

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. TP-AMW / 140 / 2019

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

AC 22 bin PmB 25/55-65, H1 G4 Ka20, RA10

Artikelnummer:

AC2214LL1KA20R10

Verwendungszwecke:

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen
und sonstigen Verkehrsflächen, gem. EN 13108-1 : 2006/AC: 2008

Hersteller:

AMW Hasenöhrl

Wagram 1
4303 St. Pantaleon

Bevollmächtigter:

AMW Hasenöhrl
Betriebsleiter: Andreas Berkovec
Wagram 1
4303 St. Pantaleon

Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Notifizierte Stelle:

OÖ Baustoff- und Bodenprüfstelle: Nr. 1661
Konformitätsbescheinigung 1661-CPR-0263 für werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Erklärte Leistung:

siehe Seite 2

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.
Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr.: 305/2011 ist
allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

10.Jun.19
Datum

Andreas Berkovec, Betriebsleiter

Seite 1 von 2

Unterschrift:



Wesentliche Merkmale	Leistung	
löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	4,1 - 4,7
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	V_{min} 3,0 - V_{max} 5,0
Marshall - Stabilität	kN	KLF
Marshall - Fließwert	mm	KLF
Marshall - Quotient	kN/mm	KLF
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinntiefe	%	PRD _{Luft5,0}
Bindemittelablauf	M.-%	KLF
Bleibende Verformung-Eindringtiefe	mm	KLF
Bleibende Verformung-max. Zunahme	mm	KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung	mm	KLF
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80
Kornverlust	M.-%	KLF
Brandverhalten	-	KLF
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	%	KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³ Lastzyklen	WTS _{Luft max 1,0}
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	Qualitätsklasse B-B *
Temperaturgrenzen des Mischgutes	°C	160 - 200
Korngrößenverteilung		
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	90 - 100
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	73 - 85
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	51 - 63
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	26 - 38
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	10 - 22
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	3,5 - 7,5

*Das Asphaltmischgut entspricht der Qualitätsklasse B-B gem. Anhang2, Tabelle 3 der Recycling-Baustoffverordnung BGL II Nr. 181/2015 in der gültigen Fassung.