

**1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps**

Bruchschotter 0/16 U1, Bruchschotter 0/32 U1, Bruchschotter 0/45 U1, Bruchschotter 0/63 U6  
Bruchsand 0/2, Bruchsand 0/4,  
Splitt 2/4, Splitt 4/8, Splitt 8/11, Splitt 8/16, Splitt 11/16, Splitt 16/22, Splitt 16/32, Splitt 22/32, Splitt 32/63,  
Feinsand 0/1, Feinsand 0/4, Riesel 4/8, Riesel 8/16, Riesel 16/32  
Wandschotter 0/125, Schüttmaterial 0/125,  
RA I 0/32, U-A, RA I 0/16 U-A, RG I 0/32, U5, U-A, RM S 0/32, U1, U-A  
RM II 0/63, U6, U-A, RM III 0/63, U10, U-A, RS III 0/4, U-A

**2. Verwendungszweck**

Gesteinskörnung für ungebundene und hydraulisch gebundene Anwendungen gemäß EN 13242,  
gemäß RVS 08.15.01 und RBV

**3. Hersteller**

Hasenöhr GmbH, Wagram 1, 4303 St. Pantaleon  
Werk St. Pantaleon

**4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit** System 2+

**5. Harmonisierte Norm**

EN 13242: 2002 + A1: 2007 Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulische gebundene  
Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau

**Notifizierte Stelle:**

Zertifizierungsstelle Oö. Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH  
Schirmstraße 12, 4060 Leonding  
Notified body Nr.: 1661:  
Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle



**Nr. 1661-CPR-0040**

**6. Erklärte Leistung**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.  
Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der  
obengenannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers  
von:

Herr Panholzer Franz, WPK-Beauftragter

Wesentliche Merkmale	Leistung						Harmonisierte technische Spezifikation
	Bruchschotter 0/16 U1	Bruchschotter 0/32 U1	Bruchschotter 0/45 U1	Bruchschotter 0/63 U6	Bruchsand 0/2	Bruchsand 0/4	
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>							
4.2 Korngruppe	0/16	0/32	0/45	0/63	0/2	0/4	
4.3 Korngrößenverteilung	G <sub>A</sub> 85	G <sub>A</sub> 85	G <sub>A</sub> 85	G <sub>A</sub> 85	G <sub>F</sub> 85	G <sub>F</sub> 85	
4.4 Kornform von groben GK	Sl <sub>40</sub>	Sl <sub>40</sub>	Sl <sub>40</sub>	NPD	NPD	NPD	
5.5 Rohdichte	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Reinheit</b>							
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f <sub>7</sub>	f <sub>7</sub>	f <sub>7</sub>	f <sub>7</sub>	NPD	NPD	
4.7 Qualität der Feinanteile	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	NPD	NPD	
<b>Anteil gebrochener Körner</b>							
4.5 Anteil gebrochener Körner und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	C <sub>90/3</sub>	C <sub>90/3</sub>	C <sub>90/3</sub>	C <sub>90/3</sub>	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b>							
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	LA <sub>30</sub>	LA <sub>30</sub>	LA <sub>30</sub>	LA <sub>30</sub>	NPD	NPD	
<b>Raubständigkeit</b>							
6.5.2 Bestandteile, die die Raubständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
<b>Wasseraufnahme/Saugwirkung</b>							
5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	EN 13242:2002
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>							+ A1:2007
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezykl. Gesteinskörnungen	Keine rezyklierte Gesteinskörnung	Keine rezyklierte Gesteinskörnung	Keine rezyklierte Gesteinskörnung	Keine rezyklierte Gesteinskörnung	Keine rezyklierte Gesteinskörnung	Keine rezyklierte Gesteinskörnung	
6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.3.1 Säurelösliche Sulfate	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.3.2 Gesamtschwefelgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Abrieb</b>							
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Gefährliche Substanzen</b>							
- Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
- Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Verwitterungsbeständigkeit</b>							
<b>Frostbeständigkeit</b>							
7.2 Sonnenbrand von Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	F <sub>2</sub>	F <sub>2</sub>	F <sub>2</sub>	F <sub>2</sub>	NPD	NPD	





