

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps

Bruchschotter 0/16, U1, Bruchschotter 0/32, U1, Bruchschotter 0/45, U1, Bruchschotter 0/63, U6
Bruchsand 0/2, Bruchsand 0/4,
Splitt 2/4, Splitt 4/8, Splitt 8/11, Splitt 8/16, Splitt 11/16, Splitt 16/22, Splitt 16/32, Splitt 22/32, Splitt 32/63,
Feinsand 0/1, Feinsand 0/4, Riesel 4/8, Riesel 8/16, Riesel 16/32
Wandschotter 0/125, Schüttmaterial 0/125,
RA I 0/32, U-A, RA I 0/16 U-A, RA I 0/8, U-A, RG I 0/32, U5, U-A, RM S 0/32, U1, U-A, RM I 0/32 U3, U-A
RM II 0/63, U6, U-A, RM III 0/63, U10, U-A, RMH III 0/63, U10, U-A, RS III 0/4, U-A

2. Verwendungszweck

Gesteinskörnung für ungebundene und hydraulisch gebundene Anwendungen gemäß EN 13242,
gemäß RVS 08.15.01 und RBV

3. Hersteller

Hasenöhr GmbH, Wagram 1, 4303 St. Pantaleon
Werk St. Pantaleon

4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit System 2+

5. Harmonisierte Norm

EN 13242: 2002 + A1: 2007 Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulische gebundene
Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau

Notifizierte Stelle:

Zertifizierungsstelle Oö. Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH
Schirmstraße 12, 4060 Leonding
Notified body Nr.: 1661:
Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle



Nr. 1661-CPR-0040

6. Erklärte Leistung

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.
Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der
obengenannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers
von:

Herr Panholzer Franz, WPK-Beauftragter


24.02.2025 16:02

.....
Unterschrift

Wesentliche Merkmale	Leistung						Harmonisierte technische Spezifikation
	Bruchschotter 0/16, U1	Bruchschotter 0/32, U1	Bruchschotter 0/45, U1	Bruchschotter 0/63, U6	Bruchsand 0/2	Bruchsand 0/4	
Kornform, -größe und Rohdichte							
4.2 Korngruppe	0/16	0/32	0/45	0/63	0/2	0/4	
4.3 Korngrößenverteilung	G _A 85	G _A 85	G _A 85	G _A 85	G _F 85	G _F 85	
4.4 Kornform von groben GK	S _I 40	S _I 40	S _I 40	NPD	NPD	NPD	
5.5 Rohdichte	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Reinheit							
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f ₇	f ₇	f ₇	f ₇	NPD	NPD	
4.7 Qualität der Feinanteile	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	NPD	NPD	
Anteil gebrochener Körner							
4.5 Anteil gebrochener Körner und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	C _{90/3}	C _{90/3}	C _{90/3}	C _{90/3}	NPD	NPD	
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen							
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	LA ₃₀	LA ₃₀	LA ₃₀	LA ₃₀	NPD	NPD	
Raumbeständigkeit							
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
Wasseraufnahme/Saugwirkung							
5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	EN 13242:2002
Zusammensetzung/Gehalt							+ A1:2007
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezykl. Gesteinskörnungen	Keine rezyklierte Gesteinskörnung	Keine rezyklierte Gesteinskörnung	Keine rezyklierte Gesteinskörnung	Keine rezyklierte Gesteinskörnung	Keine rezyklierte Gesteinskörnung	Keine rezyklierte Gesteinskörnung	
6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.3.1 Säurelösliche Sulfate	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.3.2 Gesamtschwefelgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Abrieb							
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Gefährliche Substanzen							
- Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
- Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Verwitterungsbeständigkeit							
Frostbeständigkeit							
7.2 Sonnenbrand von Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	F ₂	F ₂	F ₂	F ₂	NPD	NPD	

Wesentliche Merkmale	Leistung					Harmonisierte technische Spezifikation
	Feinsand 0/1	Feinsand 0/4	Wandschotter 0/125	Schüttmaterial 0/125		
Kornform, -größe und Rohdichte						
4.2 Korngruppe	0/1	0/4	0/125	0/125		
4.3 Korngrößenverteilung	G _F 85	G _F 85	G _A 75	G _A 75		
4.4 Kornform von groben GK	NPD	NPD	NPD	NPD		
5.5 Rohdichte	NPD	NPD	NPD	NPD		
Reinheit						
4.6 Gehalt an Feinanteilen	NPD	NPD	NPD	NPD		
4.7 Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	NPD	NPD		
Anteil gebrochener Körner						
4.5 Anteil gebrochener Körner und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD		
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen						
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	LA ₃₀	LA ₃₀		
Raumbeständigkeit						
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung		
Wasseraufnahme/Saugwirkung						
5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD	NPD		
Zusammensetzung/Gehalt						
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezykl. Gesteinskörnungen	Keine rezyklierte Gesteinskörnung	Keine rezyklierte Gesteinskörnung	Keine rezyklierte Gesteinskörnung	Keine rezyklierte Gesteinskörnung		
6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD		
6.3.1 Säurelösliche Sulfate	NPD	NPD	NPD	NPD		
6.3.2 Gesamtschwefelgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD		
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD	NPD	NPD	NPD		
Widerstand gegen Abrieb						
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD		
Gefährliche Substanzen						
- Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung	NPD	NPD	NPD	NPD		
- Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD		
Verwitterungsbeständigkeit						
Frostbeständigkeit						
7.2 Sonnenbrand von Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt		
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD	NPD	F ₂	F ₂		

