

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. TP-AMW / 6 / 2019

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

AC 8 deck 70/100, A1 G2

Artikelnummer:

AC0812BL1

Verwendungszwecke:

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gem. EN 13108-1 : 2006/AC: 2008;

Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

AMW Hasenöhrl

Wagram 1
4303 St. Pantaleon

Bevollmächtigter:

AMW Hasenöhrl
Betriebsleiter: Andreas Berkovec
Wagram 1
4303 St. Pantaleon

Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

System 1 (nur Brandverhalten)

Notifizierte Stelle:

OÖ Baustoff- und Bodenprüfstelle: Nr. 1661

Konformitätsbescheinigung 1661-CPR-0263 für werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Konformitätsbescheinigung 1661-CPR-0350 für die Leistungsbeständigkeit - System 1

Erklärte Leistung:

siehe Seite 2

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.
Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr.: 305/2011 ist
allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

29.Apr.19
Datum

Andreas Berkovec, Betriebsleiter

Seite 1 von 2

Unterschrift:



Wesentliche Merkmale	Leistung		
löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	5,3	- 5,9
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	V_{min} 2,0	- V_{max} 4,0
Marshall - Stabilität	kN		KLF
Marshall - Fließwert	mm		KLF
Marshall - Quotient	kN/mm		KLF
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%		KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%		KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%		KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinntiefe	%		KLF
Bindemittelablauf	M.-%		KLF
Bleibende Verformung-Eindringtiefe	mm		KLF
Bleibende Verformung-max. Zunahme	mm		KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung	mm		KLF
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80
Kornverlust	M.-%		KLF
Brandverhalten	-		A2 _{fl}
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	%		KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-		KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-		KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³ Lastzyklen		KLF
Temperaturgrenzen des Mischgutes	°C	140	- 180
Korngrößenverteilung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	90	- 100
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	60	- 72
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	41	- 53
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	16	- 28
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	7,0	- 11,0