

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. TP-AMW / 2 / 2019

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

AC 8 deck 70/100, A1 G1

Artikelnummer:

AC0811BL3

Verwendungszwecke:

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gem. EN 13108-1 : 2006/AC: 2008;

Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

AMW Hasenöhrl

Wagram 1  
4303 St. Pantaleon

Bevollmächtigter:

AMW Hasenöhrl  
Betriebsleiter: Andreas Berkovec  
Wagram 1  
4303 St. Pantaleon

Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+  
System 1 (nur Brandverhalten)

Notifizierte Stelle:

OÖ Baustoff- und Bodenprüfstelle: Nr. 1661  
Konformitätsbescheinigung 1661-CPR-0263 für werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Konformitätsbescheinigung 1661-CPR-0350 für die Leistungsbeständigkeit - System 1

Erklärte Leistung:

siehe Seite 2

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.  
Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr.: 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

02.Mai.19  
Datum

Andreas Berkovec, Betriebsleiter

Seite 1 von 2

Unterschrift:



Wesentliche Merkmale	Leistung	
löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	5,1 - 5,7
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{min}$ 2,0 - $V_{max}$ 4,0
Marshall - Stabilität	kN	KLF
Marshall - Fließwert	mm	KLF
Marshall - Quotient	kN/mm	KLF
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinntentiefe	%	KLF
Bindemittelablauf	M.-%	KLF
Bleibende Verformung-Eindringtiefe	mm	KLF
Bleibende Verformung-max. Zunahme	mm	KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung	mm	KLF
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80
Kornverlust	M.-%	KLF
Brandverhalten	-	A2 <sub>fl</sub>
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	%	KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 <sup>3</sup> Lastzyklen	KLF
Temperaturgrenzen des Mischgutes	°C	140 - 180
Korngrößenverteilung		
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	90 - 100
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	63 - 75
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	42 - 54
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	19 - 31
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	7,0 - 11,0