

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps

RM S 0/32, U1, U-A
RM I 0/32, U3, U-A
RM II 0/63, U6, U-A
RMH III 0/63, U10, U-A

2. Verwendungszweck

Gesteinskörnung für ungebundene Gemische im Ingenieur und Straßenbau gemäß EN 13242,
RVS 08.15.01, RVS 08.03.01 und RBV

National für Österreich gemäß Recycling-Baustoffverordnung-RBV:

Konformitätserklärung für Qualitätsklasse U-A: gemäß Recycling-Baustoffverordnung Bestätigung der Durchführung der Qualitätssicherung gemäß § 10 und Einhaltung der Grenzwerte der **Qualitätsklasse U-A.**

3. Hersteller

Hasenöhr GmbH, Wagram 1, 4303 St. Pantaleon
Mobile Behandlungsanlage (**Mobile Brechanlage RM 120GO! next,- 05.6005**)

4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit System 2+

5. Harmonisierte Norm

EN 13242: 2002 + A1: 2007 Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulische gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau

6. Notifizierte Stelle:

Zertifizierungsstelle Oö. Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH
Schirmstraße 12, 4060 Leonding
Notified body Nr.: 1661:
Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle



Nr. 1661-CPR-0447

7. Erklärte Leistung

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.
Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von: Herr Panholzer Franz

St. Pantaleon, 11.03.2025

Unterschrift  11.03.2025 16:35

| Wesentliche Merkmale | Leistung | | | | | Hm. Techn. Spez. |
|--|---|---|--|---|--|-------------------------|
| | RM S 0/32, U1, U-A | RM I 0/32, U3, U-A | RM II 0/63, U6, U-A | RMH III 0/63, U10, U-A | | |
| Kornform, -größe und Rohdichte: 4.2 Korngruppe 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen 5.5 Rohdichte | 0/32 G_{A85} S_{I40} NPD | 0/32 G_{A85} S_{I40} NPD | 0/63 G_{A85} NPD NPD | 0/63 G_{A75} NPD NPD | | EN 13242:2002 + A1:2007 |
| Reinheit: 4.4 Gehalt an Feinanteilen 4.5 Qualität der Feinanteile | f_3 NPD | f_3 NPD | f_3 NPD | NPD NPD | | |
| Anteil gebrochener Körner: 4.5 Anteil gebrochener Körner und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen | $C_{90/3}$ | $C_{90/3}$ | $C_{90/3}$ | NPD | | |
| Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen: 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen | LA_{30} | LA_{40} | LA_{40} | NPD | | |
| Raubeständigkeit: 6.5.2 Raubeständigkeit von Stahlwerksschlacke Dicalciumsilikatzerfall von Hochofenstückschlacke Eisenzerfall in Hochofenstückschlacke | Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung | | | | | |
| Wasseraufnahme/Saugwirkung: 5.5 Wasseraufnahme | $WA_{24} \leq 2\%$ bzw. bei R_{C80} $WA_{24} \leq 4\%$ (oder F_4) | $WA_{24} \leq 2\%$ bzw. bei R_{C80} $WA_{24} \leq 4\%$ (oder F_4) | $WA_{24} \leq 2\%$ bzw. bei R_{C80} $WA_{24} \leq 4\%$ (oder F_4) | NPD | | |
| Widerstand gegen Abrieb: 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß | NPD | NPD | NPD | NPD | | |
| Zusammensetzung/Gehalt: 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen ¹⁾ 6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.2 Säurelösliche Sulfate 6.3 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern | Rg_{2-}, X_1, FL_{5-} NPD NPD NPD NPD | Rg_{2-}, X_1, FL_{5-} NPD NPD NPD NPD | $Rb_{10-}, Rg_{2-}, X_{1-}, FL_{5-}$ NPD NPD NPD NPD | $Ra_{10}, Rg_{2-}, X_{1-}, FL_{5-}$ NPD NPD NPD NPD | | |
| Gefährliche Substanzen: Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugen Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe | national für Österreich: Konformitätserklärung gemäß Recycling-Baustoffverordnung - RBV, § 10 Qualitätssicherung durchgeführt: Umweltverträglichkeit, Grenzwerte der Qualitätsklasse U-A eingehalten | | | | | |
| Verwitterungsbeständigkeit/Frostbeständigkeit: 7.2 "Sonnenbrand" von Basalt 7.3.2 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit | kein Basalt F_4 (oder $WA_{24} \leq 2\%$ bzw. bei R_{C80} $WA_{24} \leq 4\%$) | kein Basalt F_4 (oder $WA_{24} \leq 2\%$ bzw. bei R_{C80} $WA_{24} \leq 4\%$) | kein Basalt F_4 (oder $WA_{24} \leq 2\%$ bzw. bei R_{C80} $WA_{24} \leq 4\%$) | kein Basalt NPD | | |
| Freiwillige Angaben gemäß Recycling-Baustoffverordnung-RBV bzw. ÖNORM B 3140: schwimmendes Material FL Glas und sonstige Materialien $Rg + X$ ¹⁾ Masseanteil von mindestens ¹⁾ Masseanteil von höchstens Löslicher Bindemittelgehalt: | $\leq 4 \text{ cm}^3/\text{kg}$ $\leq 1 \text{ M-}\%$ 50 M-% $Rc+Ra$ 95 M-% $Rc+Ra+Ru$ 50 M-% Ra NPD | $\leq 4 \text{ cm}^3/\text{kg}$ $\leq 1 \text{ M-}\%$ 50 M-% $Rc+Ra$ 95 M-% $Rc+Ra+Ru$ 50 M-% Ra NPD | $\leq 4 \text{ cm}^3/\text{kg}$ $\leq 1 \text{ M-}\%$ 50 M-% $Rc+Ra$ 50 M-% Ra NPD | $\leq 4 \text{ cm}^3/\text{kg}$ $\leq 1 \text{ M-}\%$ NPD | | |