

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. TP-AMW-1 / 149 / 2021

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

AC 32 bin PmB 25/55-65, H1 G4

Artikelnummer:

AC3214LL1

Verwendungszwecke:

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen
und sonstigen Verkehrsflächen, gem. EN 13108-1 : 2006/AC: 2008

Hersteller:

AMW-1 Hasenöhrl

Wagram 1
4303 St. Pantaleon

Bevollmächtigter:

AMW-1 Hasenöhrl
Beauftragter d. WPK: Andreas Berkovec
Wagram 1
4303 St. Pantaleon

Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Notifizierte Stelle:

OÖ Baustoff- und Bodenprüfstelle: Nr. 1661
Konformitätsbescheinigung 1661-CPR-0263 für werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Erklärte Leistung:

siehe Seite 2

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.
Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr.: 305/2011 ist
allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

08.Feb.21
Datum

Andreas Berkovec, Beauftragter d. WPK

Unterschrift:

Seite 1 von 2



Wesentliche Merkmale	Leistung		
löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	3,9	- 4,5
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	V_{min} 3,0	- V_{max} 5,0
Marshall - Stabilität	kN		KLF
Marshall - Fließwert	mm		KLF
Marshall - Quotient	kN/mm		KLF
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%		KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%		KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%		NPD
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinntiefe	%		PRD _{Luft5,0}
Bindemittelablauf	M.-%		KLF
Bleibende Verformung-Eindringtiefe	mm		KLF
Bleibende Verformung-max. Zunahme	mm		KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung	mm		KLF
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80
Kornverlust	M.-%		KLF
Brandverhalten	-		NPD
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	%		KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-		KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-		KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³ Lastzyklen		WTS _{Luft max 1,0}
Temperaturgrenzen des Mischgutes			
	°C	160	- 200
Korngrößenverteilung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	90	- 100
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	73	- 85
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	49	- 61
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	23	- 35
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	9	- 21
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	3,0	- 7,0