

Hasenöhrl GmbH.

## Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

**EP-AMW / 96 / 2014**

Zeichen BER

Datum: 8. September 2014

Mischguthersteller: **AMW Hasenöhrl**

Wagram 1  
4303 St. Pantaleon

Werk: **AMW Hasenöhrl**

Wagram 1  
4303 St. Pantaleon

Mischgutbezeichnung: **AC 32 trag 70/100, T1 G4 , RA15**

Verwendungszweck: Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen

Grundlagen: ÖNORM EN 13108-20, ÖNORM EN 13108-1, ÖNORM B 3580-1

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

Validierung aus der Produktion

Zusätzliche Angaben zur Erstprüfung:

Probenahme gemäß EN 12697-27  
Bandbreite Erzeugungstemperatur Asphaltmischgut °C: 140-180  
Bestimmung des Bindemittelgehaltes: Differenzverfahren  
Raumdichte gemäß EN 12697-6: Verfahren B, gesättigte Oberfläche trocken  
Rohdichte gemäß EN 12697-5: Verfahren A in Wasser  
Verdichtung der Probekörper: C.1.2 Schlagverdichter, 2 x 50 Schläge bei: 135 ± 5 °C  
Umweltverträglichkeit gemäß ÖNORM B 3580-1:2009, Tabelle 5, Spalte 4: erfüllt

**Diese Ausgabe gilt ab: 8. September 2014**

**Sortennummer: AC3214BL1R15**

Hasenöhrle GmbH.

## Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

**EP-AMW / 96 / 2014**

Mischgutbezeichnung: **AC 32 trag 70/100, T1 G4 , RA15**

Bindemittel:		PEN [mm/10]	ERK [°C]	Anteil in M.-%
Zugabebitumen	70/100	ÖNORM EN 12591	43-51	3,5
Ausbauasphalt			51	0,7
Bindemittelgehalt gem. Sollzusammensetzung			43-51	<u>4,2</u>
<b>löslicher Bindemittelgehalt gemäß ÖNORM EN 12697-1</b>				<b>4,1</b>

### Zusätze:

Bezeichnung	Hersteller:	Anteil in M.-%
Haftmittel		0,01

### Gesteinskörnungen:

Handelsbezeichnung, Produktionsstätte	Zertifikatsnummer	Anteil in M.-%
1 Eigenfüller	---	2,3
2 Kalksteinmehl	0989-CPD-0200	1,5
3 Splitt 0/16, St. Pantaleon	1661-CPR-0040	25,0
4 Splitt 2/5 gew., St. Pantaleon	1661-CPR-0040	5,0
5 Splitt 4/8 gew., St. Pantaleon	1661-CPR-0040	5,0
6 Splitt 8/11 gew., St. Pantaleon	1661-CPR-0040	5,0
7 Splitt 16/22, St. Pantaleon	1661-CPR-0040	7,0
8 Splitt 22/32, St. Pantaleon	1661-CPR-0040	18,0
9 Bruchsand 0/2 mit Füller, Steyregg	1661-CPR-0033	10,0
10 RA 0/16, St. Pantaleon		17,0

