

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. TP-AMW / 22 / 2019

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

AC 16 deck PmB 45/80-65, A2 GS

Artikelnummer:

AC162SNL3

Verwendungszwecke:

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gem. EN 13108-1 : 2006/AC: 2008;

Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

AMW Hasenöhrl

Wagram 1
4303 St. Pantaleon

Bevollmächtigter:

AMW Hasenöhrl
Betriebsleiter: Andreas Berkovec
Wagram 1
4303 St. Pantaleon

Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

System 1 (nur Brandverhalten)

Notifizierte Stelle:

OÖ Baustoff- und Bodenprüfstelle: Nr. 1661

Konformitätsbescheinigung 1661-CPR-0263 für werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Konformitätsbescheinigung 1661-CPR-0350 für die Leistungsbeständigkeit - System 1

Erklärte Leistung:

siehe Seite 2

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.
Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr.: 305/2011 ist
allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

20.Mai.19
Datum

Andreas Berkovec, Betriebsleiter

Unterschrift:



Wesentliche Merkmale	Leistung	
löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	4,4 - 5,0
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	V_{min} 3,0 - V_{max} 5,0
Marshall - Stabilität	kN	KLF
Marshall - Fließwert	mm	KLF
Marshall - Quotient	kN/mm	KLF
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinntentiefe	%	PRD _{Luft7,0}
Bindemittelablauf	M.-%	KLF
Bleibende Verformung-Eindringtiefe	mm	KLF
Bleibende Verformung-max. Zunahme	mm	KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung	mm	KLF
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80
Kornverlust	M.-%	KLF
Brandverhalten	-	A2 _{fl}
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	%	KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³ Lastzyklen	WTS _{Luft max 0,10}
Temperaturgrenzen des Mischgutes		
	°C	150 - 190
Korngrößenverteilung		
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	90 - 100
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	76 - 88
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	60 - 72
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	26 - 38
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	9 - 21
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	4,0 - 8,0