

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps

Bruchschotter 0/22, U1,
Feinsand 0/1, Feinsand 0/4
Riesel 4/8, Riesel 8/16, Riesel 16/32, Riesel 32/63
Wandschotter 0/125

2. Verwendungszweck

Gesteinskörnung für ungebundene und hydraulisch gebundene Anwendungen gemäß EN 13242,
RVS 08.15.01 und RVS 08.03.01

3. Hersteller

Hasenöhr GmbH, Wagram 1, 4303 St. Pantaleon
Werk: Kronau

4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit

System 2+

5. Harmonisierte Norm

EN 13242: 2002 + A1: 2007 Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulische gebundene
Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau

Notifizierte Stelle:

Zertifizierungsstelle Oö. Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH
Schirmstraße 12, 4060 Leonding
Notified body Nr.: 1661:
Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle



Nr. 1661-CPR-0318

6. Erklärte Leistung

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.
Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der
obengenannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers
von:

Herr Panholzer Franz, WPK-Beauftragter

St. Pantaleon, 23.03.2021

.....
Unterschrift

Wesentliche Merkmale	Leistung						Harmonisierte technische Spezifikation
	Bruchschotter 0/22, U1	Feinsand 0/1	Feinsand 0/4	Riesel 4/8	Riesel 8/16	Riesel 16/32	
Kornform, -größe und Rohdichte							EN 13242:2002 + A1:2007
4.2 Korngruppe	0/22	0/1	0/4	4/8	8/16	16/32	
4.3 Korngrößenverteilung	G_{A85}	G_{F85}	G_{F85}	G_{c80-20}	G_{c80-20}	G_{c80-20}	
4.4 Kornform von groben GK	Sl_{40}	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
5.5 Rohdichte	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Reinheit							
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f_1	NPD	NPD	f_2	f_2	f_2	
4.7 Qualität der Feinanteile	bestanden	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Anteil gebrochener Körner							
4.5 Anteil gebrochener Körner und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	$C_{90/3}$	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen							
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	LA_{30}	NPD	NPD	LA_{30}	LA_{30}	LA_{30}	
Raumbeständigkeit							
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
Wasseraufnahme/Saugwirkung							
5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Zusammensetzung/Gehalt							
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezykl. Gesteinskörnungen	Keine rezyklierte Gesteinskörnung	Keine rezyklierte Gesteinskörnung	Keine rezyklierte Gesteinskörnung	Keine rezyklierte Gesteinskörnung	Keine rezyklierte Gesteinskörnung	Keine rezyklierte Gesteinskörnung	
6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.3.1 Säurelösliche Sulfate	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.3.2 Gesamtschwefelgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Abrieb							
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Gefährliche Substanzen							
- Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
- Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Verwitterungsbeständigkeit							
Frostbeständigkeit							
7.2 Sonnenbrand von Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	F_2	NPD	NPD	F_2	F_2	F_2	

Wesentliche Merkmale	Leistung						Harmonisierte technische Spezifikation
	Riesel 32/63	Wandschotter 0/125					
Kornform, -größe und Rohdichte							EN 13242:2002 + A1:2007
4.2 Korngruppe	32/63	0/125					
4.3 Korngrößenverteilung	G ₈₀₋₂₀	G _{A75}					
4.4 Kornform von groben GK	NPD	NPD					
5.5 Rohdichte	NPD	NPD					
Reinheit							
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f ₂	NPD					
4.7 Qualität der Feinanteile	NPD	NPD					
Anteil gebrochener Körner							
4.5 Anteil gebrochener Körner und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD					
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen							
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	LA ₃₀	LA ₃₀					
Raumbeständigkeit							
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung					
Wasseraufnahme/Saugwirkung							
5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD					
Zusammensetzung/Gehalt							
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezykl. Gesteinskörnungen	Keine rezyklierte Gesteinskörnung	Keine rezyklierte Gesteinskörnung					
6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	NPD					
6.3.1 Säurelösliche Sulfate	NPD	NPD					
6.3.2 Gesamtschwefelgehalt	NPD	NPD					
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD	NPD					
Widerstand gegen Abrieb							
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD					
Gefährliche Substanzen							
- Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung	NPD	NPD					
- Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	NPD					
Verwitterungsbeständigkeit							
Frostbeständigkeit							
7.2 Sonnenbrand von Basalt	kein Basalt	kein Basalt					
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	F ₂	F ₂					