

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps

Bruchsand 0/4, Splitt 2/4, Splitt 4/8, Splitt 8/11, Splitt 11/16, Splitt 16/22,
Splitt 22/32, Splitt 0/16, Bruchsand 0/2, f16, Bruchsand 0/2, f10,
NG 0/2, G4, IN (Gneis), NG 0/4, G4, IN (Gneis), NG 2/4, G4, IN (Gneis), NG 4/8, G4, IN (Gneis),
NG 8/11, G4, IN (Gneis), NG 11/16, G4, IN (Gneis)

2. Verwendungszweck

Gesteinskörnung für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen gemäß EN 13043 und Bundesabfallwirtschaftsplan BAWP 2017

3. Hersteller

Hasenöhrl GmbH, Wagram 1, 4303 St. Pantaleon
Werk: St. Pantaleon

4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit

System 2+

5. Harmonisierte Norm

EN 13043: 2002 + AC: 2004

Notifizierte Stelle:

Zertifizierungsstelle Oö. Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH
Schirmerstraße 12, 4060 Leonding
Notified body Nr.: 1661:
Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle



Nr. 1661-CPR-0040

6. Erklärte Leistung

Die Leistung der vorstehenden Produkte entsprechen den erklärten Leistungen.
Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von

Herr Panholzer Franz, WPK-Beauftragter

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Panholzer', is written over a dotted line. Below the signature, the date '20.02.2024' is printed.

Unterschrift

Wesentliche Merkmale	Leistung						Harmonisierte technische Spezifikation
	Bruchsand 0/4	Splitt 2/4	Splitt 4/8	Splitt 8/11	Splitt 11/16	Splitt 16/22	
Kornform, -größe und Rohdichte							
4.1.2 Korngruppen	0/4	2/4	4/8	8/11	11/16	16/22	
4.1.3 Korngrößenverteilung	G _{A90}	G _{C90/15}	G _{C90/15}	G _{C90/15}	G _{C90/15}	G _{C90/15}	
4.1.6 Kornform von groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	S _{I15}	S _{I15}	S _{I15}	S _{I15}	
4.2.7.1 Rohdichte	2,64-2,70 Mg/m ³	2,65-2,71 Mg/m ³	2,65-2,71 Mg/m ³	2,66-2,72 Mg/m ³	2,67-2,73 Mg/m ³	2,67-2,73 Mg/m ³	
Reinheit							
4.1.5 Qualität der Feinteile	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Anteil gebrochener Oberflächen							
4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen in groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	C _{90/1}	C _{90/1}	C _{90/1}	C _{90/1}	
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemittel							
4.2.11 Affinität von groben Gesteinskörnungen zu bitumenhaltigen Bindemittel	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Zertrümmerung							
4.2.2 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Zertrümmerung	LA ₂₅	LA ₂₅	LA ₂₅	LA ₂₅	LA ₂₅	LA ₂₅	
Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiß/Abnutzung							
4.2.3 Widerstand gegen Polieren von groben Gesteinskörnungen für Deckschichten	NPD	PSV ₄₄	PSV ₄₄	PSV ₄₄	PSV ₄₄	PSV ₄₄	
4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
4.2.5 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung							
4.2.10 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	EN 13043: 2002 + AC:2004
Raumbeständigkeit							
4.3.4.1 Dicalciumsilikat-Zerfall von Hochofenstückschlacke	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
4.3.4.2 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
4.3.4.3 Raumbeständigkeit von Gesteinskörnungen aus Stahlwerksschlacke	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
Zusammensetzung/Gehalt							
4.3.2 Chemische Zusammensetzung (Petrographie)	quarzitischer Kies	quarzitischer Kies	quarzitischer Kies	quarzitischer Kies	quarzitischer Kies	quarzitischer Kies	
Gefährliche Substanzen:							
Abstrahlung von Radioaktivität	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	
Freisetzung von Schwermetallen	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	
Frostwiderstand							
4.2.9.2 Frostwiderstand	NPD	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	
Verwitterungsbeständigkeit							
4.2.12 "Sonnenbrand" von Basalt	Kein Basalt	Kein Basalt	Kein Basalt	Kein Basalt	Kein Basalt	Kein Basalt	
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen							
4.2.6 Widerstand von groben Gesteinskörnungen für Deckschichten gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Freiwillige Angaben gemäß ÖNORM B 3130							
4.1.5 Gehalt an Feinteilen	f ₁₆	f ₁	f ₁	f ₁	f ₁	f ₁	
4.1.8 Kantigkeit von feinen Gesteinskörnungen	E _{CS35}	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
5.3.3.1 Hohlraumgehalt von trocken verdichtetem Füller (Ridgen)	V _{28/38}	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	