Summe: 100,0

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse: **G4**

## Erstprüfungsbericht für Asphaltmischgut

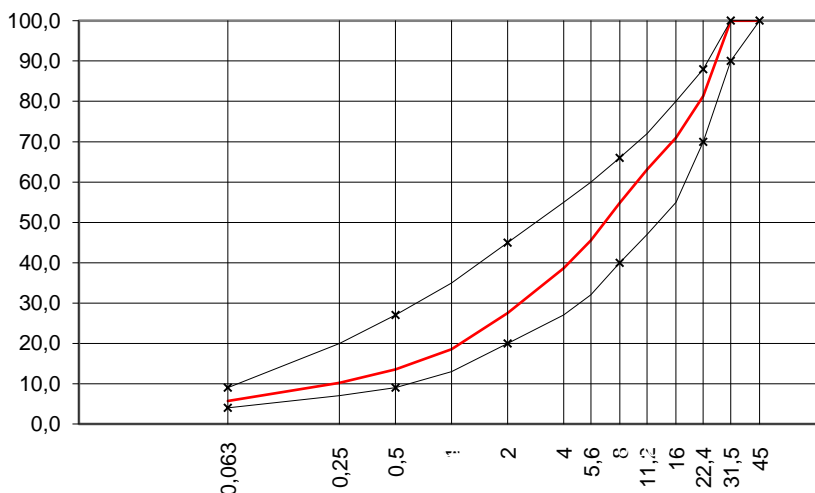
EP-AMW / 96 / 2014

Sorte	AC 32 trag 70/100, T1 G4 , RA15				Grenzwerte gemäß ÖNORM B 3580-1		Deklarierte Werte für CE-Kennzeichnung	
					min	max	min	max
Kennwerte	Prüfnorm EN	Bez.	Einheit	Prüf- ergebnis				
löslicher Bindemittelgehalt	12697-1	S	M.-%	<b>4,1</b>	3,0		3,8	4,4
Rohdichte des Asphaltmischguts	12697-5	$\rho_{mv}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,505</b>				
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	-	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,673</b>				
Raumdichte Probekörper	12697-6	$\rho_{bssd}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,402</b>				
Hohlraumgehalt Probekörper	12697-8	$V_m$	V.-%	<b>4,1</b>	3,0	6	3	5
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	12697-8	VMA	V.-%	<b>13,8</b>				
Auffüllungsgrad	12697-8	VFB	V.-%	<b>70,2</b>				
Marshall Stabilität	12697-34	S	kN	<b>9,9</b>	informativ			
Marshall Fließwert	12697-34	F	mm	<b>2,2</b>	informativ			
proportionale Spurrinntiefe	12697-22	$PRD_{Luft}$	%	<b>NPD</b>				
Bindemittelablauf	12697-18	D	%	<b>NPD</b>				
Eindringtiefe	12697-20	I	mm/10	<b>NPD</b>				
max. Zunahme nach 30 Minuten	12697-20	$I_{nc}$	mm/10	<b>NPD</b>				
Kugeleindrucktiefe	informativ	KE	mm	<b>NPD</b>				
Brandverhalten	13501-1	-	-	<b>NPD</b>				
Affinität	12697-11	-	%	<b>80</b>	80		80	

Siebdurchgang char. Grobsieb		$d_{nomGK-1}$	M.-%	<b>81,3</b>	70	88	76,0	88,0
Siebdurchgang < 2 mm	12697-2	$d_{<2}$	M.-%	<b>27,5</b>	20	45	21,5	33,5
Durchgang < 0,063 mm		$d_{<0,063}$	M.-%	<b>5,7</b>	4	9	4,0	8,0

teilweise gebrochene Körner		$C_c$	M.-%	<b>98,9</b>	90			
vollständig gebrochene Körner	933-5	$C_{tc}$	M.-%	<b>45,2</b>	30			
vollständig gerundete Körner		$C_{tr}$	M.-%	<b>1,1</b>		1		

Siebgröße mm	Siebdurchgang		
	Prüf- erg. M.-%	min. M.-%	max. M.-%
45,0	<b>100,0</b>	100	100
31,5	<b>100,0</b>	90	100
22,4	<b>81,3</b>	70	88
16,0	<b>71,0</b>	55	80
11,2	<b>63,1</b>	47	72
8,0	<b>54,8</b>	40	66
5,6	<b>45,5</b>	32	60
4,0	<b>38,6</b>	27	55
2,0	<b>27,5</b>	20	45
1,0	<b>18,5</b>	13	35
0,5 <sup>a)</sup>	<b>13,5</b>	9	27
0,25	<b>10,2</b>	7	20
0,063	<b>5,7</b>	4	9



a) charakt. Feinsieb

