

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps

Bruchschotter 0/16, U1, Bruchschotter 0/32, U1, Bruchschotter 0/45, U1, Bruchschotter 0/63, U6
Bruchsand 0/2, Bruchsand 0/4, Kantkorn 63/90
Splitt 2/4, Splitt 4/8, Splitt 8/11, Splitt 8/16, Splitt 11/16, Splitt 16/22, Splitt 16/32, Splitt 22/32, Splitt 32/63,
Feinsand 0/1, Feinsand 0/4, Riesel 4/8, Riesel 8/16, Riesel 16/32
Wandschotter 0/125, Schüttmaterial 0/125,
RA I 0/32, U-A, RA I 0/16 U-A, RA I 0/8, U-A, RG I 0/32, U5, U-A, RM S 0/32, U1, U-A, RM I 0/32 U3, U-A
RM II 0/63, U6, U-A, RM III 0/63, U10, U-A, RMH III 0/63, U10, U-A, RS III 0/4, U-A

2. Verwendungszweck

Gesteinskörnung für ungebundene und hydraulisch gebundene Anwendungen gemäß EN 13242,
gemäß RVS 08.15.01 und RBV

3. Hersteller

Hasenöhrl GmbH, Wagram 1, 4303 St. Pantaleon
Werk St. Pantaleon

4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit System 2+

5. Harmonisierte Norm

EN 13242: 2002 + A1: 2007 Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulische gebundene
Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau

Notifizierte Stelle:

Zertifizierungsstelle Oö. Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH
Schirmstraße 12, 4060 Leonding
Notified body Nr.: 1661:
Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle



Nr. 1661-CPR-0040

6. Erklärte Leistung

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen.
Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der
obengenannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers
von:

Herr Panholzer Franz, WPK-Beauftragter

17.11.2025.1143
Unterschrift

St. Pantaleon, 17.11.2025

Wesentliche Merkmale	Leistung						Harmonisierte technische Spezifikation
	Bruchschotter 0/16, U1	Bruchschotter 0/32, U1	Bruchschotter 0/45, U1	Bruchschotter 0/63, U6	Bruchsand 0/2	Bruchsand 0/4	
Kornform, -größe und Rohdichte							
4.2 Korngruppe	0/16	0/32	0/45	0/63	0/2	0/4	
4.3 Korngrößenverteilung	G _A 85	G _A 85	G _A 85	G _A 85	G _R 85	G _R 85	
4.4 Kornform von groben GK	S _I 40	S _I 40	S _I 40	NPD	NPD	NPD	
5.5 Rohdichte	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Reinheit							
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f ₇ bestanden	f ₇ bestanden	f ₇ bestanden	f ₇ bestanden	NPD	NPD	
4.7 Qualität der Feinanteile							
Anteil gebrochener Körner							
4.5 Anteil gebrochener Körner und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	C _{90/3}	C _{90/3}	C _{90/3}	C _{90/3}	NPD	NPD	
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen							
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	L _A 30	L _A 30	L _A 30	L _A 30	NPD	NPD	
Raumbeständigkeit							
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung						
Wasseraufnahme/Saugwirkung							
5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Zusammensetzung/Gehalt							
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezykl. Gesteinskörnungen	Keine rezyklierte Gesteinskörnung						
6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.3.1 Säurelösliche Sulfate							
6.3.2 Gesamtschwefelgehalt							
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungs-verhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Abrieb							
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Gefährliche Substanzen							
- Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
- Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Verwitterungsbeständigkeit							
Frostbeständigkeit							
7.2 Sonnenbrand von Basalt	kein Basalt F ₂	kein Basalt F ₂	kein Basalt F ₂	kein Basalt F ₂	kein Basalt NPD	kein Basalt NPD	
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit							