Wesentliche Merkmale	Leistung					Harmonisierte technische Spezifikation
	Splitt 22/32	Splitt 0/16	Bruchsand 0/2, f16	Bruchsand 0/2, f10		
Kornform, -größe und Rohdichte						
4.1.2 Korngruppen	22/32	0/16	0/2	0/2		
4.1.3 Korngrößenverteilung	G _c 90/20	G _A 90	G _F 85	G _F 85		
4.1.6 Kornform von groben Gesteinskörnungen	S _I 20	S _I 15	NPD	NPD		
4.2.7.1 Rohdichte	2,65-2,71 Mg/m ³	2,65-2,71 Mg/m ³	2,63-2,69 Mg/m ³	2,62-2,68 Mg/m ³		
Reinheit						
4.1.5 Qualität der Feinteile	NPD	NPD	MB _F 10	MB _F 10		
Anteil gebrochener Oberflächen						
4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen in groben Gesteinskörnungen	C _{90/1}	C _{90/1}	NPD	NPD		
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemittel						
4.2.11 Affinität von groben Gesteinskörnungen zu bitumenhaltigen Bindemittel	NPD	NPD	NPD	NPD		
Widerstand gegen Zertrümmerung						
4.2.2 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Zertrümmerung	LA ₂₅	LA ₂₅	LA ₂₅	LA ₂₅		
Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiß/Abnützung						
4.2.3 Widerstand gegen Polieren von groben Gesteinskörnungen für Deckschichten	PSV ₄₄	NPD	NPD	NPD		
4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD		
4.2.5 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD		
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung						
4.2.10 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD	NPD	NPD	NPD		EN 13043: 2002 + AC:2004
Raumbeständigkeit						
4.3.4.1 Dicalciumsilikat-Zerfall von Hochofenstückschlacke	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung		
4.3.4.2 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke						
4.3.4.3 Raumbeständigkeit von Gesteinskörnungen aus Stahlwerksschlacke						
Zusammensetzung/Gehalt						
4.3.2 Chemische Zusammensetzung (Petrographie)	quarzitischer Kies	quarzitischer Kies	quarzitischer Kies	quarzitischer Kies		
Gefährliche Substanzen:						
Abstrahlung von Radioaktivität	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend		
Freisetzung von Schwermetallen	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend		
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend		
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend		
Frostwiderstand						
4.2.9.2 Frostwiderstand	F ₂	F ₁	F ₁	F ₁		
Verwitterungsbeständigkeit						
4.2.12 "Sonnenbrand" von Basalt	Kein Basalt	Kein Basalt	Kein Basalt	Kein Basalt		
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen						
4.2.6 Widerstand von groben Gesteinskörnungen für Deckschichten gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD	NPD	NPD	NPD		
Freiwillige Angaben gemäß ÖNORM B 3130						
4.1.5 Gehalt an Feinteilen	f ₂	f ₁₀	f ₁₆	f ₁₀		
4.1.8 Kantigkeit von feinen Gesteinskörnungen	NPD	E _{cs} 35	E _{cs} 35	E _{cs} 35		
5.3.3.1 Hohlraumgehalt von trocken verdichtetem Füller (Ridgen)	NPD	NPD	V _{28/38}	V _{28/38}		

Wesentliche Merkmale	Leistung						Harmonisierte technische Spezifikation
	NG 0/2, G4, IN (Gneis)	NG 0/4, G4, IN (Gneis)	NG 2/4, G4, IN (Gneis)	NG 4/8, G4, IN (Gneis)	NG 8/11, G4, IN (Gneis)	NG 11/16, G4, IN (Gneis)	
Kornform, -größe und Rohdichte							EN 13043: 2002 + AC:2004
4.1.2 Korngruppen	0/2	0/4	2/4	4/8	8/11	11/16	
4.1.3 Korngrößenverteilung	G _F 85	G _A 90	G _c 90/20	G _c 90/20	G _c 90/20	G _c 90/20	
4.1.6 Kornform von groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	S _I 15	S _I 15	S _I 15	
4.2.7.1 Rohdichte	2,67-2,73 Mg/m ³	2,67-2,73 Mg/m ³	2,73-2,79 Mg/m ³	2,69-2,75 Mg/m ³	2,69-2,75 Mg/m ³	2,69-2,75 Mg/m ³	
Reinheit							
4.1.5 Qualität der Feinteile	MB _F 10	MB _F 10	NPD	NPD	NPD	NPD	
Anteil gebrochener Oberflächen							
4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen in groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemittel							
4.2.11 Affinität von groben Gesteinskörnungen zu bitumenhaltigen Bindemittel	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Zertrümmerung							
4.2.2 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Zertrümmerung	LA ₂₅	LA ₂₅	LA ₂₅	LA ₂₅	LA ₂₅	LA ₂₅	
Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiß/Abnutzung							
4.2.3 Widerstand gegen Polieren von groben Gesteinskörnungen für Deckschichten	NPD	NPD	PSV ₄₄	PSV ₄₄	PSV ₄₄	PSV ₄₄	
4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
4.2.5 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung							
4.2.10 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Raumbeständigkeit							
4.3.4.1 Dicalciumsilikat-Zerfall von Hochofenstückschlacke	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
4.3.4.2 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke							
4.3.4.3 Raumbeständigkeit von Gesteinskörnungen aus Stahlwerksschlacke							
Zusammensetzung/Gehalt							
4.3.2 Chemische Zusammensetzung (Petrographie)	Gneis	Gneis	Gneis	Gneis	Gneis	Gneis	
Gefährliche Substanzen: Abstrahlung von Radioaktivität Freisetzung von Schwermetallen Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	national für Österreich: gefährliche Substanzen , Umweltverträglichkeit, Qualitätsklasse IN gemäß Bundesabfallwirtschaftsplan BAWP 2017 bzw. DVO eingehalten						
Frostwiderstand							
4.2.9.2 Frostwiderstand	F ₂	F ₂	F ₂	F ₂	F ₂	F ₂	
Verwitterungsbeständigkeit							
4.2.12 "Sonnenbrand" von Basalt	Kein Basalt	Kein Basalt	Kein Basalt	Kein Basalt	Kein Basalt	Kein Basalt	
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen							
4.2.6 Widerstand von groben Gesteinskörnungen für Deckschichten gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Freiwillige Angaben gemäß ÖNORM B 3130							
4.1.5 Gehalt an Feinteilen	f ₁₀	f ₁₆	f ₂	f ₂	f ₂	f ₂	
4.1.8 Kantigkeit von feinen Gesteinskörnungen	E _{CS} 35	E _{CS} 35	NPD	NPD	NPD	NPD	
5.3.3.1 Hohlraumgehalt von trocken verdichtetem Füller (Ridgen)	V _{28/45}	V _{38/45}	NPD	NPD	NPD	NPD	