

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps

Bruchschotter 0/16 U1, Bruchschotter 0/32 U1, Bruchschotter 0/45 U1, Bruchschotter 0/63 U6
Bruchsand 0/2, Bruchsand 0/4,
Splitt 2/4, Splitt 4/8, Splitt 8/11, Splitt 8/16, Splitt 11/16, Splitt 16/22, Splitt 16/32, Splitt 22/32, Splitt 32/63,
Feinsand 0/1, Feinsand 0/4, Riesel 4/8, Riesel 8/16, Riesel 16/32
Wandschotter 0/125, Schüttmaterial 0/125,
RA I 0/32, U-A, RA I 0/16 U-A, RG I 0/32, U5, U-A, RM I 0/32, U5, U-A
RM II 0/63, U8, U-A, RM III 0/63, U10, U-A, RS III 0/4, U-A

2. Verwendungszweck

Gesteinskörnung für ungebundene und hydraulisch gebundene Anwendungen gemäß EN 13242,
gemäß RVS 08.15.01 und RBV

3. Hersteller

Hasenöhr GmbH, Wagram 1, 4303 St. Pantaleon
Werk St. Pantaleon

4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit System 2+

5. Harmonisierte Norm

EN 13242: 2002 + A1: 2007 Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulische gebundene
Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau

Notifizierte Stelle:

Zertifizierungsstelle Oö. Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH
Schirmstraße 12, 4060 Leonding
Notified body Nr.: 1661:
Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle



Nr. 1661-CPR-0040

6. Erklärte Leistung

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.
Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der
obengenannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers
von:

St. Pantaleon, 10.11.2020

Herr Panholzer Franz, WPK-Beauftragter

26.11.2020 08:56

Unterschrift

| Wesentliche Merkmale | Leistung | | | | | | Harmonisierte technische Spezifikation |
|---|--|--|--|--|--|--|--|
| | Bruchschotter 0/16 U1 | Bruchschotter 0/32 U1 | Bruchschotter 0/45 U1 | Bruchschotter 0/63 U6 | Bruchsand 0/2 | Bruchsand 0/4 | |
| Kornform, -größe und Rohdichte | | | | | | | EN 13242:2002 + A1:2007 |
| 4.2 Korngruppe | 0/16 | 0/32 | 0/45 | 0/63 | 0/2 | 0/4 | |
| 4.3 Korngrößenverteilung | G _{A85} | G _{A85} | G _{A85} | G _{A85} | G _{F85} | G _{F85} | |
| 4.4 Kornform von groben GK | S _{I40} | S _{I40} | S _{I40} | NPD | NPD | NPD | |
| 5.5 Rohdichte | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| Reinheit | | | | | | | |
| 4.6 Gehalt an Feinanteilen | f ₇ | f ₇ | f ₇ | f ₇ | NPD | NPD | |
| 4.7 Qualität der Feinanteile | bestanden | bestanden | bestanden | bestanden | NPD | NPD | |
| Anteil gebrochener Körner | | | | | | | |
| 4.5 Anteil gebrochener Körner und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen | C _{90/3} | C _{90/3} | C _{90/3} | C _{90/3} | NPD | NPD | |
| Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen | | | | | | | |
| 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen | LA ₃₀ | LA ₃₀ | LA ₃₀ | LA ₃₀ | NPD | NPD | |
| Raumbeständigkeit | | | | | | | |
| 6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen | Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung | Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung | Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung | Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung | Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung | Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung | |
| Wasseraufnahme/Saugwirkung | | | | | | | |
| 5.5 Wasseraufnahme | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| Zusammensetzung/Gehalt | | | | | | | |
| 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezykl. Gesteinskörnungen | Keine rezyklierte Gesteinskörnung | Keine rezyklierte Gesteinskörnung | Keine rezyklierte Gesteinskörnung | Keine rezyklierte Gesteinskörnung | Keine rezyklierte Gesteinskörnung | Keine rezyklierte Gesteinskörnung | |
| 6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| 6.3.1 Säurelösliche Sulfate | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| 6.3.2 Gesamtschwefelgehalt | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| Widerstand gegen Abrieb | | | | | | | |
| 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| Gefährliche Substanzen | | | | | | | |
| - Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| - Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| Verwitterungsbeständigkeit | | | | | | | |
| Frostbeständigkeit | | | | | | | |
| 7.2 Sonnenbrand von Basalt | kein Basalt | kein Basalt | kein Basalt | kein Basalt | kein Basalt | kein Basalt | |
| 7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit | F ₂ | F ₂ | F ₂ | F ₂ | NPD | NPD | |

