

**1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyp**

Splitt 4/8

**2. Verwendungszweck**

Gesteinskörnung für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen gemäß EN 13043, RVS 08.97.05 nur Gesteinsklasse G6

**3. Hersteller**

Hasenöhr GmbH, Wagram 1, 4303 St. Pantaleon  
Mobile Behandlungsanlage (**Kleemann MC 100 R**)

**4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit**

System 2+

**5. Harmonisierte Norm**

EN 13043: 2002 + AC: 2004

**Notifizierte Stelle:**

Zertifizierungsstelle Oö. Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH  
Schirmerstraße 12, 4060 Leonding

Notified body Nr.: 1661:

Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle



**Nr. 1661-CPR-0437**

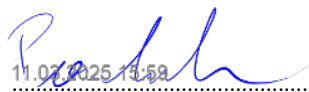
**6. Erklärte Leistung**

Die Leistung der vorstehenden Produkte entsprechen den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von

Herr Panholzer Franz, WPK-Beauftragter

  
11.03.2025 13:59

Unterschrift

St. Pantaleon, 11.03.2025

Wesentliche Merkmale	Leistung						Harmonisierte technische Spezifikation
	Splitt 4/8						
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>							EN 13043: 2002 + AC:2004
4.1.2 Korngruppen	4/8						
4.1.3 Korngrößenverteilung	G <sub>c</sub> 90/20						
4.1.6 Kornform von groben Gesteinskörnungen	S <sub>120</sub>						
4.2.7.1 Rohdichte	2,65-2,72 Mg/m <sup>3</sup>						
<b>Reinheit</b>							
4.1.5 Qualität der Feinteile	NPD						
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b>							
4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen in groben Gesteinskörnungen	NPD						
<b>Affinität zu bitumenhaltigen Bindemittel</b>							
4.2.11 Affinität von groben Gesteinskörnungen zu bitumenhaltigen Bindemittel	NPD						
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b>							
4.2.2 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Zertrümmerung	LA <sub>25</sub>						
<b>Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiß/Abnützung</b>							
4.2.3 Widerstand gegen Polieren von groben Gesteinskörnungen für Deckschichten	NPD						
4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD						
4.2.5 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD						
<b>Widerstand gegen Hitzebeanspruchung</b>							
4.2.10 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD						
<b>Raumbeständigkeit</b>							
4.3.4.1 Dicalciumsilikat-Zerfall von Hochofenstückschlacke	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung						
4.3.4.2 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke							
4.3.4.3 Raumbeständigkeit von Gesteinskörnungen aus Stahlwerksschlacke							
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>	quarzitischer Kies						
4.3.2 Chemische Zusammensetzung (Petrographie)							
<b>Gefährliche Substanzen:</b>							
Abstrahlung von Radioaktivität	unbedeutend						
Freisetzung von Schwermetallen	unbedeutend						
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	unbedeutend						
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	unbedeutend						
<b>Frostwiderstand</b>							
4.2.9.2 Frostwiderstand	F <sub>2</sub>						
<b>Verwitterungsbeständigkeit</b>							
4.2.12 "Sonnenbrand" von Basalt	Kein Basalt						
<b>Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen</b>							
4.2.6 Widerstand von groben Gesteinskörnungen für Deckschichten gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD						
<b>Freiwillige Angaben gemäß ÖNORM B 3130</b>							
4.1.5 Gehalt an Feinteilen	f <sub>2</sub>						
4.1.8 Kantigkeit von feinen Gesteinskörnungen	NPD						
5.3.3.1 Hohlraumgehalt von trocken verdichtetem Füller (Ridgen)	NPD						