

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. EP-AMW / 154 / 2018

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:  
*AC 32 bin PmB 25/55-65, H1 G4 , RA10*
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:  
Sortennummer: AC3214ML1R10
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:  
ÖNORM EN 13108-1  
Asphaltmischgut für die Herstellung von bituminösen Schichten  
für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:  
AMW Hasenöhrl  
  
Wagram 1  
4303 St. Pantaleon
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:  
AMW Hasenöhrl  
Betriebsleiter: Andreas Berkovec  
Wagram 1  
4303 St. Pantaleon
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:  
System 2+
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:  
Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr.: 1661  
hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:  
Konformitätsbescheinigung 1661-CPR-0263 für die werkseigene Produktionskontrolle
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische technische Bewertung ausgestellt worden ist:  
Nicht zutreffend
9. Erklärte Leistung:  
siehe Seite 2
10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.  
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.  
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

02.Mai.18  
Datum

Andreas Berkovec, Betriebsleiter

Unterschrift:



<i>Wesentliche Merkmale</i>	<i>Leistung</i>		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	3,8	- 4,4
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{min}$ 3,0	- $V_{max}$ 5,0
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	
Marshall-Quotient	KN/mm	KLF	
Fiktiver Hohlraumgehalt	Vol.-%	KLF	
Hohlraumfüllungsgrad	%	KLF	
Wasserempfindlichkeit	%	KLF	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung kleines Gerät, Verfahren B	%	PRD <sub>Luft5,0</sub>	
Bindemittelablauf	M.-%	KLF	
Bleibende Verformung-Eindringtiefe	mm	KLF	
Bleibende Verformung-max. Zunahme	mm	KLF	
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	KLF	
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80	
Kornverlust	M.-%	KLF	
Brandverhalten	-	A2 <sub>fl</sub>	
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	%	KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	-	
Gefährliche Substanzen - Qualitätsklasse lt. RBV BGBLII 290 VO			B-B
Temperatur des Mischgutes	°C	160	- 200
Korngrößenverteilung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	90	- 100
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	73	- 85
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	43	- 55
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	21	- 33
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	9	- 21
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	3,0	- 7,0