EN
13242:2002
+ A1:2007

Wesentliche Merkmale	Leistung						Harmonisierte technische Spezifikation
	Splitt 2/4	Splitt 4/8	Splitt 8/11	Splitt 8/16	Splitt 11/16	Splitt 16/22	
Kornform, -größe und Rohdichte							
4.2 Korngruppe	2/4	4/8	8/11	8/16	11/16	16/22	
4.3 Korngrößenverteilung	G:80-20	G:80-20	G:80-20	G:80-20	G:80-20	G:80-20	
4.4 Kornform von groben GK	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
5.5 Rohdichte	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Reinheit							
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f_2	f_2	f_2	f_2	f_2	f_2	
4.7 Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Anteil gebrochener Körner							
4.5 Anteil gebrochener Körner und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	$C_{90/3}$	$C_{90/3}$	$C_{90/3}$	$C_{90/3}$	$C_{90/3}$	$C_{90/3}$	
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen							
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	LA_{30}	LA_{30}	LA_{30}	LA_{30}	LA_{30}	LA_{30}	
Raumbeständigkeit							
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung						
Wasseraufnahme/Saugwirkung							
5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Zusammensetzung/Gehalt							
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezykl. Gesteinskörnungen	Keine rezyklierte Gesteinskörnung						
6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.3.1 Säurelösliche Sulfate	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.3.2 Gesamtschwefelgehalt							
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungs-verhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Abrieb							
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Gefährliche Substanzen							
- Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
- Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Verwitterungsbeständigkeit							
Frostbeständigkeit							
7.2 Sonnenbrand von Basalt	kein Basalt F_2						
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit							

EN
13242:2002
+ A1:2007

Wesentliche Merkmale	Leistung						Harmonisierte technische Spezifikation
	Splitt 16/32	Splitt 22/32	Splitt 32/63	Riesel 4/8	Riesel 8/16	Riesel 16/32	
Kornform, -größe und Rohdichte							
4.2 Korngruppe	16/32	22/32	32/63	4/8	8/16	16/32	
4.3 Korngrößenverteilung	G:85-15	G:80-20	G:80-20	G:80-20	G:80-20	G:80-20	
4.4 Kornform von groben GK	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
5.5 Rohdichte	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Reinheit							
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f_2	f_2	f_2	f_2	f_2	f_2	
4.7 Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Anteil gebrochener Körner							
4.5 Anteil gebrochener Körner und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	$C_{90/3}$	$C_{90/3}$	$C_{50/30}$	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen							
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	LA_{30}	LA_{30}	LA_{30}	LA_{30}	LA_{30}	LA_{30}	
Raumbeständigkeit							
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung						
Wasseraufnahme/Saugwirkung							
5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Zusammensetzung/Gehalt							
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezykl. Gesteinskörnungen	Keine rezyklierte Gesteinskörnung						
6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.3.1 Säurelösliche Sulfate	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.3.2 Gesamtschwefelgehalt							
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungs-verhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Abrieb							
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Gefährliche Substanzen							
- Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
- Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Verwitterungsbeständigkeit							
Frostbeständigkeit							
7.2 Sonnenbrand von Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	F_2	F_2	F_2	F_2	F_2	F_2	

EN
13242:2002
+ A1:2007

Wesentliche Merkmale	Leistung						Harmonisierte technische Spezifikation
	Feinsand 0/1	Feinsand 0/4	Wandschotter 0/125	Schüttmaterial 0/125	Kantkorn 63/90		
Kornform, -größe und Rohdichte 4.2 Korngruppe 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben GK 5.5 Rohdichte	0/1 G _F 85 NPD NPD	0/4 G _F 85 NPD NPD	0/125 G _A 75 NPD NPD	0/125 G _A 75 NPD NPD	63/90 G _C 80-20 NPD NPD		EN 13242:2002 + A1:2007
Reinheit 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinanteile	NPD NPD	NPD NPD	NPD NPD	NPD NPD	NPD NPD		
Anteil gebrochener Körner 4.5 Anteil gebrochener Körner und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	LA ₃₀	LA ₃₀	NPD		
Raumbeständigkeit 6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung						
Wasseraufnahme/Saugwirkung 5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Zusammensetzung/Gehalt 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezykl. Gesteinskörnungen 6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.3.1 Säurelösliche Sulfate 6.3.2 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungs-verhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	Keine rezyklierte Gesteinskörnung NPD NPD						
Widerstand gegen Abrieb 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Gefährliche Substanzen - Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung - Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD NPD	NPD NPD	NPD NPD	NPD NPD	NPD NPD		
Verwitterungsbeständigkeit Frostbeständigkeit 7.2 Sonnenbrand von Basalt 7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	kein Basalt NPD	kein Basalt NPD	kein Basalt F ₂	kein Basalt F ₂	kein Basalt NPD		

