

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. TP-AMW-1 / 187 / 2021

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

SMA 11 deck PmB 45/80-75, S2 GS Ka18

Artikelnummer:

SM112SQL3KA18

Verwendungszwecke:

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gem. EN 13108-1 : 2006/AC: 2008;

Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

AMW-1 Hasenöhrl

Wagram 1
4303 St. Pantaleon

Bevollmächtigter:

AMW-1 Hasenöhrl
Beauftragter d. WPK: Andreas Berkovec
Wagram 1
4303 St. Pantaleon

Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+
System 1 (nur Brandverhalten)

Notifizierte Stelle:

OÖ Baustoff- und Bodenprüfstelle: Nr. 1661
Konformitätsbescheinigung 1661-CPR-0263 für werkseigene Produktionskontrolle - System 2+
Konformitätsbescheinigung 1661-CPR-0350 für die Leistungsbeständigkeit - System 1

Erklärte Leistung:

siehe Seite 2

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.
Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr.: 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

11.Feb.21
Datum

Andreas Berkovec, Beauftragter d. WPK

Unterschrift:



Wesentliche Merkmale	Leistung		
löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	5,2	- 5,8
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	V_{min} 3,0	- V_{max} 5,0
Marshall - Stabilität	kN		KLF
Marshall - Fließwert	mm		KLF
Marshall - Quotient	kN/mm		KLF
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%		KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%		KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%		KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinntiefe	%		PRD _{Luft5,0}
Bindemittelablauf	M.-%		D _{0,6}
Bleibende Verformung-Eindringtiefe	mm		KLF
Bleibende Verformung-max. Zunahme	mm		KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung	mm		KLF
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80
Kornverlust	M.-%		KLF
Brandverhalten	-		A2 _{fl}
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	%		KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-		KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-		KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³ Lastzyklen		WTS _{Luft max 0,10}
Temperaturgrenzen des Mischgutes			
	°C	#NV	#NV #NV
Korngrößenverteilung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	90	- 100
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	57	- 69
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	29	- 41
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	19	- 31
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	10	- 22
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	5,0	- 9,0