108-1, ÖNORM B 3580-1

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

Validierung aus der Produktion

Zusätzliche Angaben zur Erstprüfung:

Probenahme gemäß EN 12697-27

Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut °C: 140-180

Bestimmung des Bindemittelgehaltes: Differenzverfahren

Raumdichte gemäß EN 12697-6: Verfahren B, gesättigte Oberfläche trocken

Rohdichte gemäß EN 12697-5: Verfahren A in Wasser

Verdichtung der Probekörper: C.1.2 Schlagverdichter, 2 x 50 Schläge bei: 135 ± 5 °C

Umweltverträglichkeit gemäß ÖNORM B 3580-1:2009, Tabelle 5, Spalte 4: erfüllt

**Diese Ausgabe gilt ab: 6. Juli 2016****Sortennummer: AC2224BL1R20**

Hasenöhrl GmbH.

## Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

EP-AMW / 91 / 2016

Mischgutbezeichnung: **AC 22 trag 70/100, T2 G4 , RA20**

Bindemittel:		PEN	ERK	Anteil in M.-%
		[mm/10]	[°C]	
Zugabebitumen	70/100	ÖNORM EN 12591	43-49	3,5
Ausbauasphalt			59	0,8
Bindemittelgehalt gem. Sollzusammensetzung			43-51	4,3
<b>löslicher Bindemittelgehalt gemäß ÖNORM EN 12697-1</b>				<b>4,2</b>

Zusätze:

Bezeichnung	Hersteller:	Anteil in M.-%
Haftmittel		0,01

Gesteinskörnungen:

Handelsbezeichnung, Produktionsstätte	Zertifikatsnummer	Anteil in M.-%
1 Splitt 0/16, St. Pantaleon	1661-CPR-0040	34,0
2 Splitt 2/5 gew., St. Pantaleon	1661-CPR-0040	6,5
3 Splitt 4/8 gew., St. Pantaleon	1661-CPR-0040	5,5
4 Splitt 8/11 gew., St. Pantaleon	1661-CPR-0040	5,5
5 Splitt 11/16, St. Pantaleon	1661-CPR-0040	5,0
6 Splitt 16/22, St. Pantaleon	1661-CPR-0040	17,2
7 RA 0/16, St. Pantaleon		22,0

---

Summe: 100,0

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse: **G4**

## Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

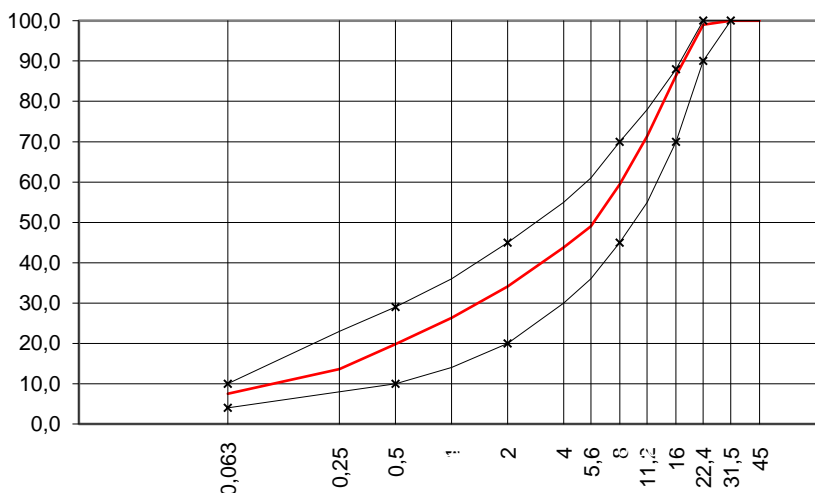
EP-AMW / 91 / 2016

Sorte	AC 22 trag 70/100, T2 G4 , RA20				Grenzwerte gemäß ÖNORM B 3580-1		Deklarierte Werte für CE-Kennzeichnung	
					min	max	min	max
Kennwerte	Prüfnorm EN	Bez.	Einheit	Prüf- ergebnis				
löslicher Bindemittelgehalt	12697-1	S	M.-%	<b>4,2</b>	3,0		3,9	4,5
Rohdichte des Asphaltmischguts	12697-5	$\rho_{mv}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,528</b>				
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	-	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,705</b>				
Raumdichte Probekörper	12697-6	$\rho_{bssd}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,440</b>				
Hohlraumgehalt Probekörper	12697-8	$V_m$	V.-%	<b>3,5</b>	2,0	5	2,5	4,5
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	12697-8	VMA	V.-%	<b>13,6</b>				
Auffüllungsgrad	12697-8	VFB	V.-%	<b>74,4</b>				
Marshall Stabilität	12697-34	S	kN	<b>12,4</b>	informativ			
Marshall Fließwert	12697-34	F	mm	<b>2,7</b>	informativ			
proportionale Spurrinntentiefe	12697-22	$PRD_{Luft}$	%	<b>NPD</b>				
Bindemittelablauf	12697-18	D	%	<b>NPD</b>				
Eindringtiefe	12697-20	I	mm/10	<b>NPD</b>				
max. Zunahme nach 30 Minuten	12697-20	$I_{nc}$	mm/10	<b>NPD</b>				
Kugeleindrucktiefe	informativ	KE	mm	<b>NPD</b>				
Brandverhalten	13501-1	-	-					
Affinität	12697-11	-	%	<b>80</b>	80		80	

Siebdurchgang char. Grobsieb		$d_{nomGK-1}$	M.-%	<b>86,4</b>	70	88	76,0	88,0
Siebdurchgang < 2 mm	12697-2	$d_{<2}$	M.-%	<b>34,1</b>	20	45	28,0	40,0
Durchgang < 0,063 mm		$d_{<0,063}$	M.-%	<b>7,5</b>	4	10	5,5	9,5

teilweise gebrochene Körner		$C_c$	M.-%	<b>95,4</b>	90			
vollständig gebrochene Körner	933-5	$C_{tc}$	M.-%	<b>53,7</b>	30			
vollständig gerundete Körner		$C_{tr}$	M.-%	<b>0,8</b>		1		

Siebgröße mm	Siebdurchgang		
	Prüf- erg. M.-%	min. M.-%	max. M.-%
45,0	<b>100,0</b>	100	100
31,5	<b>100,0</b>	100	100
22,4	<b>99,0</b>	90	100
16,0	<b>86,4</b>	70	88
11,2	<b>71,4</b>	55	78
8,0	<b>59,4</b>	45	70
5,6	<b>49,0</b>	36	61
4,0	<b>43,8</b>	30	55
2,0	<b>34,1</b>	20	45
1,0	<b>26,3</b>	14	36
0,5 <sup>a)</sup>	<b>19,8</b>	10	29
0,25	<b>13,6</b>	8	23
0,063	<b>7,5</b>	4	10



a) charakt. Feinsieb