| Wesentliche Merkmale | Leistung | | | | | | Harmonisierte technische Spezifikation |
|---|--|--|--|--|---|--|--|
| | Feinsand 0/1 | Feinsand 0/4 | Wandschotter 0/125 | Schüttmaterial 0/125 | RA I 0/16, U-A | RA I 0/32, U-A | |
| Kornform, -größe und Rohdichte | | | | | | | |
| 4.2 Korngruppe | 0/1 | 0/4 | 0/125 | 0/125 | 0/16 | 0/32 | |
| 4.3 Korngrößenverteilung | G_{f85} | G_{f85} | G_{A75} | G_{A75} | G_{A85} | G_{A85} | |
| 4.4 Kornform von groben GK | NPD | NPD | NPD | NPD | $S_{/40}$ | $S_{/40}$ | |
| 5.5 Rohdichte | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| Reinheit | | | | | | | |
| 4.6 Gehalt an Feinanteilen | NPD | NPD | NPD | NPD | f_5 | f_5 | |
| 4.7 Qualität der Feinanteile | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| Anteil gebrochener Körner | | | | | | | |
| 4.5 Anteil gebrochener Körner und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen | | | | | | | |
| 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen | NPD | NPD | LA_{30} | LA_{30} | NPD | NPD | |
| Raubbeständigkeit | | | | | | | |
| 6.5.2 Bestandteile, die die Raubbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen | Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung | Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung | Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung | Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung | Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung | Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung | |
| Wasseraufnahme/Saugwirkung | | | | | | | |
| 5.5 Wasseraufnahme | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| Zusammensetzung/Gehalt | | | | | | | |
| 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezykl. Gesteinskörnungen | Keine rezyklierte Gesteinskörnung | Keine rezyklierte Gesteinskörnung | Keine rezyklierte Gesteinskörnung | Keine rezyklierte Gesteinskörnung | $Ra_{95}, Rg_{2-}, X_{1-}, FL_{5-}$ | $Ra_{95}, Rg_{2-}, X_{1-}, FL_{5-}$ | |
| 6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| 6.3.1 Säurelösliche Sulfate | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| 6.3.2 Gesamtschwefelgehalt | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| Widerstand gegen Abrieb | | | | | | | |
| 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | |
| Gefährliche Substanzen | | | | | national für Österreich: Konformitätserklärung gemäß Recycling-Baustoffverordnung, § 10 Qualitätssicherung durchgeführt: Umweltverträglichkeit, Grenzwerte der Qualitätsklasse U-A eingehalten | | |
| - Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung | NPD | NPD | NPD | NPD | | | |
| - Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen | NPD | NPD | NPD | NPD | | | |
| Verwitterungsbeständigkeit | | | | | | | |
| Frostbeständigkeit | | | | | | | |
| 7.2 Sonnenbrand von Basalt | kein Basalt | kein Basalt | kein Basalt | kein Basalt | kein Basalt | kein Basalt | |
| 7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit | NPD | NPD | F_2 | F_2 | NPD | NPD | |

EN
13242:2002
+ A1:2007

| Wesentliche Merkmale | Leistung | | | | | | Harmonisierte technische Spezifikation |
|---|---|--|--|--|--|--|--|
| | RG I 0/32, U5, U-A | RM I 0/32, U5, U-A | RM II 0/63, U8, U-A | RM III 0/63, U10, U-A | RS III 0/4, U-A | | |
| Kornform, -größe und Rohdichte | | | | | | | EN 13242:2002 + A1:2007 |
| 4.2 Korngruppe | 0/32 | 0/32 | 0/63 | 0/63 | 0/4 | | |
| 4.3 Korngrößenverteilung | G _A 85 | G _A 85 | G _A 85 | G _A 75 | G _F 90 | | |
| 4.4 Kornform von groben GK | S _{I40} | S _{I40} | NPD | NPD | NPD | | |
| 5.5 Rohdichte | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | | |
| Reinheit | | | | | | | |
| 4.6 Gehalt an Feinanteilen | f ₃ | f ₃ | NPD | NPD | NPD | | |
| 4.7 Qualität der Feinanteile | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | | |
| Anteil gebrochener Körner | | | | | | | |
| 4.5 Anteil gebrochener Körner und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | | |
| Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen | | | | | | | |
| 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen | LA ₃₀ | LA ₃₀ | NPD | NPD | NPD | | |
| Raubbeständigkeit | | | | | | | |
| 6.5.2 Bestandteile, die die Raubbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen | Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung | Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung | Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung | Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung | Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung | | |
| Wasseraufnahme/Saugwirkung | | | | | | | |
| 5.5 Wasseraufnahme | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | | |
| Zusammensetzung/Gehalt | | | | | | | |
| 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezykl. Gesteinskörnungen | Rc ₁₋ , Rcug ₅₀ , Ra ₁₋ , Rb ₁₀₋ , Rg ₂₋ , X ₁₋ , FL ₅₋ | Rc ₅₀ , Ra ₃₀₋ , Rb ₁₀₋ , Rg ₂₋ , X ₁₋ , FL ₅₋ | Rc ₅₀ , Ra ₃₀₋ , Rb ₁₀₋ , Rg ₂₋ , X ₁₋ , FL ₅₋ | Rc ₅₀ , Ra ₃₀₋ , Rb ₁₀₋ , Rg ₂₋ , X ₁₋ , FL ₅₋ | NPD | | |
| 6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | | |
| 6.3.1 Säurelösliche Sulfate | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | | |
| 6.3.2 Gesamtschwefelgehalt | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | | |
| 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | | |
| Widerstand gegen Abrieb | | | | | | | |
| 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD | | |
| Gefährliche Substanzen | national für Österreich: Konformitätserklärung gemäß Recycling-Baustoffverordnung, § 10 Qualitätssicherung durchgeführt: Umweltverträglichkeit, Grenzwerte der Qualitätsklasse U-A eingehalten | | | | | | |
| Verwitterungsbeständigkeit | | | | | | | |
| Frostbeständigkeit | | | | | | | |
| 7.2 Sonnenbrand von Basalt | kein Basalt | kein Basalt | kein Basalt | kein Basalt | kein Basalt | | |
| 7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit | F ₄ | F ₄ | NPD | NPD | NPD | | |