

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. TP-AMW-1 / 140 / 2021

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

AC 22 bin PmB 25/55-65, H1 G4 Ka20, RA10

Artikelnummer:

AC2214LL1KA20R10

Verwendungszwecke:

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen  
und sonstigen Verkehrsflächen, gem. EN 13108-1 : 2006/AC: 2008

Hersteller:

AMW-1 Hasenöhrl

Wagram 1  
4303 St. Pantaleon

Bevollmächtigter:

AMW-1 Hasenöhrl  
Beauftragter d. WPK: Andreas Berkovec  
Wagram 1  
4303 St. Pantaleon

Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Notifizierte Stelle:

OÖ Baustoff- und Bodenprüfstelle: Nr. 1661  
Konformitätsbescheinigung 1661-CPR-0263 für werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Erklärte Leistung:

siehe Seite 2

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.  
Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr.: 305/2011 ist  
allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

08.Feb.21  
Datum

Andreas Berkovec, Beauftragter d. WPK

Unterschrift:

Seite 1 von 2



Wesentliche Merkmale	Leistung		
löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	4,1	- 4,7
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{min}$ 3,0	- $V_{max}$ 5,0
Marshall - Stabilität	kN	KLF	
Marshall - Fließwert	mm	KLF	
Marshall - Quotient	kN/mm	KLF	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	KLF	
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	PRD <sub>Luft5,0</sub>	
Bindemittelablauf	M.-%	KLF	
Bleibende Verformung-Eindringtiefe	mm	KLF	
Bleibende Verformung-max. Zunahme	mm	KLF	
Widerstand gegen bleibende Verformung	mm	KLF	
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80	
Kornverlust	M.-%	KLF	
Brandverhalten	-	KLF	
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	%	KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF	
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 <sup>3</sup> Lastzyklen	WTS <sub>Luft max 1,0</sub>	
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	Qualitätsklasse B-B *	
Temperaturgrenzen des Mischgutes	°C	160	- 200
Korngrößenverteilung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	90	- 100
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	73	- 85
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	52	- 64
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	26	- 38
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	10	- 22
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	3,5	- 7,5

\*Das Asphaltmischgut entspricht der Qualitätsklasse B-B gem. Anhang2, Tabelle 3 der Recycling-Baustoffverordnung BGL II Nr. 181/2015 in der gültigen Fassung.