Wesentliche Merkmale	Leistung						Harmonisierte technische Spezifikation	
	RG I 0/32, U5, U-A	RM S 0/32, U1, U-A	RM I 0/32, U3, U-A	RM II 0/63, U6, U-A	RM III 0/63, U10, U-A	RMH III 0/63, U10, U-A		
Kornform, -größe und Rohdichte 4.2 Korngruppe 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben GK 5.5 Rohdichte 5.6 Einbautrockendichte	0/32 G _A 85 S _I 40 NPD NPD	0/32 G _A 85 S _I 40 NPD 2,14 Mg/m ³	0/32 G _A 85 S _I 40 NPD 2,14 Mg/m ³	0/63 G _A 75 NPD NPD	0/63 G _A 75 NPD NPD	0/63 G _A 75 NPD NPD		
Reinheit 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinanteile	f ₃ NPD	f ₃ NPD	f ₃ NPD	f ₃ NPD	NPD	NPD		
Anteil gebrochener Körner 4.5 Anteil gebrochener Körner und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	NPD	C _{90/3}	C _{90/3}	C _{90/3}	NPD	NPD		
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	L _A 30	L _A 30	L _A 40	L _A 40	NPD	NPD		
Raumbeständigkeit 6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung		
Wasseraufnahme/Saugwirkung 5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Zusammensetzung/Gehalt 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezykl. Gesteinskörnungen 6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.3.1 Säurelösliche Sulfate 6.3.2 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungs-verhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	R _{c1} , R _{cug50} , R _{a1} , R _{b10} , R _{g2} , X ₁ , FL ₅ - NPD NPD NPD NPD	R _{c50} , R _{a30} , R _{g2} , X ₁ , FL ₅ - NPD NPD NPD NPD	R _{c50} , R _{a30} , R _{g2} , X ₁ , FL ₅ - NPD NPD NPD NPD	R _{c50} , R _{a30} , R _{b10} , R _{g2} , X ₁ , FL ₅ - NPD NPD NPD NPD	R _{c50} , R _{a30} , R _{b10} , R _{g2} , X ₁ , FL ₅ - NPD NPD NPD NPD	R _{c50} , R _{a30} , R _{b10} , R _{g2} , X ₁ , FL ₅ - NPD NPD NPD NPD	R _{a10} , R _{g2} , X ₁ , FL ₅ - NPD NPD NPD NPD	EN 13242:2002 + A1:2007
Widerstand gegen Abrieb 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		
Gefährliche Substanzen - Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung - Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	national für Österreich: Konformitätserklärung gemäß Recycling-Baustoffverordnung, § 10 Qualitätssicherung durchgeführt: Umweltverträglichkeit, Grenzwerte der Qualitätsklasse U-A eingehalten							
Verwitterungsbeständigkeit Frostbeständigkeit 7.2 Sonnenbrand von Basalt 7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	kein Basalt F ₄	kein Basalt F ₄	kein Basalt F ₄	kein Basalt F ₄	kein Basalt NPD	kein Basalt NPD		

Wesentliche Merkmale	Leistung					Harmonisierte technische Spezifikation
	RS III 0/4, U-A	RA I 0/8, U-A	RA I 0/16, U-A	RA I 0/32, U-A		
Kornform, -größe und Rohdichte 4.2 Korngruppe 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben GK 5.5 Rohdichte	0/4 <i>G_F85</i> NPD NPD	0/8 <i>G_A85</i> <i>SI₄₀</i> NPD	0/16 <i>G_A85</i> <i>SI₄₀</i> NPD	0/32 <i>G_A85</i> <i>SI₄₀</i> NPD		
Reinheit 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinanteile	NPD NPD	<i>f_S</i> NPD	<i>f_S</i> NPD	<i>f_S</i> NPD		
Anteil gebrochener Körner 4.5 Anteil gebrochener Körner und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD		
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD		
Raumbeständigkeit 6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung		
Wasseraufnahme/Saugwirkung 5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD	NPD		
Zusammensetzung/Gehalt 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezykl. Gesteinskörnungen 6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.3.1 Säurelösliche Sulfate 6.3.2 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungs-verhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD NPD NPD NPD	<i>Ra₉₅, Rg₂₋, X₁₋, FL₅₋</i> NPD NPD	<i>Ra₉₅, Rg_{2-, X₁₋, FL₅₋}</i> NPD NPD	<i>Ra₉₅, Rg_{2-, X_{1-, FL₅₋}}</i> NPD NPD		
Widerstand gegen Abrieb 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD		
Gefährliche Substanzen - Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung - Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	national für Österreich: Konformitätserklärung gemäß Recycling-Baustoffverordnung, § 10 Qualitätssicherung durchgeführt: Umweltverträglichkeit, Grenzwerte der Qualitätsklasse U-A eingehalten					
Verwitterungsbeständigkeit Frostbeständigkeit 7.2 Sonnenbrand von Basalt 7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	kein Basalt NPD	kein Basalt NPD	kein Basalt NPD	kein Basalt NPD		

EN
13242:2002
+ A1:2007