Wesentliche Merkmale	Leistung						Harmonisierte technische Spezifikation
	Feinsand 0/1	Feinsand 0/4	Wandschotter 0/125	Schüttmaterial 0/125	RA I 0/16, U-A	RA I 0/32, U-A	
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>							
4.2 Korngruppe	0/1	0/4	0/125	0/125	0/16	0/32	
4.3 Korngrößenverteilung	G <sub>F</sub> 85	G <sub>F</sub> 85	G <sub>A</sub> 75	G <sub>A</sub> 75	G <sub>A</sub> 85	G <sub>A</sub> 85	
4.4 Kornform von groben GK	NPD	NPD	NPD	NPD	S <sub>I40</sub>	S <sub>I40</sub>	
5.5 Rohdichte	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Reinheit</b>							
4.6 Gehalt an Feinanteilen	NPD	NPD	NPD	NPD	f <sub>5</sub>	f <sub>5</sub>	
4.7 Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Anteil gebrochener Körner</b>							
4.5 Anteil gebrochener Körner und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b>							
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	LA <sub>30</sub>	LA <sub>30</sub>	NPD	NPD	
<b>Raubbeständigkeit</b>							
6.5.2 Bestandteile, die die Raubbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
<b>Wasseraufnahme/Saugwirkung</b>							
5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>							
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezykl. Gesteinskörnungen	Keine rezyklierte Gesteinskörnung	Keine rezyklierte Gesteinskörnung	Keine rezyklierte Gesteinskörnung	Keine rezyklierte Gesteinskörnung	Ra <sub>95</sub> , Rg <sub>2-</sub> , X <sub>1-</sub> , FL <sub>5-</sub>	Ra <sub>95</sub> , Rg <sub>2-</sub> , X <sub>1-</sub> , FL <sub>5-</sub>	
6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.3.1 Säurelösliche Sulfate	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.3.2 Gesamtschwefelgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Abrieb</b>							
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Gefährliche Substanzen</b>					national für Österreich: <b>Konformitätserklärung</b> gemäß Recycling-Baustoffverordnung, § 10 Qualitätssicherung durchgeführt: Umweltverträglichkeit, Grenzwerte der <b>Qualitätsklasse U-A</b> eingehalten		
- Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung	NPD	NPD	NPD	NPD			
- Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD			
<b>Verwitterungsbeständigkeit</b>							
<b>Frostbeständigkeit</b>							
7.2 Sonnenbrand von Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD	NPD	F <sub>2</sub>	F <sub>2</sub>	NPD	NPD	

EN  
13242:2002  
+ A1:2007

Wesentliche Merkmale	Leistung						Harmonisierte technische Spezifikation
	RG I 0/32, U5, U-A	RM S 0/32, U1, U-A	RM II 0/63, U6, U-A	RM III 0/63, U10, U-A	RS III 0/4, U-A		
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>							EN 13242:2002 + A1:2007
4.2 Korngruppe	0/32	0/32	0/63	0/63	0/4		
4.3 Korngrößenverteilung	G <sub>A</sub> 85	G <sub>A</sub> 85	G <sub>A</sub> 85	G <sub>A</sub> 75	G <sub>F</sub> 85		
4.4 Kornform von groben GK	S <sub>I40</sub>	S <sub>I40</sub>	NPD	NPD	NPD		
5.5 Rohdichte	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
<b>Reinheit</b>							
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>	NPD	NPD		
4.7 Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
<b>Anteil gebrochener Körner</b>							
4.5 Anteil gebrochener Körner und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	NPD	C <sub>90/3</sub>	C <sub>90/3</sub>	NPD	NPD		
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b>							
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	LA <sub>30</sub>	LA <sub>30</sub>	LA <sub>40</sub>	NPD	NPD		
<b>Raubbeständigkeit</b>							
6.5.2 Bestandteile, die die Raubbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung		
<b>Wasseraufnahme/Saugwirkung</b>							
5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>							
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezykl. Gesteinskörnungen	Rc <sub>1-</sub> , Rcug <sub>50</sub> , Ra <sub>1-</sub> , Rb <sub>10-</sub> , Rg <sub>2-</sub> , X <sub>1-</sub> , FL <sub>5-</sub>	Rc <sub>50</sub> , Ra <sub>30-</sub> , Rg <sub>2-</sub> , X <sub>1-</sub> , FL <sub>5-</sub>	Rc <sub>50</sub> , Ra <sub>30-</sub> , Rb <sub>10-</sub> , Rg <sub>2-</sub> , X <sub>1-</sub> , FL <sub>5-</sub>	Rc <sub>50</sub> , Ra <sub>30-</sub> , Rb <sub>10-</sub> , Rg <sub>2-</sub> , X <sub>1-</sub> , FL <sub>5-</sub>	NPD		
6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
6.3.1 Säurelösliche Sulfate	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
6.3.2 Gesamtschwefelgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
<b>Widerstand gegen Abrieb</b>							
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
<b>Gefährliche Substanzen</b>	national für Österreich: <b>Konformitätserklärung</b> gemäß Recycling-Baustoffverordnung, § 10 Qualitätssicherung durchgeführt: Umweltverträglichkeit, Grenzwerte der <b>Qualitätsklasse U-A</b> eingehalten						
<b>Verwitterungsbeständigkeit</b>							
<b>Frostbeständigkeit</b>							
7.2 Sonnenbrand von Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt		
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	F <sub>4</sub>	F <sub>4</sub>	F <sub>4</sub>	NPD	NPD		