

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. TP-AMW-1 / 191 / 2021

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

AC 16 deck 70/100, A5 G7

Artikelnummer:

AC1657BL5

Verwendungszwecke:

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gem. EN 13108-1 : 2006/AC: 2008;
Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

AMW-1 Hasenöhrl

Wagram 1
4303 St. Pantaleon

Bevollmächtigter:

AMW-1 Hasenöhrl
Beauftragter d. WPK: Andreas Berkovec
Wagram 1
4303 St. Pantaleon

Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+
System 1 (nur Brandverhalten)

Notifizierte Stelle:

OÖ Baustoff- und Bodenprüfstelle: Nr. 1661
Konformitätsbescheinigung 1661-CPR-0263 für werkseigene Produktionskontrolle - System 2+
Konformitätsbescheinigung 1661-CPR-0350 für die Leistungsbeständigkeit - System 1

Erklärte Leistung:

siehe Seite 2

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.
Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr.: 305/2011 ist
allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

25.Jän.21
Datum

Andreas Berkovec, Beauftragter d. WPK

Unterschrift:



| Wesentliche Merkmale | Leistung | | |
|---|----------------------------------|------------------------------|------------------|
| löslicher Bindemittelgehalt | M.-% | 4,6 | - 5,2 |
| Hohlraumgehalt Probekörper | V.-% | $V_{min\ 2,0}$ | - $V_{max\ 4,0}$ |
| Marshall - Stabilität | kN | KLF | |
| Marshall - Fließwert | mm | KLF | |
| Marshall - Quotient | kN/mm | KLF | |
| Fiktiver Hohlraumgehalt | V.-% | KLF | |
| Hohlraumauffüllungsgrad | % | KLF | |
| Mindest - Wasserempfindlichkeit | % | <i>ITSR_{min 60}</i> | |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinntiefe | % | KLF | |
| Bindemittelablauf | M.-% | KLF | |
| Bleibende Verformung-Eindringtiefe | mm | KLF | |
| Bleibende Verformung-max. Zunahme | mm | KLF | |
| Widerstand gegen bleibende Verformung | mm | KLF | |
| Affinität - Bedeckungsgrad | % | ≥ 80 | |
| Kornverlust | M.-% | KLF | |
| Brandverhalten | - | A2 _{fi} | |
| Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen | % | KLF | |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen | - | KLF | |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel | - | KLF | |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate | mm/10 ³ Lastzyklen | KLF | |
| Temperaturgrenzen des Mischgutes | | | |
| | °C | 140 | - 180 |
| Korngrößenverteilung | | | |
| Anteil ≤ 45,0 mm | M.-% | KLF | |
| Anteil ≤ 31,5 mm | M.-% | KLF | |
| Anteil ≤ 22,4 mm | M.-% | KLF | |
| Anteil ≤ 16,0 mm | M.-% | 90 | - 100 |
| Anteil ≤ 11,2 mm | M.-% | 76 | - 88 |
| Anteil ≤ 8,0 mm | M.-% | 64 | - 76 |
| Anteil ≤ 5,6 mm | M.-% | KLF | |
| Anteil ≤ 4,0 mm | M.-% | KLF | |
| Anteil ≤ 2,0 mm | M.-% | 29 | - 41 |
| Anteil ≤ 0,5 mm | M.-% | 14 | - 26 |
| Anteil ≤ 0,063 mm | M.-% | 6,5 | - 10,5 |