EN
13242:2002
+ A1:2007

Wesentliche Merkmale	Leistung						Harmonisierte technische Spezifikation
	RG I 0/32, U5, U-A	RM S 0/32, U1, U-A	RM I 0/32, U3, U-A	RM II 0/63, U6, U-A	RM III 0/63, U10, U-A	RMH III 0/63, U10, U-A	
Kornform, -größe und Rohdichte							
4.2 Korngruppe	0/32	0/32	0/32	0/63	0/63	0/63	
4.3 Korngrößenverteilung	G_{A85}	G_{A85}	G_{A85}	G_{A85}	G_{A75}	G_{A75}	
4.4 Kornform von groben GK	SI_{40}	SI_{40}	SI_{40}	NPD	NPD	NPD	
5.5 Rohdichte	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Reinheit							
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f_3	f_3	f_3	f_3	NPD	NPD	
4.7 Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Anteil gebrochener Körner							
4.5 Anteil gebrochener Körner und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	NPD	$C_{90/3}$	$C_{90/3}$	$C_{90/3}$	NPD	NPD	
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen							
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	LA_{30}	LA_{30}	LA_{40}	LA_{40}	NPD	NPD	
Raumbeständigkeit							
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
Wasseraufnahme/Saugwirkung							
5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	EN 13242:2002 + A1:2007
Zusammensetzung/Gehalt							
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezykl. Gesteinskörnungen	$Rc_{1-}, Rc_{ug50}, Ra_{1-}, Rb_{10-}, Rg_{2-}, X_{1-}, FL_{5-}$	$Rc_{50}, Ra_{30-}, Rg_{2-}, X_{1-}, FL_{5-}$	$Rc_{50}, Ra_{30-}, Rg_{2-}, X_{1-}, FL_{5-}$	$Rc_{50}, Ra_{30-}, Rb_{10-}, Rg_{2-}, X_{1-}, FL_{5-}$	$Rc_{50}, Ra_{30-}, Rb_{10-}, Rg_{2-}, X_{1-}, FL_{5-}$	$Ra_{10-}, Rg_{2-}, X_{1-}, FL_{5-}$	
6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
6.3.1 Säurelösliche Sulfate	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
6.3.2 Gesamtschwefelgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Abrieb							
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Gefährliche Substanzen	national für Österreich: Konformitätserklärung gemäß Recycling-Baustoffverordnung, § 10 Qualitätssicherung durchgeführt: Umweltverträglichkeit, Grenzwerte der Qualitätsklasse U-A eingehalten						
Verwitterungsbeständigkeit							
Frostbeständigkeit							
7.2 Sonnenbrand von Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	F_4	F_4	F_4	F_4	NPD	NPD	

Wesentliche Merkmale	Leistung						Harmonisierte technische Spezifikation
	RS III 0/4, U-A	RA I 0/8, U-A	RA I 0/16, U-A	RA I 0/32, U-A			
Kornform, -größe und Rohdichte							EN 13242:2002 + A1:2007
4.2 Korngruppe	0/4	0/8	0/16	0/32			
4.3 Korngrößenverteilung	G _r 85	G _A 85	G _A 85	G _A 85			
4.4 Kornform von groben GK	NPD	S _I 40	S _I 40	S _I 40			
5.5 Rohdichte	NPD	NPD	NPD	NPD			
Reinheit							
4.6 Gehalt an Feinanteilen	NPD	f ₅	f ₅	f ₅			
4.7 Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	NPD	NPD			
Anteil gebrochener Körner							
4.5 Anteil gebrochener Körner und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD			
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen							
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD			
Raumbeständigkeit							
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung		
Wasseraufnahme/Saugwirkung							
5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD	NPD			
Zusammensetzung/Gehalt							
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezykl. Gesteinskörnungen	NPD	Ra ₉₅ , Rg ₂₋ , X ₁₋ , FL ₅₋	Ra ₉₅ , Rg ₂₋ , X ₁₋ , FL ₅₋	Ra ₉₅ , Rg ₂₋ , X ₁₋ , FL ₅₋			
6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD			
6.3.1 Säurelösliche Sulfate	NPD	NPD	NPD	NPD			
6.3.2 Gesamtschwefelgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD			
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD	NPD	NPD	NPD			
Widerstand gegen Abrieb							
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD			
Gefährliche Substanzen	national für Österreich: Konformitätserklärung gemäß Recycling-Baustoffverordnung, § 10 Qualitätssicherung durchgeführt: Umweltverträglichkeit, Grenzwerte der Qualitätsklasse U-A eingehalten						
Verwitterungsbeständigkeit							
Frostbeständigkeit							
7.2 Sonnenbrand von Basalt	kein Basalt NPD	kein Basalt NPD	kein Basalt NPD	kein Basalt NPD			
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit							