

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. TP-AMW-1 / 2 / 2021

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

AC 8 deck 70/100, A1 G1

Artikelnummer:

AC0811BL3

Verwendungszwecke:

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gem. EN 13108-1 : 2006/AC: 2008;  
Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

AMW-1 Hasenöhrl

Wagram 1  
4303 St. Pantaleon

Bevollmächtigter:

AMW-1 Hasenöhrl  
Beauftragter d. WPK: Andreas Berkovec  
Wagram 1  
4303 St. Pantaleon

Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+  
System 1 (nur Brandverhalten)

Notifizierte Stelle:

OÖ Baustoff- und Bodenprüfstelle: Nr. 1661  
Konformitätsbescheinigung 1661-CPR-0263 für werkseigene Produktionskontrolle - System 2+  
Konformitätsbescheinigung 1661-CPR-0350 für die Leistungsbeständigkeit - System 1

Erklärte Leistung:

siehe Seite 2

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.  
Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr.: 305/2011 ist  
allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

18.Jän.21  
Datum

Andreas Berkovec, Beauftragter d. WPK

Unterschrift:

Seite 1 von 2



Wesentliche Merkmale	Leistung		
löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	5,1	- 5,7
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{min}$ 2,0	- $V_{max}$ 4,0
Marshall - Stabilität	kN		KLF
Marshall - Fließwert	mm		KLF
Marshall - Quotient	kN/mm		KLF
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%		KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%		KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%		KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinntiefe	%		KLF
Bindemittelablauf	M.-%		KLF
Bleibende Verformung-Eindringtiefe	mm		KLF
Bleibende Verformung-max. Zunahme	mm		KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung	mm		KLF
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80
Kornverlust	M.-%		KLF
Brandverhalten	-		A2 <sub>fi</sub>
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	%		KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-		KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-		KLF
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 <sup>3</sup> Lastzyklen		KLF
Temperaturgrenzen des Mischgutes			
	°C	140	- 180
Korngrößenverteilung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	90	- 100
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	63	- 75
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	42	- 54
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	19	- 31
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	7,0	- 11,0