

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. TP-AMW / 43 / 2019

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

AC 16 deck 70/100, A5 G9 , RA15

Artikelnummer:

AC1659BL1R15

Verwendungszwecke:

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gem. EN 13108-1 : 2006/AC: 2008

Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

AMW Hasenöhrl

Wagram 1  
4303 St. Pantaleon

Bevollmächtigter:

AMW Hasenöhrl  
Betriebsleiter: Andreas Berkovec  
Wagram 1  
4303 St. Pantaleon

Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

System 1 (nur Brandverhalten)

Notifizierte Stelle:

OÖ Baustoff- und Bodenprüfstelle: Nr. 1661

Konformitätsbescheinigung 1661-CPR-0263 für werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Konformitätsbescheinigung 1661-CPR-0350 für die Leistungsbeständigkeit - System 1

Erklärte Leistung:

siehe Seite 2

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.  
Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr.: 305/2011 ist  
allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

27.Aug.19  
Datum

Andreas Berkovec, Betriebsleiter

Unterschrift:



| Wesentliche Merkmale  | Leistung                         |                        |                 |
|---|----------------------------------|------------------------|-----------------|
|   |                                  |                        |                 |
| löslicher Bindemittelgehalt   | M.-%                             | 4,4                    | - 5             |
| Hohlraumgehalt Probekörper  | V.-%                             | $V_{min}$ 2,0          | - $V_{max}$ 4,0 |
| Marshall - Stabilität   | kN                               | KLF                    |                 |
| Marshall - Fließwert  | mm                               | KLF                    |                 |
| Marshall - Quotient   | kN/mm                            | KLF                    |                 |
| Fiktiver Hohlraumgehalt   | V.-%                             | KLF                    |                 |
| Hohlraumauffüllungsgrad   | %                                | KLF                    |                 |
| Mindest - Wasserempfindlichkeit   | %                                | ITSR <sub>min 60</sub> |                 |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinntiefe | %                                | KLF                    |                 |
| Bindemittelablauf   | M.-%                             | KLF                    |                 |
| Bleibende Verformung-Eindringtiefe  | mm                               | KLF                    |                 |
| Bleibende Verformung-max. Zunahme   | mm                               | KLF                    |                 |
| Widerstand gegen bleibende Verformung   | mm                               | KLF                    |                 |
| Affinität - Bedeckungsgrad  | %                                | ≥ 80                   |                 |
| Kornverlust   | M.-%                             | KLF                    |                 |
| Brandverhalten  | -                                | A2fl                   |                 |
| Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen   | %                                | KLF                    |                 |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen   | -                                | KLF                    |                 |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel  | -                                | KLF                    |                 |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate            | mm/10 <sup>3</sup><br>Lastzyklen | KLF                    |                 |
| Qualitätsklasse gemäß RBV   | -                                | Qualitätsklasse B-B *  |                 |
| Temperaturgrenzen des Mischgutes  | °C                               | 140                    | - 180           |
| Korngrößenverteilung  |                                  |                        |                 |
| Anteil ≤ 45,0 mm  | M.-%                             | KLF                    |                 |
| Anteil ≤ 31,5 mm  | M.-%                             | KLF                    |                 |
| Anteil ≤ 22,4 mm  | M.-%                             | KLF                    |                 |
| Anteil ≤ 16,0 mm  | M.-%                             | 90                     | - 100           |
| Anteil ≤ 11,2 mm  | M.-%                             | 76                     | - 88            |
| Anteil ≤ 8,0 mm   | M.-%                             | 61                     | - 73            |
| Anteil ≤ 5,6 mm   | M.-%                             | KLF                    |                 |
| Anteil ≤ 4,0 mm   | M.-%                             | KLF                    |                 |
| Anteil ≤ 2,0 mm   | M.-%                             | 27                     | - 39            |
| Anteil ≤ 0,5 mm   | M.-%                             | 12                     | - 24            |
| Anteil ≤ 0,063 mm   | M.-%                             | 6,0                    | - 10,0          |

\*Das Asphaltmischgut entspricht der Qualitätsklasse B-B gem. Anhang2, Tabelle 3 der Recycling-Baustoffverordnung BGL II Nr. 181/2015 in der gültigen Fassung.